Оршанский станкостроительный завод

Гольников
Валерий

Подписано Гольников Валерий
DN: CN = Гольников Валерий, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, O = Продажа паспортов на оборудование, OU = walerkin
Место: Тольятти +79047093943
walerkin@mail.ru http://dokstan.narod.ru
Дата: 2007.09.01 23:50:46 +04'00'

Универсальный плоскошлифовальный станок высокой точности с горизонтальным шпинделем и прямоугольным столом

МОДЕЛЬ 3Г71

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

№№ разделов	СОДЕРЖАНИЕ	№№ страниц

I	**Назначение и область применения станка**	6
II	**Распаковка и транспортировка станка**	7
	Схема транспортировки станка	8
III	**Фундамент станка и установка**	9
	Установочный чертеж	10
IV	**Паспорт станка**	11
	Общий вид станка	11
	Спецификация органов управления	12
	Основные данные	13
	Габариты рабочего пространства	14
	Основные размеры и посадочные места	15
	Механика станка	15
	Изменения в станке	15
	Данные о комплектации станка	15
V	**Краткое описание конструкции и работы станка**	16
	Описание кинематической схемы	16
	Кинематическая схема станка	17
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	18
	Общая компановка	19
	Спецификация основных узлов станка	20
	Особенности отдельных узлов	21
	Станина	21
	Колонна	22
	Крестовый суппорт	22
	Механизм продольного ручного перемещения стола	26
	Механизм продольного реверса стола	26
	Стол	26
	Механизм поперечного реверса стола	28
	Механизм поперечной подачи	28
	Шлифовальная головка	30
	Механизм вертикальной подачи	31
	Кожух шлифовального круга	31
	Охлаждение	32

№№ разделов	СОДЕРЖАНИЕ	№№ страниц
VI	**Электрооборудование станка**	32
	Описание принципиальной электросхемы	32
	Монтажная электросхема	35
	Принципиальная электросхема	36
	Размещение электрооборудования на станке	37
	Спецификация покупного электрооборудования	39
VII	**Гидропривод станка**	41
	Назначение и управление	41
	Конструкция	41
	Гидроцилиндр	42
	Работа гидропривода и взаимодействие узлов	43
	Принципиальная гидросхема	45
	Первоначальный пуск гидропривода	47
	Указания по обслуживанию гидропривода	47
	Спецификация покупной гидроаппаратуры	48
VIII	**Смазка станка**	49
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	49
	Схема смазки	49
	Спецификация смазки станка	50
IX	**Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности**	51
X	**Настройка и наладка станка и режим работы**	52
XI	**Регулировка станка**	54
XII	**Сведения о приспособлениях**	55
XIII	**Особенности разборки и сборки станка при ремонте**	55
	Ведомость комплектации	57
	Акт приемки	61

ПРИЛОЖЕНИЕ. Техническая документация на покупные изделия, использованные в станке.