

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР  
КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД им. ФРУНЗЕ

---

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-  
ПРИТИРОЧНЫЙ  
(ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ)  
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗГ833

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ЗГ833.00.000РЭ

1979 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

### Техническое описание

Назначение и область применения	3
Состав станка	4
Устройство и работа станка и его основных частей	5
Электрооборудование	20
Система смазки	25

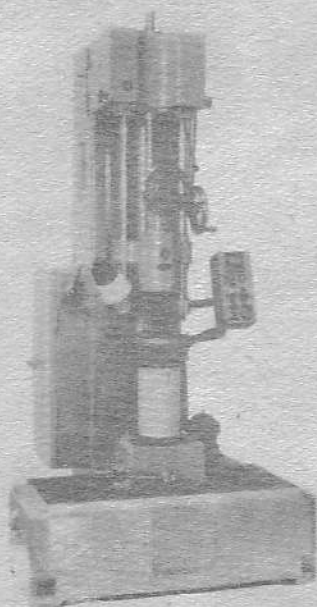
### Инструкция по эксплуатации

Указания мер безопасности	29
Порядок установки	29
Настройка, наладка и режимы работы	32
Схема расположения подшипников	33

### Паспорт

Основные технические данные и характеристика	37
Сведения о ремонте	40
Сведения об изменениях в станке	42
Комплект поставки	44
Свидетельство о приемке	45
Свидетельство о консервации	48
Свидетельство об упаковке	49
Гарантии	50
Перечень быстрознашивающихся деталей	51

### 1. 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Одношпиндельный шлифовально-притирочный (хонинговальный) вертикальный станок модели ЗГ833 (рис. 1) может быть использован для хонингования отверстий диаметром от 30 до 125 мм в деталях, габариты которых допускают установку их на столе станка. На станке допускается хонингование отверстий до 165 мм.

Учитывая многочисленные запросы потребителей, станок специализирован для хонингования отверстий гильз и блоков автомобильных и тракторных двигателей диаметром от 67,5 до 145 мм и комплектуется соответствующим инструментом и приспособлениями.

Станок модели ЗГ833 предназначен для работы в сельскохозяйственных ремонтных мастерских и может быть использован на ремонтных заводах и других металлообрабатывающих предприятиях с мелкосерийным выпуском продукции.

Рис. 1. Вертикально-хонинговальный станок модели ЗГ833.