

**СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ
ЗК12**

**Руководство по эксплуатации
ЗК12.00.000 РЭ**

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкции могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | | |
|--|----|---|----|
| I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | 3 | 3. ПАСПОРТ | 42 |
| I.1. Назначение и область применения | 3 | 3.1. Общие сведения | 42 |
| I.2. Состав станка | 3 | 3.2. Основные технические данные и характеристики | 42 |
| I.3. Устройство и работа станка и его составных частей | 3 | 3.3. Сведения о ремонте | 45 |
| I.4. Электрооборудование | 23 | 3.4. Сведения об изменениях в станке | 46 |
| I.5. Гидросистема | 32 | 3.5. Комплект поставки | 47 |
| I.6. Пневмосистема | 34 | 3.6. Свидетельство о приемке | 51 |
| I.7. Система смазки | 35 | 3.7. Свидетельство о консервации | 53 |
| 2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ | 38 | 3.8. Свидетельство об упаковке | 53 |
| 2.1. Указания мер безопасности | 38 | | |
| 2.2. Порядок установки | 38 | | |
| 2.3. Настройка, наладка и режимы работы | 40 | | |
| 2.4. Регулирование | 40 | | |
| 2.5. Схема расположения подшипников | 41 | | |
| | | ПРИЛОЖЕНИЕ. МАТЕРИАЛЫ ПО БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИМ-СЯ ДЕТАЛЯМ | 54 |