

612

СТАНОК
ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
ДВУСТОРОННИЙ
МОДЕЛИ ЗК633

ПАСПОРТ

г. ДУШАНБЕ

Н А З Н А Ч Е Н И Е

Станок точно-шлифовальный двусторонний модели ЗК633 предназначен для заточки металлообрабатывающих, деревообрабатывающих и др. инструментов, в том числе резцов высотой до 50мм (оснащенных пластинами твердого сплава и быстрорежущих) и выполнения некоторых слесарных и легких обдирочных работ (зачистка, снятия заусенцев, фасок и т.п.).

Т Е Х Н И Ч Е С К И Е Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И

| | |
|--|------------------------------|
| Тип станка | Точно-шлифовальный |
| Модель | ЗК633 |
| Класс точности | И |
| Типы шлифовальных кругов по ГОСТ 2424-84 | ШП300х50хI27 ШВ300х50хI27 |
| Диаметр шлифовального круга, мм | |
| нового | 300 |
| изношенного: | |
| тип ШП | 195 |
| тип ШВ | 280 |
| Расстояние между внутренними торцами шлифовальных кругов, мм | 500 |
| Высота оси шпинделя от основания станка, мм | 1010 |
| Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 2323-76, мм: | |
| диаметр | 32 |
| длина | 32 |
| Наибольшая высота заточиваемого резца, мм | 50 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 940/1380 |
| Скорость вращения при новом шлифовальном круге, м/сек | 15/22 |
| Масса станка, кг | |
| с чугунной станиной | 300 |
| со сварной станиной | 260 |

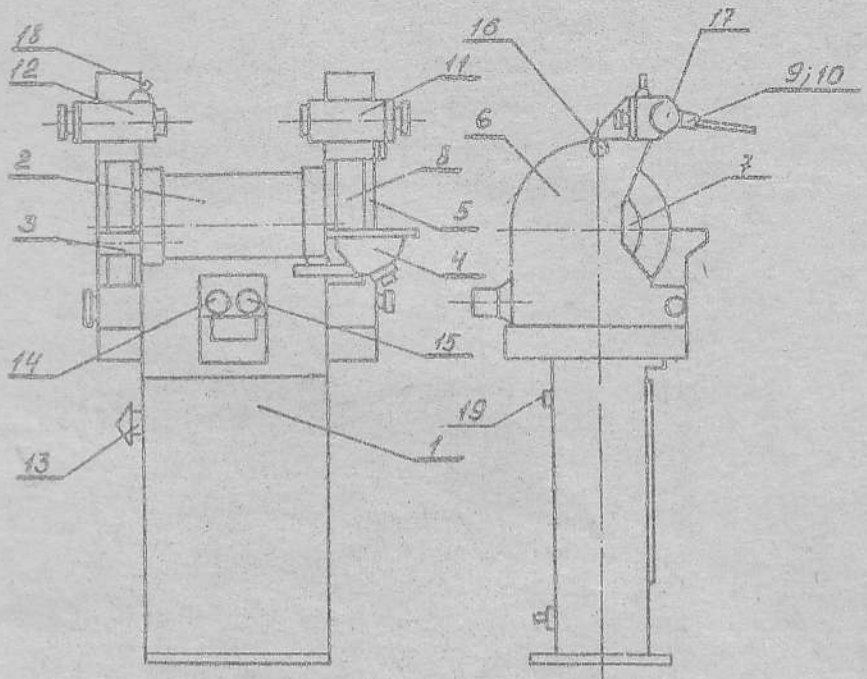


Рис.1 Расположение основных
составных частей станка
и органов управления