



**СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИДЕЛЕМ  
ЗЛ722А, ЗЛ722В, ЗЛ722В-70,  
ЗЛ722В-80, ЗЛ722В-001, ЗЛ722В-002**

**Руководство по эксплуатации**

**ЗЛ722А.000.000 РЭ**

**ЗЛ722В.000.000 РЭ**

**ЗЛ722В-001.000.000 РЭ**

**ЗЛ722В-002.000.000 РЭ**

**ЗЛ722В-70.000.000 РЭ**

**ЗЛ722В-80.000.000 РЭ**

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие сведения .....	3
2. Основные технические данные и ха- рактеристики .....	3
3. Комплект поставки .....	5
4. Указания мер безопасности .....	5
5. Состав станка .....	7
6. Устройство и работа станка и его составных частей .....	7
7. Гидравлическая и смазочная системы станка .....	13
8. Порядок установки .....	16
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	20
10. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту .....	22
II. Материалы по быстрознашивающимся дета- лям .....	23
12. Протокол приемосдаточных и та ..	27
13. Свидетельство о консервации .....	27
14. Свидетельство об упаковке .....	27
Приложение I. Испытание станка на соот- ветствие нормам точности и жесткости .....	29
Приложение II. Свидетельство о выходном контроле электрооб ..	35
Приложение III. Сведения о содержании де- гоценных металлов .....	37
Приложение IV. Перечень метрологической оснастки, применяемой при ис- пытаниях станка на соответст- вие нормам точности .....	39

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Инвентарный номер \_\_\_\_\_  
 Модель ЗЛ722В  
 Размер стола 320 x 1250  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Дата пуска станка в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Станки плоскошлифовальные с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем (рис.1) предназначены для шлифования периферией шлифовального круга плоских поверхностей и могут быть использованы в различных отраслях народного хозяйства. Обслуживание станков следует осуществлять с учетом специфики их эксплуатации.

Станки имеют унифицированную конструкцию.

Конструкция станка позволяет производить обработку фасонных поверхностей профилированным кругом, а также обработку торцем шлифовального круга. По предварительному заказу станок может быть оснащен приспособлениями для обработки конкретной детали на заводе-изготовителе.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности станков:  
 ЗЛ722А ..... А  
 ЗЛ722В; ЗЛ722В-001; ЗЛ722В-002;  
 ЗЛ722В-70; ЗЛ722В-80 ..... В

### Основные параметры

Наибольшие размеры обрабатываемых изделий при номинальном диаметре круга, мм:

без плиты электромагнитной:		
длина .....	1250; 800 <sup>*1</sup>	1600 <sup>*2</sup>
ширина .....	320; 400 <sup>*3</sup>	
высота .....	400	
на плите электромагнитной:		
длина .....	1250; 800 <sup>*1</sup>	1600 <sup>*2</sup>
ширина .....	320; 400 <sup>*3</sup>	
высота .....	280	

Наименьшие размеры обрабатываемых изделий, закрепленных на

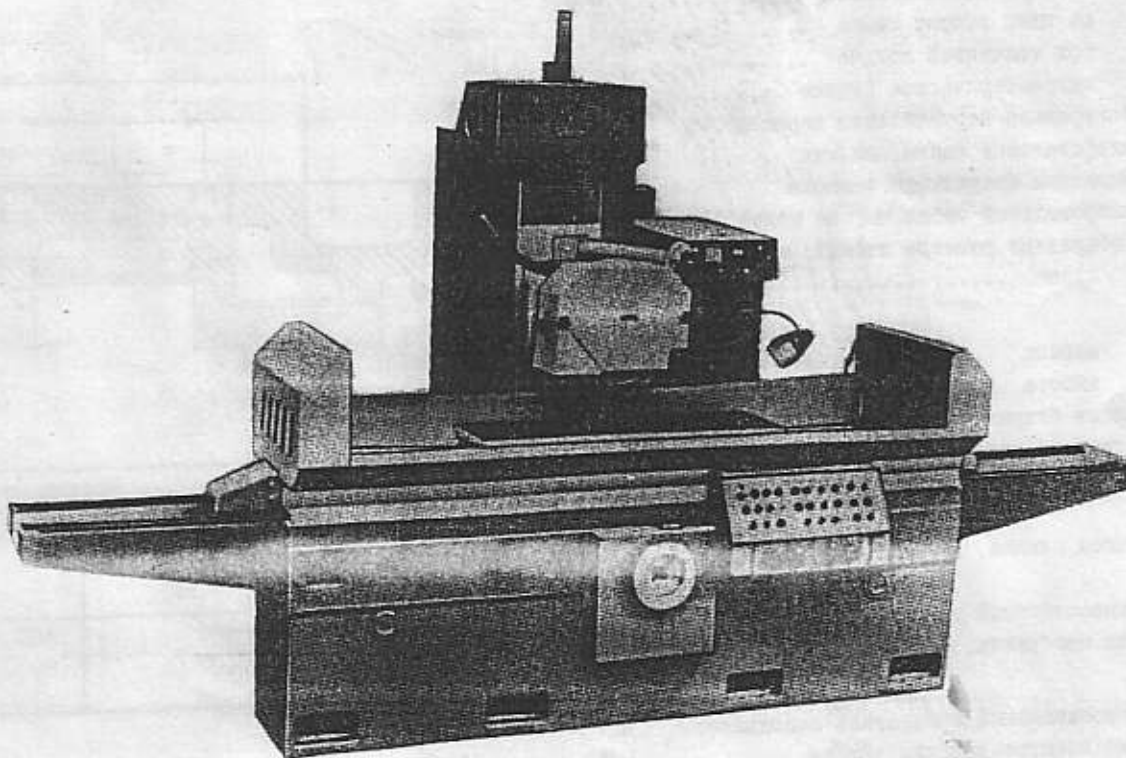


Рис.1. Общий вид станка

СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
ЗЛ722А, ЗЛ722В  
ЗЛ722В (320 x 800)  
ЗЛ722-1600  
ЛШ-156  
ЛШ-230

Руководство по эксплуатации  
Электрооборудование

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Краткая характеристика электрооборудования .....	3
2. Сведения о системе питания электрооборудования .....	3
3. Первоначальный пуск станка .....	3
4. Режим работы станка .....	4
5. Схема управления станком .....	4
6. Защита, сигнализация, блокировки .....	5
7. Обслуживание, наладка .....	6
8. Перечень элементов электрооборудования станка .....	7
9. Сведения о содержании драгоценных металлов в станке .....	II
10. Иллюстрации .....	II4