

Министерство станкостроительной и  
инструментальной промышленности  
СССР

Харьковский ордена Октябрьской революции  
станкостроительный завод им. С.В. Косиора.



Полуавтомат  
круглошлифовальный  
модель 3М132В

Руководство по эксплуатации  
3М132В.000 РЭ

Восстановлен с полными  
Верно: Вхз 12.01.88 / Мещурова /

Циф. номер	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Изд. №	Подп. и дата
21062	12.01.88				

### С О Д Е Р Ж А Н И Е

#### Техническое описание

Листы

Назначение и область применения	5
Состав станка	6-7
Устройство и работа станка и его составных частей	8-45
Гидросистема	47-57
Система смазки	58-66

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания мер безопасности	67
Распаковка, транспортирование, установка	70-72
Настройка, наладка и режим работы	72-84
Регулирование	84-89
Особенности разборки и сборки станка при ремонте	90-93
Схема расположения подшипников	93-95
Возможные неисправности и методы их устранения	96-102

#### ПАСПОРТ

Общие сведения	103
Основные технические данные и характеристики	104-113
Сведения о ремонте	114
Сведения об изменениях в станке	118
Свидетельство о консервации	116
Свидетельство об упаковке	117

Восстановлены сведения по личному справк. Дир. Дав / Главархива № 2.87.

Инв. № подл.	21061	Проб. и дата	17/11/87	Взам. инв. №		Инв. № докум.				
		Подп. и дата								
Разраб.		подп.	дата					3М132В.000 РЭ		
Проф.		подп.	дата							
Принял.		подп.	дата					Полуавтомат круглошлифовальный универсальный Модель 3М132В		
Н.Контр.		подп.	дата							
УТВ.		подп.	дата					Руководство по эксплуатации		
								Лист	Лист	Листов
								1	2	121
								Х С Э		

Приложение № 1.

Схема кинематическая принципиальная  
ЗМ132В.000 КЗ

Приложение № 2.

Схема гидравлическая принципиальная  
ЗМ132В.000 ГЗ-2

Приложение № 3.

Материалы по быстроизнашивающимся деталям.

Проектная организация - проектирующая  
 с производственной целью  
 Инженер: [подпись] / [подпись]  
 08.07

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Или № докл.	Подп. и дата
210 67	[подпись] 11.02.88			
12		№ 36	[подпись]	11.02.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЗМ132В.000 РЭ

Лист  
3

Фотография станка

Проектный институт  
Инженерный отдел  
Инж. Дев. / Инженер / 18.87

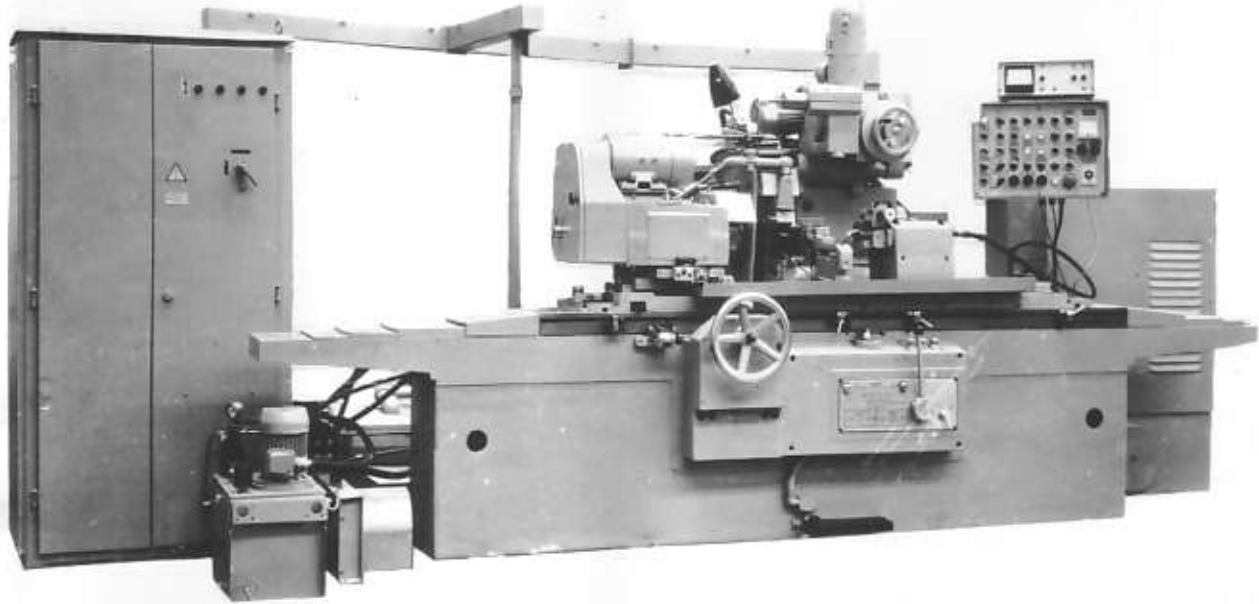


Рис. 1. Полуавтомат круглошлифовальный  
универсальный  
Модель 3М132В

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
21067 17.08.87

3М132В.000 РЭ

Лист  
4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ ХАРЬКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД им. С.В. КОСИОРА

ПОЛУАВТОМАТ  
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ  
Модель ЗМ132В

Руководство по эксплуатации  
Электрооборудование  
ЗМ132В.000 РЭ1

Восстановлен с подлинника  
Верно: МЭР (Ермоленко) 2.12.87

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
534	МЭР 2.12.87			

### С о д е р ж а н и е

Общие сведения	3
Схема расположения электрооборудования	8
Первоначальный пуск	11
Описание схемы электрической принципиальной	12
Характерные неисправности и методы их устранения	20
Указания мер безопасности	21
Указания по монтажу и эксплуатации	24
Лист регистрации изменений	27

**Приложения:**

1. ЭМ132В.000 ПЭЗ-3 — Перечень элементов
2. ЭМ132В.000 ЭЭ-2 — Схема электрическая принципиальная
3. ЭМ132В.000 ЭЭ-2 — Схема электрическая соединений

Руководство по эксплуатации электрооборудования не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после выпуска в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Восстановлен с подлинника  
Верно: № 18/ Ермоленко / 2 12 87

Инв. № опек. 594  
Подп. и дата: 2 12 87  
Инв. № экз. 175  
Подп. и дата: 29 06 88

					ЭМ132В.000 РЭ			
Инв. № опек.	Подп.	и	дата	Инв. № экз.	Подп.	и	дата	
594	ЛК		2 12 87	175	ЛК		29 06 88	
разраб.								
проб.								
принкл								
Н.К.Кор.								
Утв.								

Корректор