

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ ХАРЬКОВСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им.С.В. КОСИОРА

ПОЛУАВТОМАТЫ КРУТЛОШЛИТОВАЛЬНЫЕ
С ЧПУ

Модели ЗМ152МВ02-01
ЗМ152МВ02

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЗМ152МВ02.000 РЭ1

составлено в соответствии с подлинником №
Верно: *Б.М.Ф.* 190288

И. Подп. и дата	Взвешивание	Испытание	Подп. и дата
<i>Б.М.Ф.</i> 19.2.88			

1374

2004

Восстановлен с подлинника
Верно: 1974

Инв. № подл. Подл. и дата
1374

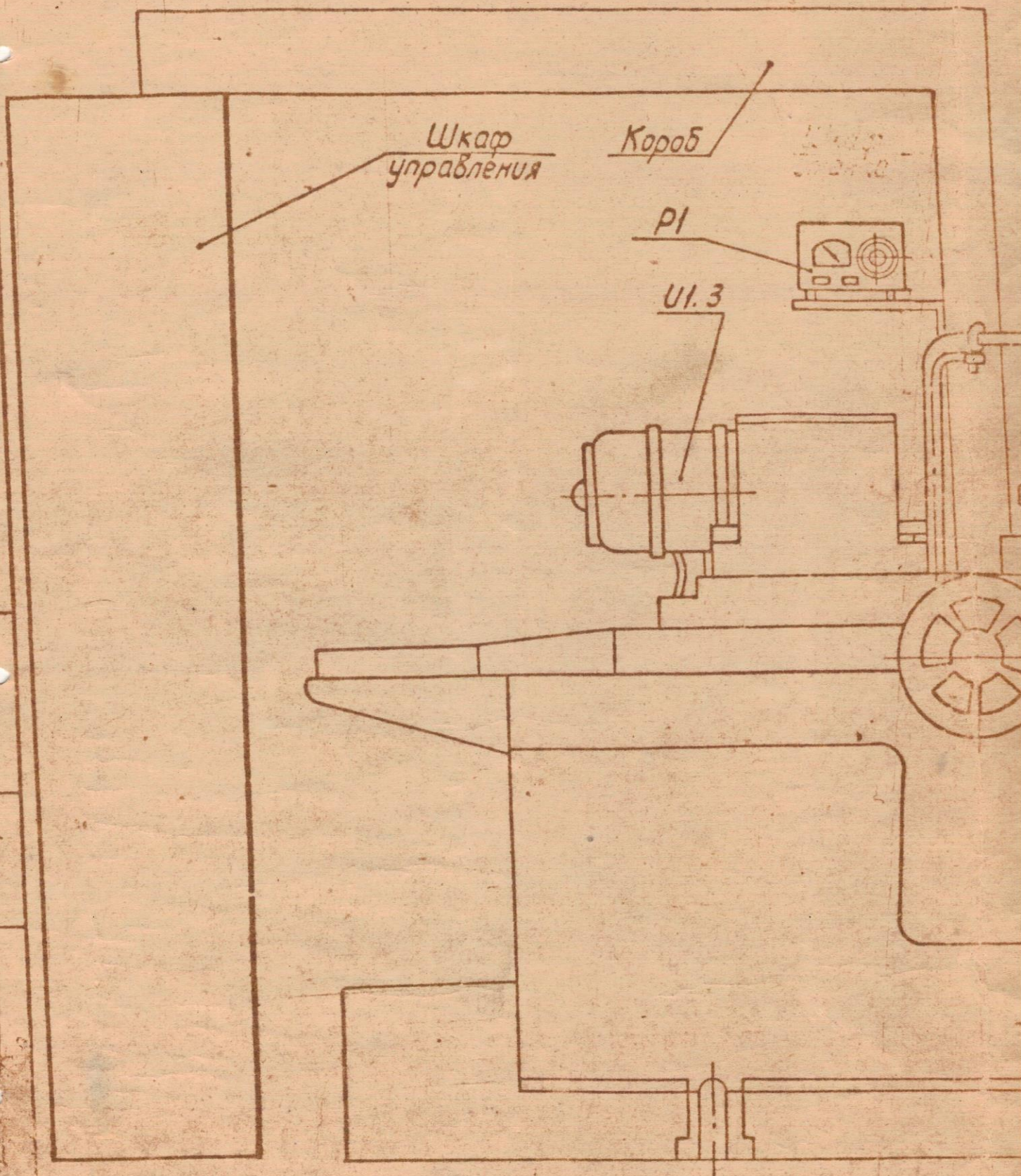
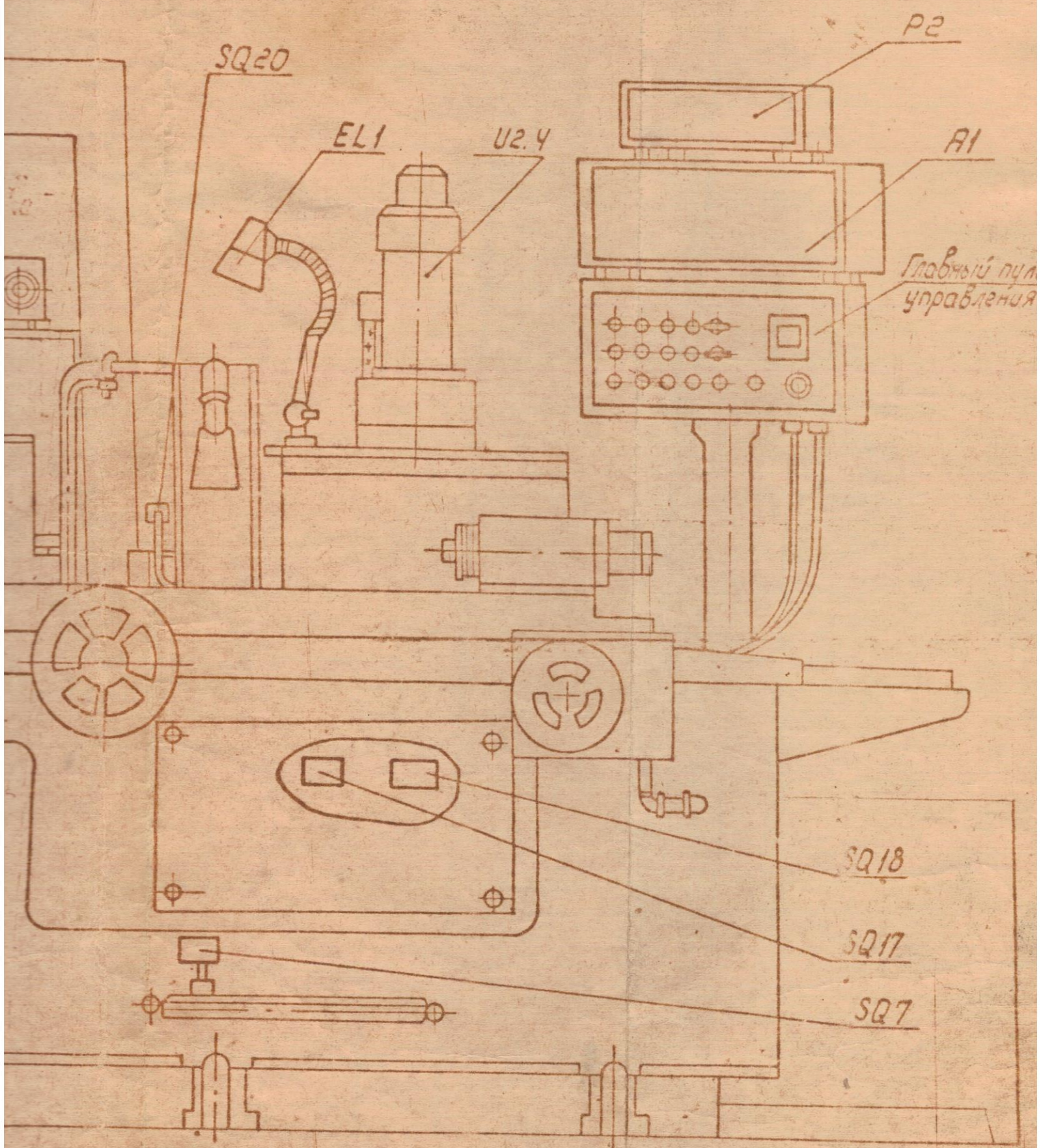


Рис. 1 Схема расположения



расположения электрооборудования

7	ЗмЗ	№307	Шап	16.83
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

3М152МВФ2.000 РЭ1

СОДЕРЖАНИЕ

Общие сведения	3
Схема расположения электрооборудования	7
Первоначальный пуск	9
Описание схемы электрической принципиальной	10
Характерные неисправности и методы их устранения	17
Указания мер безопасности	18
Указания по монтажу и эксплуатации	21
Лист регистрации изменений	24

- ПРИЛОЖЕНИЯ:
- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. ЗМ152МФ2.000 ПЭ3-5 | - перечень элементов |
| 2. ЗМ152МФ2.000 ЭЗ-5 | - схема электрическая принципиальная |
| 3. ЗМ152МФ2.000 ЭА-5 | - схема электрическая соединений |

Руководство по эксплуатации электрооборудования не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после выпуска в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, последующей с ними.

Берно: 1574

Взв. н.в. № Инв. № з/б. Покл. № дата

У	289	221086	ЗМ152МФ2.000 РЭ1			
Разраб.	Резник		Полуавтоматы круглошлифовальные с ЧПУ Модели ЗМ152МФ2-01, ЗМ152МФ2. Руководство по эксплуатации электрооборудования	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Земнухов			А	2	24
Принял	Заяц					
Конт.	Баркин					

ХСЗ