

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ХАРЬКОВСКИЙ ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ.С.В КОСИОРА



Станки круглошлифовальные
Модели 3М193, 3М194
3М195, 3М196, 3М197

Руководство по эксплуатации
3М197. ОРОРЭ

№ п/п	№ докум.	Лист	Дата	Взам. инв. №	Инд. №	Дата
1017457-1		10	81			

С о д е р ж а н и е

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	4
Основные части станков	5
Устройство и работа станков	7
Гидросистема	67
Система смазки	75
Система охлаждения	83

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания по технике безопасности	86
Порядок установки	87
Настройка, наладка и режим работы	98
Регулирование	101
Особенности разборки и сборки станков при ремонте	110
Схема расположения подшипников	116

3. П А С П О Р Т

Общие сведения	120
Основные технические данные и характеристики	127
Сведения о ремонте	139
Сведения об изменениях в станках	140
Свидетельство о консервации	141
Свидетельство об упаковке	142

Приложение 1. Схема гидравлическая принципиальная
ЗМ197.000 РЗ-2-2 экз.

Приложение 2. Монтажные чертежи:

- ЗМ193.000 М4-2 - для станка мод. ЗМ193
- ЗМ194.000 М4-2 - для станка мод. ЗМ194
- ЗМ195.000 М4-2 - для станка мод. ЗМ195
- ЗМ196.000 М4-2 - для станка мод. ЗМ196
- ЗМ197.000 М4-2 - для станка мод. ЗМ197
- ЗМ198.000 М4 - для станка мод. ЗМ198

Приложение 3. Материалы по быстроизнашивающимся деталям

Дата и дата
 Изм. № 1
 Изм. № 2
 Изм. № 3
 Изм. № 4
 Изм. № 5
 Изм. № 6
 Изм. № 7
 Изм. № 8
 Изм. № 9
 Изм. № 10

8	-	№ 111	Экз. 20000						
7	ЗМ197	№ 251	Экз. 20000						
				ЗМ197.000 РЗ					
Станки	Круглошлифовальные	Модели	ЗМ193, ЗМ194, ЗМ195, ЗМ196, ЗМ197, ЗМ198	Вып.	Модель	Листов			
					2	144	146		
Руководство по эксплуатации									

ФОТО СТАНКА

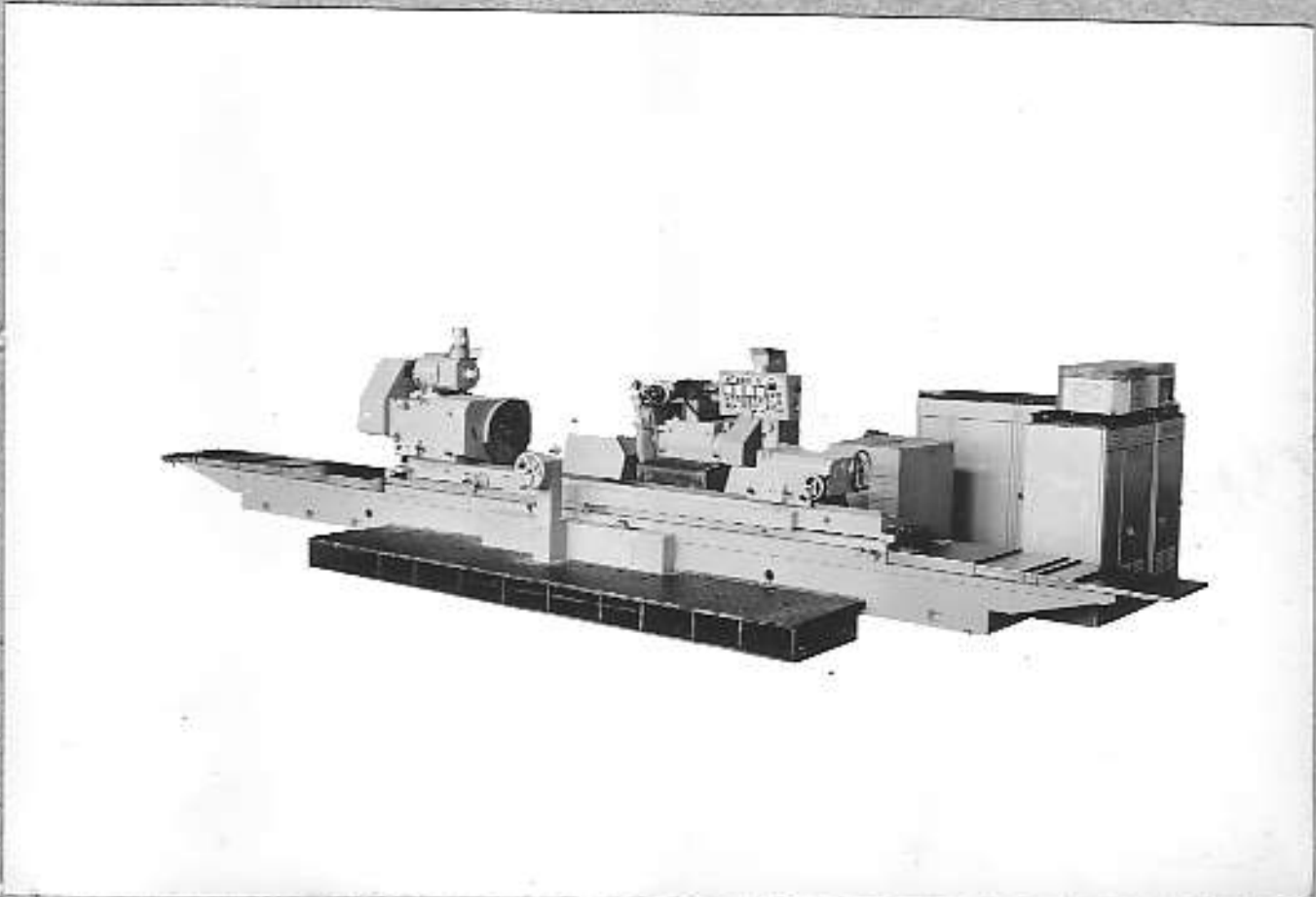


Рис. 1. Станок круглошлифовальный

1186
 1981
 10148571 10x81 2
 18x01 1588
 10148571 10x81 2
 18x01 1588
 10148571 10x81 2
 18x01 1588

3M197.000 P3

10148571

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

Круглошлифовальные станки моделей ЗМ193, ЗМ194, ЗМ195, ЗМ196, ЗМ197 и ЗМ198 повышенной точности изготавливаются для работы в условиях умеренного или тропического климата в сухих отапливаемых и вентилируемых помещениях.

Круглошлифовальные станки моделей ЗМ193, ЗМ194, ЗМ195, ЗМ196 и ЗМ197 предназначены для наружного шлифования цилиндрических поверхностей изделий типа валов, а также конических поверхностей изделий с небольшой конусностью, а круглошлифовальный станок модели ЗМ198 предназначен только для наружного шлифования цилиндрических поверхностей изделий.

На станках этих моделей можно осуществлять следующие виды шлифования:

- продольное и врезное шлифование при ручном управлении;
- продольное шлифование с автоматической периодической подачей, осуществляющейся при реверсе стола.

Базовыми являются станки моделей ЗМ197 и ЗМ194.

Станки моделей ЗМ195, ЗМ196, ЗМ198 - модификация модели ЗМ197

Станок модели ЗМ193 - модификация модели ЗМ194.

Они отличаются от базовых моделей длиной устанавливаемого изделия.

Станки могут быть применены в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

Изд. 1/85
 Проверено и дата
 10/48579 10x81 21
 Взам инв. № Инв. номер
 Подпись и дата

4442 н 251

109-29112

ЗМ197.000 19