

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СТАНКИ КРУГОШЛИФОВАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

МОД. ЗУ10 В

ЗУ10 А

ЗУ10 С

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

0.015.60.101.00.1 РЗ



1985

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общие сведения	3
2. Основные технические данные и характеристики	7
3. Комплектность	12
4. Указания мер безопасности	18
5. Состав станка	21
6. Устройство и работа станка и его составных частей ..	24
7. Электрооборудование	61
8. Гидросистема	88
9. Система смазки	97
10. Система подачи СОЖ	106
11. Пневмосистема	111
12. Порядок установки	115
13. Порядок работы	121
14. Характерные неисправности и методы их устранения ...	125
15. Особенности разборки и сборки при ремонте	126
16. Свидетельство о приемке	128
17. Свидетельство о консервации	135
18. Свидетельство об упаковке	136
19. Гарантийные обязательства	137

Приложение 1: Сведения о содержании драгоценных металлов	138
---	-----

Приложение 2:
Материалы по быстронашивающимся деталям
0.015.00.101.00.1 РЭ1 .

				0.015.00.101.00.1 РЭ			
Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 4	Станок круглошлифовальный универсальный моделей ЗУ10В, ЗУ10А, ЗУ10С Руководство по эксплуатации	Лит	Лист	Листов
Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8		А	2	142
Рис. 9	Рис. 10	Рис. 11	Рис. 12		В З Ш С		
Рис. 13	Рис. 14	Рис. 15	Рис. 16				

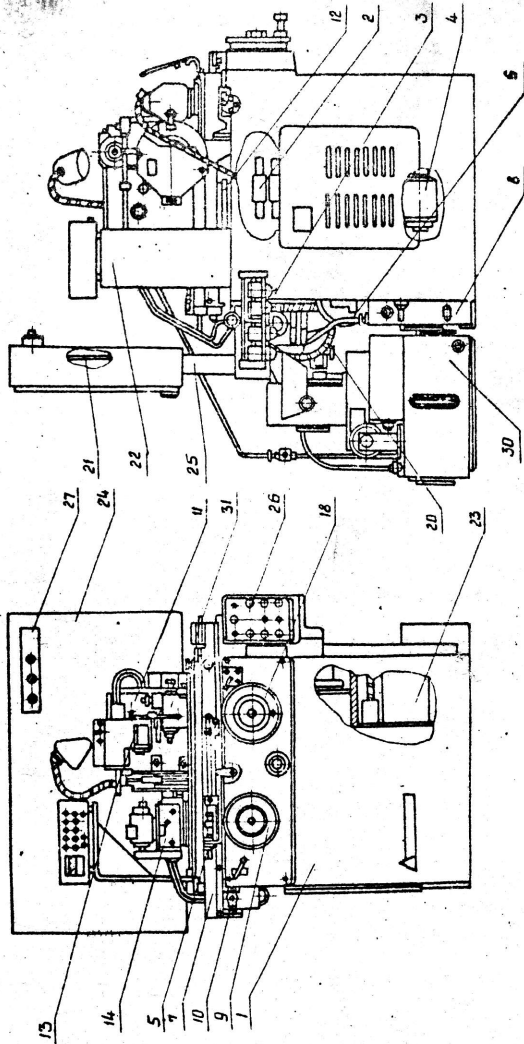


Рис. 53. Расположение составных частей аппарата.

Изд. лист	№ докум.	Изд. №	Лист
			23
0.015.00.101.00.1 P3			