

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности СССР
ВПО "Союзстанкопром"

Троицкий станкостроительный завод

Станок универсальный
электроэрозионный копировально-шлифовальный
Модель 4Е724

Руководство по эксплуатации
4Е724.00.000 РЭ

1984г.

Об
Ос
хо
ко
Ук
Со
Ус
со
Зле
Гид
Пар
Пар
Хо
и
Сте
Ус
Све
Гор
Св
3м. Ауг
Зараб
Забер
контр
1984г.

Содержание

стр

Общие сведения о станке	3
Основные технические данные и характеристики	5
Комплект поставки	16
Указания мер безопасности	20
Состав станка	22
Устройство и работа станка и его составных частей	24
Электрооборудование	61
Гидросистема и смазочная система	77
Порядок установки	97
• Порядок работы	107
Характерные неисправности и методы их устранения	112
Схема расположения подшипников	114
• Указания по эксплуатации	124
Сведения о консервации и упаковке	125
Гарантийные обязательства	127
Свидетельство о приемке 4E724.00.000 P3I	

4E724.00.000 P3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Каломыцев	И.И.	И.И.	19.08.80	Универсальный электроэра-литера	Лист 127
Пробер.	Григорьев	С.С.	И.И.	16.08.80	Универсальный копировально-прошивочный станок.	2 127
Инж. Ахмеджанов	И.И.	И.И.	И.И.	19.08.80	Руководство	Ф ОК
Инж. Юшков	И.И.	И.И.	И.И.	19.08.80	по эксплуатации.	

- 1.2. Завод-изготовитель — Трапезный станкостроительный завод
- 1.3. Дата выпуска:
- 1.4. Заводской номер станка:

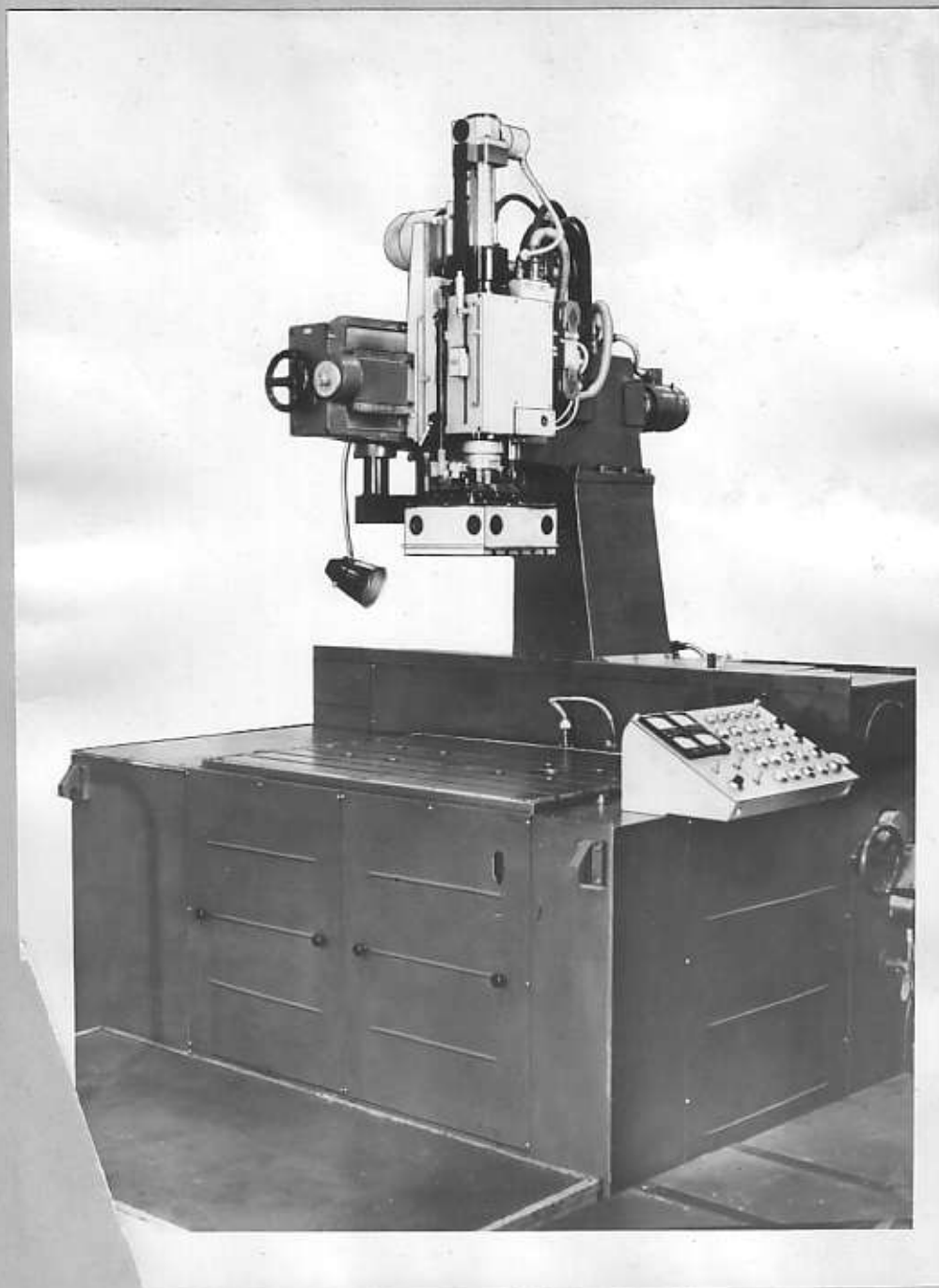


Рис. 1 Станок универсальный электроэрозионный копировально-шлифовальный 4Е724.

Шк. № 100000. Лист № 100000. Шк. № 100000. Шк. № 100000.

Шк. №	Лист №	Шк. №	Шк. №	Шк. №
100000	100000	100000	100000	100000

4Е724.00.000 РЗ

Лист
4