

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности СССР
ВПО "Союзстанкопром"

Троицкий станкостроительный завод



Станок
электроэрозионный копировально-прошивочный
Модель 4Г721М

Руководство по эксплуатации
4Г721М. 00. 000 РЭ

1983

Инв. № подлинн. Подп. дата. Изм. №. Подп. дата. Подп. дата.

Содержание

Техническое описание

Назначение и область применения	3
Состав станка	5
Устройство и работа станка и его составных частей	7
Электрооборудование станка	34
Система подачи и очистки рабочей жидкости	41
Система смазки	43
Инструкция по эксплуатации	48
Указания мер безопасности	-
Порядок установки	49
Порядок работы на станке	54
Технологические рекомендации	57
Уход за станком	61
Регулирование	62
Схема расположения подшипников	63
Паспорт	67
Общие сведения	67
Основные технические данные и характеристики	68
Сведения о ремонте	73
Сведения об изменениях в станке	74
Комплект поставки	75
Свидетельство о приёмке	78
Свидетельство о консервации	99
Свидетельство об упаковке	100
Гарантии	107
Приложение:	
Материалы по быстроснашиваемым деталям	103
Изображение и обозначение графических символов применяемых на таблицах станка	108

4Г721М.00.0000РЭ

Центральный документ подл. д. а.

Разработано: Колосов

Станок электроэрозийно-

литера

Проверено: Колосов

Электронный контрольно-про-

2-173

Центральный документ подл. д. а.

Электронный контрольно-про-

2-173

Центральный документ подл. д. а.

Электронный контрольно-про-

2-173

Центральный документ подл. д. а.

Электронный контрольно-про-

2-173

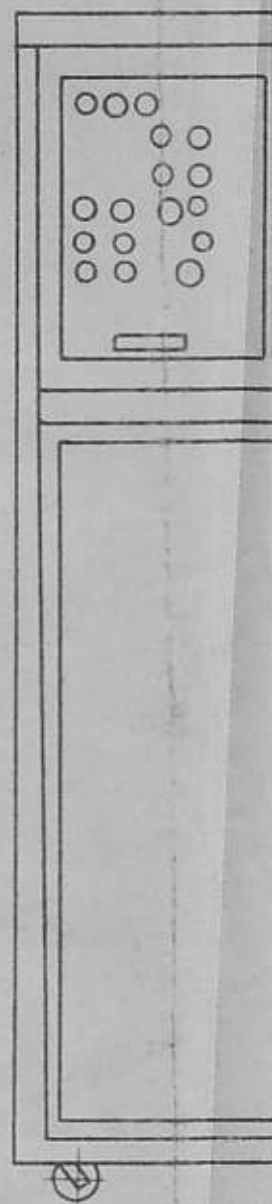
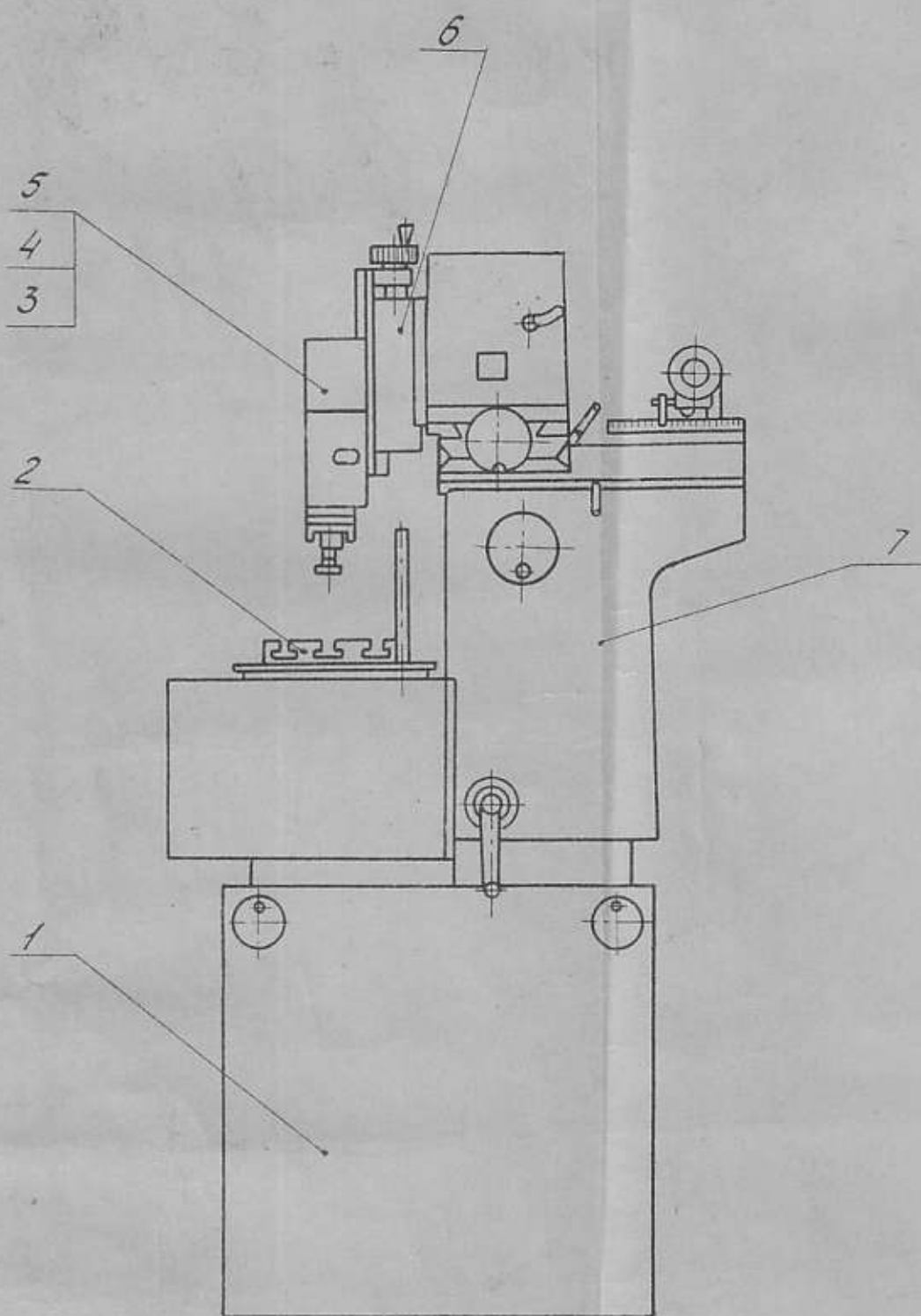
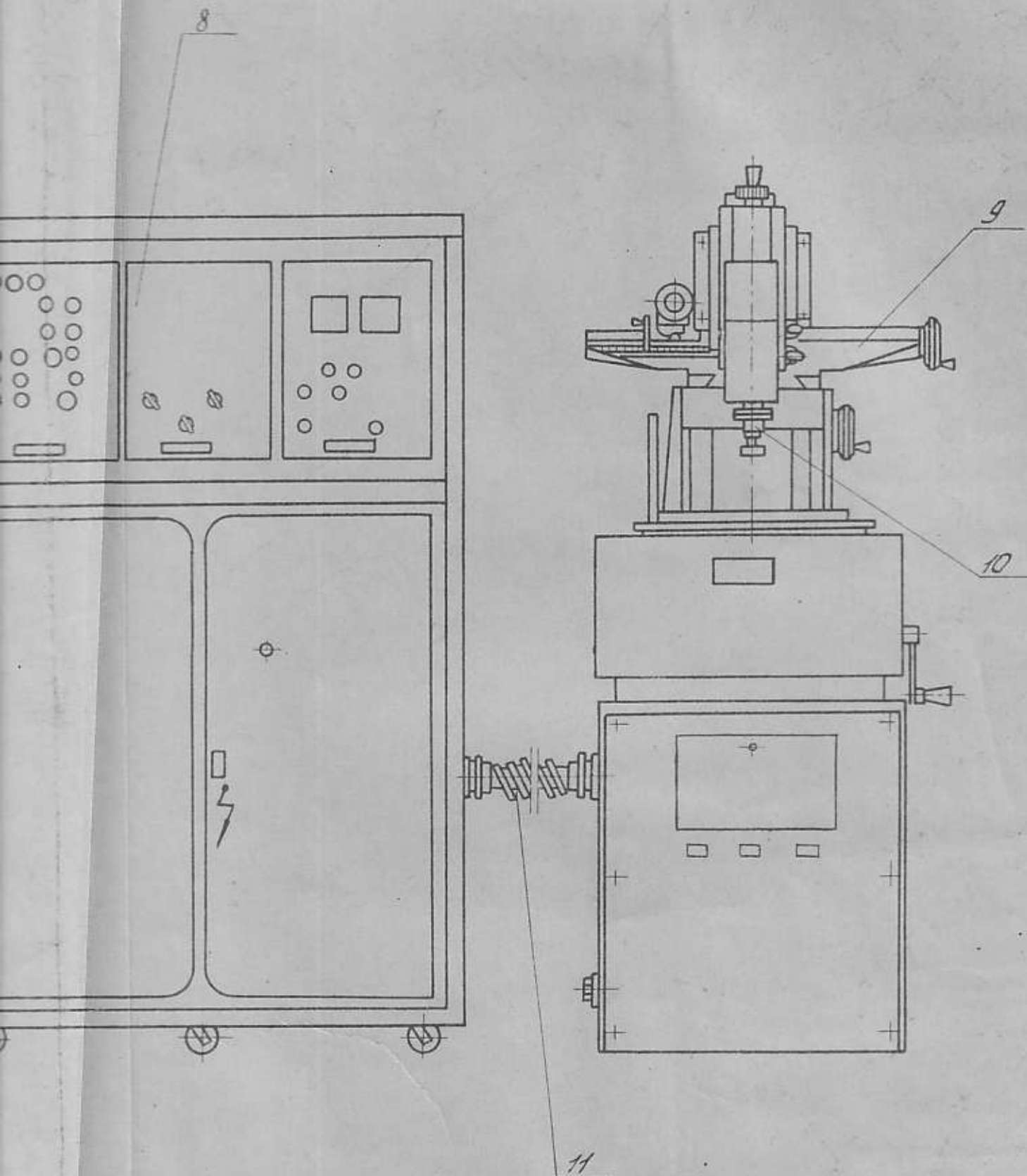


Рис.2 Расположение составных частей



Части станка

Изм.	Инт.	№ докум.	Подп.	Дата

4Г721М. 00. 000 РЗ

Лист
6