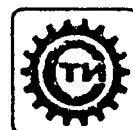
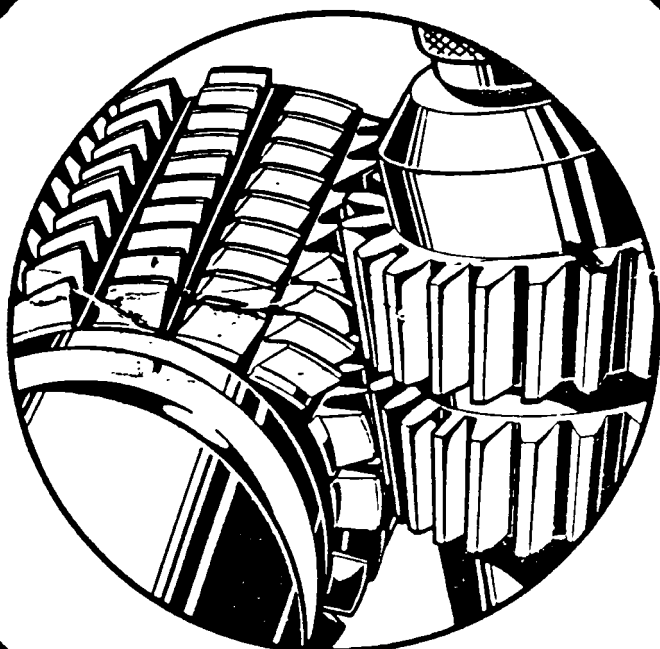


**ПОЛУАВТОМАТЫ
ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ КОЛЕС
53А50, 53А50Н, 53А80,
53А80Н, 53А80К, 53А80Д**

**Руководство по эксплуатации
53А50.00.000 РЭ**



**СТАНКОИМПОРТ
СССР·МОСКВА**

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Универсальные зубофрезерные полуавтоматы моделей 53А50 (рис. I), 53А50Н, 53А80, 53А80Н, 53А80К, 53А80Д предназначены для нарезания цилиндрических и червячных зубчатых колес в условиях индивидуального и серийного производства.

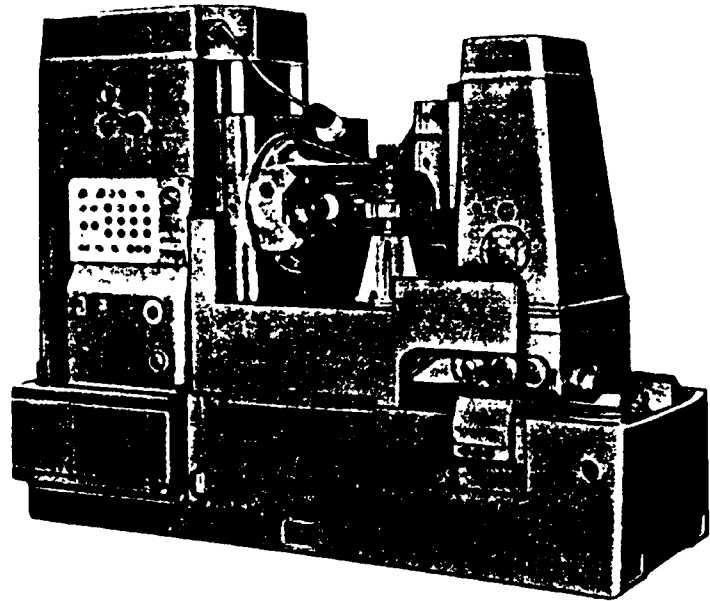


Рис. I. Общий вид станка 53А50

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности станка: 82
 53А50, 53А80, 53А80К - II по ГОСТ 8-72 и 659-78
 53А50Н, 53А80Н, 53А80Д - H

53А50	53А80
53А50Н	53А80Н
	53А80К
	53А80Д

2.1. Основные данные

Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса (прямозубого), мм ...	500	800
Наибольшая величина вертикального перемещения фрезерного суппорта, мм ...	400	400
Наибольший модуль обрабатываемого зубчатого колеса, мм	10	10
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемого колеса, град	± 60	± 60
Диаметр стола, мм	560	630
Размер конуса отверстия фрезерного шпинделя	Морзе 5	Морзе 5
Наибольший диаметр устанавливаемой червячной фрезы, мм	200	200

2.2. Техническая характеристика

Наименьшее число нарезаемых зубьев	8	8 I2 (53А80К)
Наибольшая величина вертикального перемещения суппорта при наибольшем диаметре нарезаемого колеса и угле наклона, мм:		
30°	230	230

Содержание

I. Общие сведения об изделии	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Указания мер безопасности	6
4. Состав изделия	7
5. Устройство и работа станка и его составных частей	9
6. Гидросистема, системы смазки и охлаждения	20
7. Порядок установки	25
8. Порядок работы	26
9. Возможные неисправности и методы их устранения	44
10. Особенности разборки и сборки при ремонте	45
II. Сведения о консервации и упаковке	46

12. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту	46
---	----

Приложения:

Руководство по эксплуатации электрооборудования 53A50.00.000P31 (отдельное издание)	
Свидетельство о приемке 53A50.00.000P32 (отдельное издание)	

ПОЛУАВТОМАТЫ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ 53А50, 53А80

**Руководство по эксплуатации
53А50.00.000 РЭ1**

Электрооборудование

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

1. Краткая техническая характеристика электрооборудования	1
2. Система питания электрооборудова- ния	1
3. Подготовка станка к первоначальному пуску	2
4. Первоначальный пуск	2
5. Описание работы электрической схемы	3
6. Блокировки и защита электросхемы ...	6
7. Указания мер безопасности.....	7
8. Система сигнализации и освещения ...	7
9. Указания по эксплуатации и обслуживанию электрооборудования ...	7

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ
53А50

Руководство по эксплуатации
53А50 00.000 РЭ1

Электрооборудование

Альбом схем

Содержание.

1. Схема электрическая принципиальная	2
2. Перечень элементов	14
3. Расположение электрооборудования на станке	17
4. Схема электрическая соединения станка	19
5. Расположение электроаппаратов на пульте управления	21
6. Вид на пульт управления со стороны монтажа	22
7. Схема расположения электроаппаратов на панели управления	23
8. Схема соединений электрошкафа	24
9. Схема расположения электроаппаратов на блоке управления	25
10. Сведения о содержании драгоценных материалов	26

Всего листов - 27

					53A50.00.000 PЭ1	Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		