

## СОДЕРЖАНИЕ

Техническое описание . . . . .	I
Назначение . . . . .	I
Состав, устройство и работа станка . . . . .	I
Электрооборудование . . . . .	3
Гидрооборудование . . . . .	5
Система смазки . . . . .	5
Инструкция по эксплуатации . . . . .	8
Указания мер безопасности . . . . .	8
Порядок установки . . . . .	8
Настройка на режим обработки . . . . .	9
Наладка станка . . . . .	9
Указания по смене резьбонарезной головки и кулачков с гребенками . . . . .	10
Регулирование станка в процессе эксплуатации . . . . .	10
Паспорт . . . . .	II
Общие сведения . . . . .	II
Основные технические данные и характеристики . . . . .	II
Сведения о ремонте . . . . .	13
Сведения об изменениях в станке . . . . .	14
Комплект поставки . . . . .	15
Свидетельство о приемке . . . . .	16
Свидетельство о консервации . . . . .	19
Свидетельство об упаковке . . . . .	19



м зажима  
елия (наибол  
мм)



20

шафа;

Внешторгиздат. Изд. № 1995Н.

К-п/к. Зак. № 87

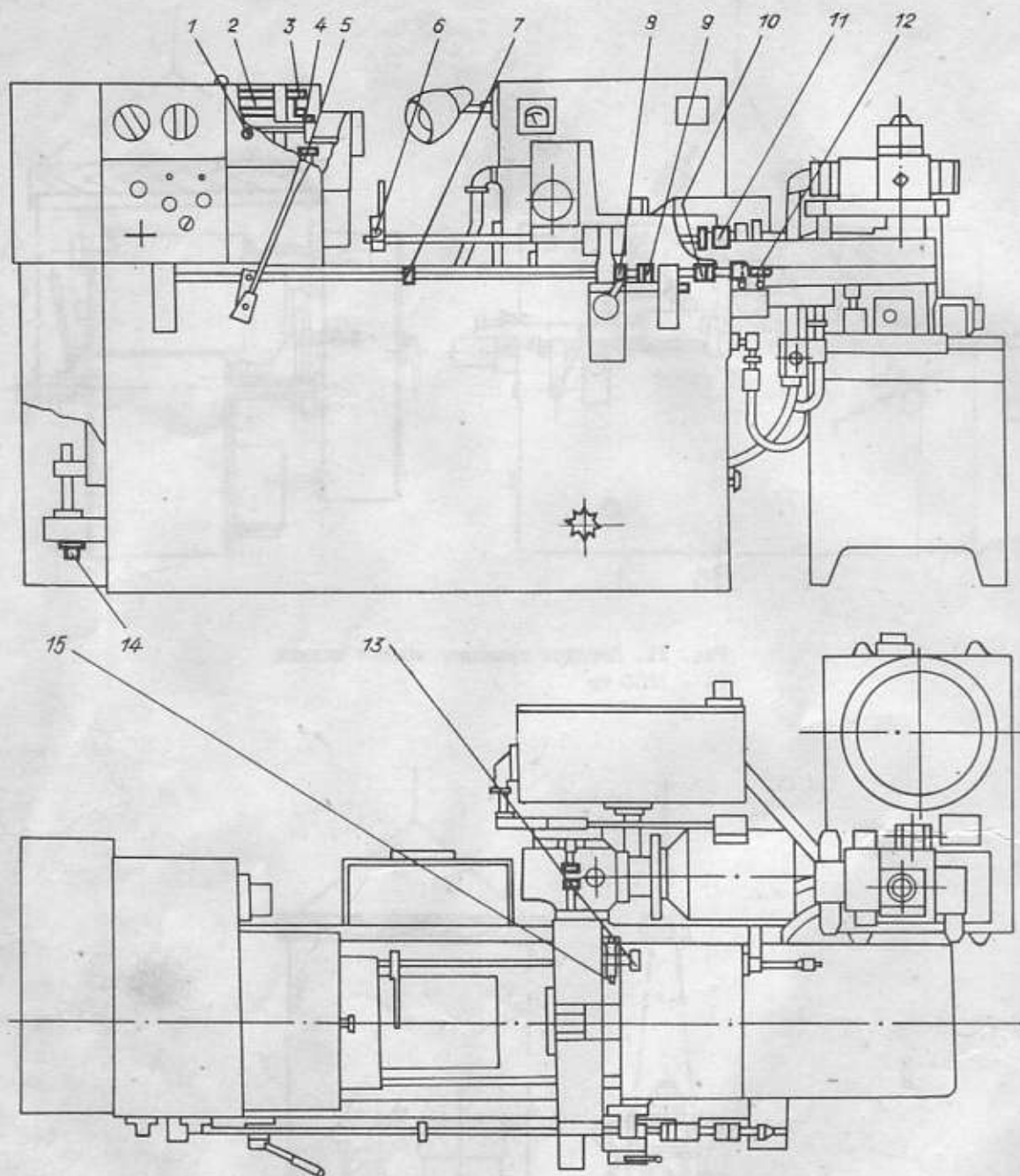


Рис. 23. Расположение органов наладки:

1 - винт зажима подвески хомута резьбонарезной головки; 2 - шток отвода наружного кольца резьбонарезной головки (для смены кулачков с гребенками); 3 - указатель положения хомута резьбонарезной головки; 4 - винт фиксации положения сопла подвода охлаждения; 5 - винт зажима выдвижного кожуха переднего ограждения; 6 - зажим флажка осевой установки изделия; 7, 8 - упоры управления циклом станка; 9, 10 - жесткие упоры механизма раскрытия (при смене резьбонарезной головки регулируются); 11 - втулка настройки упора осевой установки изделия; 12 - кулачок исходного положения каретки; 13 - гайки регулировки хода раскрытия тисков; 14 - винт регулировки натяжения ремней привода главного движения; 15 - толкатель регулировки хода раскрытия тисков