

РСФСР

Совет народного хозяйства
Саратовского экономического
административного района

Период

Руководство

Универсального зуборезного
полуавтомата для конических
шестерен с круговым зубом

Модель 5А27С1

12208

на 1843 листах.

№ п/п	Содержание	№ лист.
1	Техническая характеристика	4
2	Назначение станка.	6
3	Принцип работы станка	6
4	Цикл работы станка	6
5	Циклограмма	9
6	Кинематическая схема.	10
7	Электрo-схема	14
8	Гидросхема.	18
9	Станина.	23
10	Привод.	23
11	Лялька.	25
12	Механизм обкатки	25
13	Каретка	40
14	Делительная бабка.	42
15	Гидрозажим.	46
16	Механизм подачи.	48
17	Автоматический выключатель	52
18	Калибр для проверки радиального биения резцов	56
19	Калибр для установки каретки.	57
20	Деление припуска.	59
21	Режущий инструмент.	64
22	Формы производящего колеса.	69
23	Смазка станка.	75
24	Транспортировка, монтаж и пуск станка.	71
25	Фундамент под станок.	74
26	Схема управления станка.	75
27	Наладка станка.	76
28	Управление станком.	85
29	Регулировка ляльки в цепи обкатки.	86
30	Регулировка червяка делительной бабки.	87
31	Установка роликов барабана подачи.	88
32	Установка длины хода каретки	88
33	Установка барабана управления в нулевое положение.	88
34	Установка барабана подачи в нулевое положение.	89

12208

СКБ 5 МС УП	Универсальный станок, полуавтомат для напич шестерен с катя зубом	тип 5А27С1
состав	руководство к станку	вс. л-в 184 л
пробер. Лужал		

№ п/п.	Содержание.	№ листа
35	Установка и проверка сменных шестерен гитары обкатки.	89
36	Установка и проверка сменных шестерен гитары деления.	91
37	Установка сменных шестерен скорости и подачи	91
38	Условная установка люльки.	91
39	Установка и проверка сменных шестерен угла качания люльки.	92
40	Установка комута при черновой нарезании	92
41	Установка эксцентрикового барабана на угол	93
42	Установка на станке и выверка режущей галавки	94
43	Установка каретки.	96
44	Установка скользящей базы каретки	98
45	Осевая установка делительной бабки	98
46	Установка делительной бабки на рабочий угол.	99
47	Установка заготовки.	99
48	Схема установки и крепления заготовки	101
49	Установка автоматического выключателя	102
50	Подгонка запы косяния	103
51	Характерные отклонения от правильной работы станка и меры их устранения.	108
52	Характерные неисправности в работе электросхемы и меры их устранения.	111
53	Порядок операций наладки станка на черновую обработку.	112
54	Порядок операций наладки станка на чистовую обработку.	114
55	Пояснения к типовым расчетам	115
56	Схема осевой установки делительной бабки.	116
57	Конструктивные элементы конической зубчатой пары с круговым зубом.	117
58	Типовой расчет конической зубчатой пары при нарезании стандартным методом.	118
59	Наладочные таблицы.	123
60	Карта наладки для стандартного метода	139

12208

СРБ-5 МСШП	Универсальный зуборезн. полуавтомат для конич. спл. колес с круг. зубом	тип 5A2701
	Руководство к станку.	Вс. л. в 184 2 Чертежи м.

№
16

Содержание.

Листы

61.	Определение основных наладочных данных при нарезании одномерных одностороннего метода.	140
62.	Карта наладки для одномерного метода.	154
63.	Наладочные таблицы и графики.	155
64.	Свободная спецификация узла.	172
65.	Спецификация принадлежностей.	176
66.	Спецификация быстрозажимающихся деталей.	178
68.	Паспорт станка (приложен в книге руководства).	
67.	Схема расположения подшипников.	182

МКБ-5 МСАИП

либерсальский завод автомат
двухноч. шестерен с круг. зубами.

тип
5A2701

Руководство к станку

Во.л 184 Л.3
заказ №

25/1755