

Фр-410 Гук 267

**ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
5А308П**

РУКОВОДСТВО

В/О „СТАНКОИМПОРТ“

СССР

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	1
II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА	1
III. ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА	3
IV. ПАСПОРТ СТАНКА	3
Общие сведения	3
Общий вид станка с обозначением органов управления	4
Спецификация органов управления	5
Основные данные	5
Габарит рабочего пространства станка	7
Габарит станка в плане и план фундамента	9
Механика станка	10
Сведения о ремонте станка	10
Изменения в станке	11
Ведомость комплектации станка	12
V. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА	13
Описание кинематической схемы	13
Цикл работы станка	14
Кинематическая схема	15
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	16
Схема расположения подшипников	18
Спецификация подшипников качения	19
Основные группы станка	20
Особенности отдельных групп станка	20

VI. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА	33
Описание принципиальной электросхемы	33
Принципиальная электросхема	35
Монтажная электросхема	36
Указания по эксплуатации электрооборудования	37
Спецификация покупного электрооборудования	38
Размещение электрооборудования на станке	39
VII. СМАЗКА СТАНКА	41
Указания по обслуживанию смазочной системы станка	41
Схема смазки станка	42
Спецификация к схеме смазки	43
Места и периодичность ручной смазки	43
VIII. СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	44
Устройство и принцип действия установки УР-І	44
Неисправности системы охлаждения и их устранение	49
IX. ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК	50
X. НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА	50
Установка числа оборотов шпинделья фрезы	50
Установка величины подачи	51
Настройка гитары деления	52
Настройка на длину фрезерования	53
XI. РЕГУЛИРОВКА СТАНКА	62
Указания по регулировке узлов станка	62
АКТ ПРИЕМКИ	63