232

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Г. Москва
Сущевский вал 5
инд 127018

289-34-05 - Директор
289-20-04 - Зам. директора
289-34-45 - Главный инженер
289-20-15 - Секретарь

РУКОВОДСТВО
К ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫМ СТАНКАМ

45,76
145
45615

МОДЕЛИ 5А841
5А842
5843

Пр-во ПРОО
473-1

№ раз-дела	Содержание	№ стр. 5А841	5А842	5А843
I	Назначение и область применения	5		
II	Распаковка и транспортировка	6		
III	Фундамент, монтаж, установка	8; 9	8; 9а	8; 9б
IV	Паспорт	10		
	Общие сведения	10		
	Общий вид с обозначением органов управления	11; 12	11; 12а	
	Спецификация органов управления	13		
	Расшифровка символов	16		
	Основные данные	19		
	Габариты рабочего пространства	25	25а	
	Посадочные и присоединительные базы	26		
	Габариты в плане	26		
	Сведения о ремонте	27		
	Изменения	27		
	Данные о комплектации	27		
V	Краткое описание конструкции и работы станка.	28		
	Принцип работы	28		
	Основные движения	28		
	Общая компоновка станка	31	31а	31б
	Схема расположения групп в станке.	32	32а	32б
	Цикл обработки	33		
	Описание кинематической схемы	34		
	Кинематическая схема	40	40а	
	Особенности конструктивного оформления отдельных узлов.	41		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Лазарев	Подпись	
Пров.		Лазарев	Подпись	
Нач.бюро		Гуревич	Подпись	
Н.контр.		Орлов	Подпись	
Утверд.		Петренко	Подпись	

5А841-01; 5А842-01; 5А843-01

Руководство к зубошлифовальному станку

Литера	Лист	Листов
	1	141

МСЗ

Содержание

		5А841	5А842	5А843
VI	Электрооборудование станка	42		
	Общие сведения.	42		
	Описание электрической схемы.	45		
	Указания по эксплуатации и обслуживанию электропривода	50		
	Порядок управления электроприводом.	51÷56		
	Принципиальная электрическая схема	5А841-90-01	5А842-90-01	
	Монтажная электрическая схема	5А841-90-02	5А842-90-02	
	Общий вид размещения электрооборудования.	5А841-92-01 на 2 л.	5А842-92-01 на 2 л.	5А843-92-01 на 2 л.
	Ведомости покупных изделий электрооборудования	5А841-90СП на 14 л.	5А842-90ВП на 12 л.	5А843-90ВП на 12 л.
	Техническое описание тиристорного электропривода типа ЭТО-2	57		
	Принципиальная электросхема тиристорного электропривода	65; 66		
VII	Гидрооборудование.			
	Техническая характеристика гидрооборудования	67		
	Гидравлическая схема	68		
	Спецификация гидроаппаратуры	69		
	Описание гидрооборудования	72		
	Система вращательного привода стола.	72		
	Система подачи, правки управления	73		
	Система смазки	74		
	Вспомогательные устройства.	75		
	Указание по обслуживанию гидрооборудования	76		
	Возможные нарушения и способы их устранения в нормальной работе гидросистемы	77		
VIII	Смазка и охлаждение	78		
	Указание по обслуживанию смазочной системы	78		
	Схема смазки	80		
	Спецификация к схеме смазки	81		

№ раз-дела	Содержание	№ стр. 5А841	5А842	5843
IX	Требования по технике безопасности, подготовка к первоначальному пуску и первоначальный пуск.	82		
	Общие указания	82-84	82-84а	82-84б
	Балансировка шлифовального круга	85		
	Консервация и указания по расконсервации	87		
X	Настройка, наладка и режимы работы	94		
	Контроль центров стола и контрподдержки	94		
	Установка и закрепление изделия	94		
	Установка ползуна на угол наклона зуба изделия	98		
	Рекомендации по выбору и установке шлифовального круга.	98		
	Установка длины хода и зоны перемещения шлифовального круга.	100		
	Установка величины подачи на правку и настройка механизма компенсации правки	101		
	Установка числа двойных ходов ползуна	103		
	Выбор и установка величины скоростей обката и правки.	103		
	Настройка гитары станка.	104		
	Определение величины плеча рычага и установка его величины.	108		
	Настройка механизма подачи станка	109		
	Настройка счетчика числа обработанных зубьев	112		
	Настройка счетчика правки.	112		
	Настройка механизма правки.	113		
	Настройка кулачков бочкообразования.	122		

Раз.	Содержание	№ стр.

	Ввод шлифовального круга во впадину зуба изделия.	123
	Пуск станка и пробное шлифование	124
	Настройка командного диска	125; 126
	Шлифование	126
	Выявление и устранение дефектов шлифования	127
XI	Регулирование станка	134
XII	Сведения о приспособлениях	135
XIII	Особенности разборки и сборки при ремонте и техническая документация по ремонту.	147

Подписано Гольников Валерий Борисович
DN: CN = Гольников Валерий Борисович, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, O = ИП, OU = http://dokstan.ru
Место: Тольятти
Дата: 2009.05.11 15:59:12 +04'00'

Приложения:

1. Примеры расчета кулачков бочкообразования.
2. Примеры настройки на фланкообразование.
3. Акт приемки.
4. Комплект поставки.
5. Материалы по быстроизнашиваемым деталям.
6. Список поправок к таблице настройки гитары сменных шестерен.