

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ 676П

Руководство по эксплуатации
676П.0.0.000.ЭРЭ

В/О „СТАНКОИМПОРТ“
СССР МОСКВА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инструментальный широкоуниверсальный фрезерный станок повышенной точности модели 676П (рис. 1) предназначен как для горизонтального

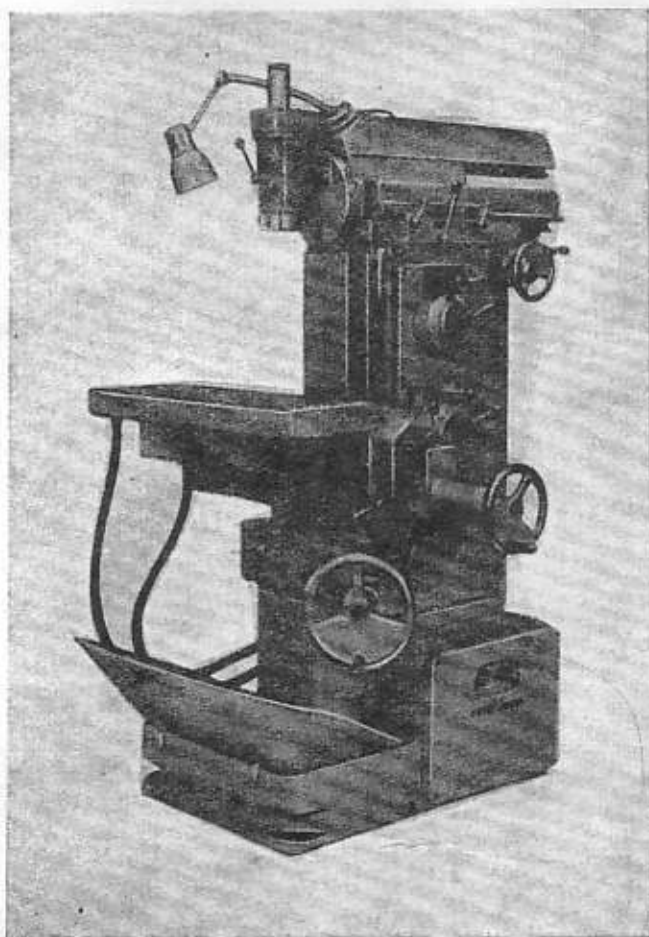


Рис. 1. Инструментальный фрезерный станок модели 676П

фрезерования изделий цилиндрическими, дисковыми, фасонными и другими фрезами, так и вертикального фрезерования торцевыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами под различными углами.

Наличие горизонтального и поворотно-вертикального шпинделей, а также ряда прилагаемых к станку приспособлений делает его широкоуниверсальным и удобным для работы в инструмен-

тальных, экспериментальных цехах крупносерийного и массового производства.

На станке можно выполнять ряд фрезерных и расточных работ в условиях мелкосерийного и индивидуального производства при обработке деталей с высокой точностью, которую можно достигнуть, если станок установлен в помещении с постоянной температурой $+20 \pm 2^\circ \text{C}$ и влажностью воздуха $65 \pm 5\%$, если вблизи станка нет источников тепла. Нельзя устанавливать станок в одном помещении со станками, работающими абразивным инструментом.

Технические данные станка, широкий ряд оборотов и подач, наличие механических подач и ускоренных перемещений обуславливают экономичную обработку различных деталей за счет применения высоких режимов резания и снижения вспомогательного времени.

КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА СТАНКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Станок состоит из следующих основных частей: станины 7 (рис. 2), коробки скоростей 2, коробки подач 4, суппорта 6, шпиндельной бабки 3, верти-

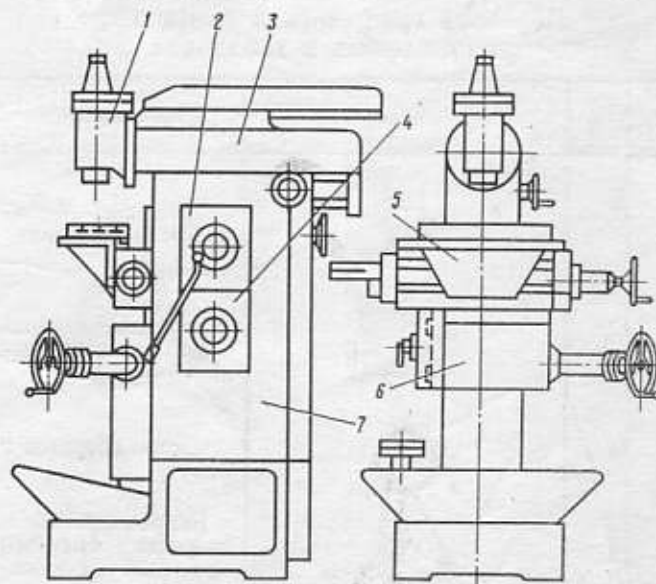


Рис. 2. Конструкция станка

1 — вертикальная головка (съемная); 2 — коробка скоростей; 3 — шпиндельная бабка; 4 — коробка подач; 5 — угловой горизонтальный стол (съемный); 6 — суппорт; 7 — станина

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Техническое описание	
Назначение и область применения	3
Конструкция и работа станка и его составных частей	3
Съемные узлы и принадлежности	11
Система охлаждения	18
Система смазки	18
Инструкция по эксплуатации	
Порядок установки	21
Настройка, наладка станка	22
Уход за станком и его регулировка	22
Особенности разборки и сборки при ремонте	25
Паспорт	
Общие сведения	25
Основные технические данные и характеристики	26
Сведения о ремонте	28
Сведения об изменениях в станке	29
Комплект поставки	31
Свидетельство о приемке	32
Свидетельство о консервации	47
Свидетельство об упаковке	47
Приложение	48
Схема электрическая принципиальная станка мод. 676П	1 вкладыв