

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности СССР

Дмитровский завод фрезерных станков
Вертикальный консольный шпоночно-
-фрезерный станок 692Р-1.

Руководство по эксплуатации
692Р-1.00.000 РЗ

1985г.

Содержание.

| | |
|---|-------|
| 1. Техническое описание. | |
| 1.1. Назначение и область применения | 5 |
| 1.2. Состав станка. | 6 |
| 1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка. Рис. №2. | 7 |
| 1.3. Устройство и работа станка и его составных частей. | 8-9 |
| Общий вид с обозначением органов управления. Рис. №3 | 10-19 |
| Схема кинематическая. Рис. №4. | 20-22 |
| Станина Рис. №5. | 23 |
| Коробка скоростей. Рис. №6. | 24 |
| Фрезерная головка Рис. №7 | 25 |
| Шпиндельный узел. Рис. №8 | 25 |
| Механизм перемещения пинолы Рис. №9 | 27 |
| Консоль Рис. 10 | 28 |
| Упор Рис. 10 | 28 |
| 1.4. Гидрооборудование | 30-37 |
| Расположение гидрооборудования на станке Рис. №12 | 32 |
| Гидростанция Рис. №13 | 38 |
| Схема гидравлическая, принц. Рис. №14 | 39 |
| Схема соединений Рис. №14б | 39б |
| 1.5. Электрооборудование станка | 40-64 |
| Расположение электрооборудования на станке. Рис. №15 | 49 |
| Схема электрическая принципиальная. Рис. №16 | 50 |
| Схема электрических соединений станка. Рис. №17 | 51 |
| Схема электрических соединений панели Рис. №18. | 52 |

№ 33 478 № 33 478 № 33 478
 У-8, т. 33, л. 478
 У-8, т. 33, л. 478
 У-8, т. 33, л. 478

| | | | | | | | | |
|-------------------|------|----------|-------|------|-----------------------------|----------|------|--------|
| 692P-1.00.000. P3 | | | | | | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | | | | |
| Разраб | | Щварлов | подп. | | Вертикальный консольно- | Лит | Лист | Листов |
| Проф | | Левченко | подп. | | шпиндельно-фрезерный | | 2 | 106 |
| Машин | | Серебря | подп. | | станок. | ДЗФС-02К | | |
| Эмс | | Винокур | подп. | | Руководство по эксплуатации | | | |

| | | |
|------|--|-------|
| 1.6. | Смазка станка | 65-67 |
| | Расположение элементов смазки на станке рис. №19. | 68 |
| 2. | Инструкция по эксплуатации | |
| 2.1. | Указания мер безопасности | 69 |
| 2.2. | Порядок установки | 69-71 |
| | Транспортирование станка рис. №20 | 72 |
| 2.3. | Настройка, наладка и режимы работы | 73-75 |
| | Панель управления рис. №21. | 76 |
| | Крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком Рис. №22. | 76 |
| | Крепления инструмента с коническим хвостовиком Рис. №23. | 76 |
| | Настройка глубины фрезерования Рис. №24 | 76 |
| | Настройка величины вертикальной подачи Рис. №25. | 77 |
| | Настройка чисел оборотов шпинделя Рис. №26 | 77 |
| 2.4. | Регулирование. | 78-79 |
| | Регулирование клина стойки и головки станины Рис. №27. | 80 |
| | Регулирование нижней опоры подшипника шпинделя Рис. №28. | 80 |
| | Регулирование клина фрезерной головки Рис. №29. | 80 |
| | Регулирование клиньев консоли Рис. №30 | 80 |
| | Регулирование клина салазки Рис. №31 | 80 |
| | Регулирование клина стола Рис. №32 | 80 |
| | Регулирование натяжения клиноременного ремня. Рис. №33. | 80 |
| 2.5. | Схема расположения подшипников Рис. №34. | 81-82 |
| 3. | Паспорт. | |
| 3.1. | Общие сведения. | 83 |
| 3.2. | Основные технические данные и характеристики. | 84-87 |
| | Установка станка (план фундамента) Рис №35 | 88 |

