

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОЕНИЯ СССР
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ

ГОРЬКОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ
СТАНОК

МОДЕЛЬ 6Н12

*РУКОВОДСТВО
ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ*

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
МОСКВА

1952

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	3
Назначение станка	5
Основные паспортные данные станка	6
Пределы использования станка по мощности и силовым нагрузкам	7
Кинематическая схема станка	8
Цепь главного движения	8
Цепь подач	11
Описание конструкции станка	14
Станина	14
Коробка скоростей	16
Смазка коробки скоростей	20 ✓
Коробка переключения скоростей	22
Устранение возможных неполадок в коробке переключения	30
Коробка подач	31
Работа фрикционного вала	31
Развертка шестерен коробки подач	36
Система смазки коробки подач	40 ✓
Устранение возможных неполадок в коробке подач	42
Консоль	43
Включение быстрого хода и регулировка механизма	45
Включение поперечных и вертикальных подач	51
Смазка консоли	53 ✓
Устранение возможных неполадок в работе механизмов консоли	53
Стол и салазки	55
Работа механизмов стола и уход за ними	60
Работа ручного насоса для смазки салазок	64
Работа механизма включения продольной подачи	66
Кулачки для автоматизации движений продольного хода	68
Регулировка клиньев стола и салазок	70
Система отвода эмульсии	71
Особенности стола и салазок в универсальном исполнении	71
Устранение возможных неполадок в работе стола и салазок	73
Электрооборудование	73
Краткое описание электрической схемы	74
а) работа схемы при ручном управлении	74
б) работа схемы при управлении от кулачков	75
в) импульсы при переключениях скоростей	76
г) торможение	76
д) блокировки	77
Инструкция для включения электрооборудования станка в сеть	78
Охлаждение фрез при резании	78

