

**КОНСОЛЬНО-  
ФРЕЗЕРНЫЕ  
СТАНКИ**

**Горизонтальный  
6Р80Г,**

**Универсальный  
6Р80, 1581**

**Вертикальный  
6Р10**

**Руководство по эксплуатации**

**СТАНКОИМПОРТ • СССР • МОСКВА**



**СОДЕРЖАНИЕ**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**

Назначение и область применения .....	3
Состав станка .....	3
Устройство и работа станка и его составных частей .....	6
Система смазки. Смазка .....	20

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Указания по технике безопасности .....	26
Порядок установки .....	26
Настройка, наладка и ремонтные работы .....	29
Регулирование .....	32
Особенности разборки и сборки станков при ремонте .....	36
Схема расположения подшипников .....	37

**ПАСПОРТ**

Общие сведения .....	39
Основные технические данные и характеристики .....	40
Сведения о ремонте .....	46
Сведения об эксплуатации в станке .....	47
Комплект поставки станка СР01 (метрическая система мер) .....	47
Комплект поставки станка СР01 (дюймовая система мер) .....	49
Комплект поставки станка СР02 (метрическая система мер) .....	50
Комплект поставки станка СР02 (дюймовая система мер) .....	51
Комплект поставки станка СР10 (метрическая система мер) .....	53
Комплект поставки станка СР10 (дюймовая система мер) .....	54
Свидетельство о приеме .....	55
Свидетельство о консервации .....	62
Свидетельство об утилизации .....	63

**КОНСОЛЬНО-  
ФРЕЗЕРНЫЕ  
СТАНКИ**

**Горизонтальный**

**БР30Г**

**Универсальный**

**БР30**

**Вертикальный**

**БР10**

**Электрооборудование**