

**ЗАО «Производство фрезерных станков»**

**СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
6Т82Ш, 6Т83Ш**

**Руководство по эксплуатации  
6Т82Ш.000.000 РЭ**

**Часть I**

**г. Нижний Новгород**

## СОДЕРЖАНИЕ

### Часть I. Руководство по эксплуатации 6Т82Ш.000.000РЭ

|   |         |
|---|---------|
| 1. Общие сведения                                   | 2       |
| 2. Основные технические данные и характеристики     | 3...7   |
| 3. Комплект поставки                                | 8...9   |
| 4. Указания мер безопасности                        | 10...11 |
| 5. Состав станка                                    | 12      |
| 6. Устройство, работа станка и его составных частей | 13...31 |
| 7. Система смазки                                   | 31...36 |
| 8. Порядок установки                                | 36...43 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения   | 43      |
| 10. Особенности разборки и сборки при ремонте       | 44...45 |
| 11. Указания по техническому обслуживанию и ремонту | 46...50 |
| 12. Гарантийные обязательства                       | 51      |
| 13. Материалы по запасным частям                    | 52...54 |

### Часть II. Руководство по эксплуатации электрооборудования 6Т82Г.000.000 РЭ1

### Часть III. Руководство по эксплуатации. Сведения о приемке 6Т82Г.000.000 РЭ2

(прилагается отдельно)

*Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.*

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Инвентарный номер \_\_\_\_\_

Модель \_\_\_\_\_

Дата пуска станка в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Станки фрезерные консольные широкоуниверсальные моделей 6Т82Ш и 6Т83Ш (рис. 1) предназначены для выполнения различных фрезерных работ в условиях индивидуального производства.

На станках можно изготавливать металлические модели, штампы, пресс-формы шаблоны, кулачки и т.п.

Для обработки различного вида поверхностей, а также крупногабаритных деталей, превышающих по своим размерам стол, шпиндельная головка смонтирована на выдвижном хоботе и может поворачиваться под любым углом в двух взаимно перпендикулярных плоскостях.

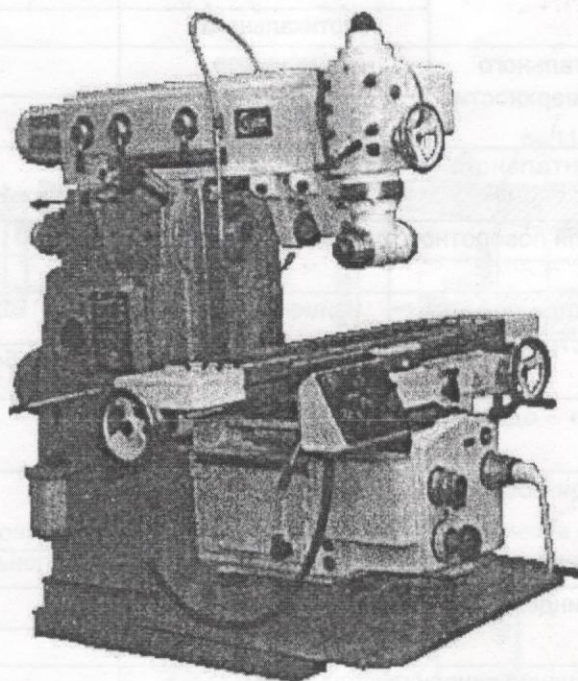
Горизонтальный шпиндель станка может быть использован при обработке плоскостей торцовыми и цилиндрическими фрезами. Возможна как раздельная, так и одновременная работа обеими шпинделями. При установке серег станки могут быть использованы как обычные горизонтально-фрезерные.

Технологические возможности станков могут быть расширены с применением делительной головки, поворотного круглого стола и других приспособлений.

Условия эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 15150 для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом.

В помещении, в котором эксплуатируется станок, средняя температура рабочего пространства должна быть +20°C, относительная влажность 65%.

**НЕОБХОДИМО СТРОГО ПРИДЕРЖИВАТЬСЯ ПРЕДПИСАНИЙ И РЕКОМЕНДАЦИЙ, ИЗЛОЖЕННЫХ В РУКОВОДСТВЕ!**



**Рис. 1** Станок фрезерный консольный широкоуниверсальный 6Т82Ш (6Т83Ш)

**СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
моделей 6Т82Г, 6Т82, 6Т82Ш,  
6Т83Г, 6Т83, 6Т83Ш,  
6Т12, 6Т13,  
ГФ3202, ГФ3203**

**( Исполнение 29)**

**Часть II. Руководство по эксплуатации  
электрооборудования  
6Т82Г-29.000-000РЭ1**

**г. Нижний Новгород**

## СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ

6Т82Г, 6Т83Г,  
6Т82, 6Т83,  
6Т12, 6Т13,  
6Т82Ш, 6Т83Ш

исп. 29

Руководство по эксплуатации  
Часть III  
Сведения о приемке  
6Т82Г-29.000.000 Р Э2