

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

6311

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

6311P

СТАНКИ

ГОСИНТИ

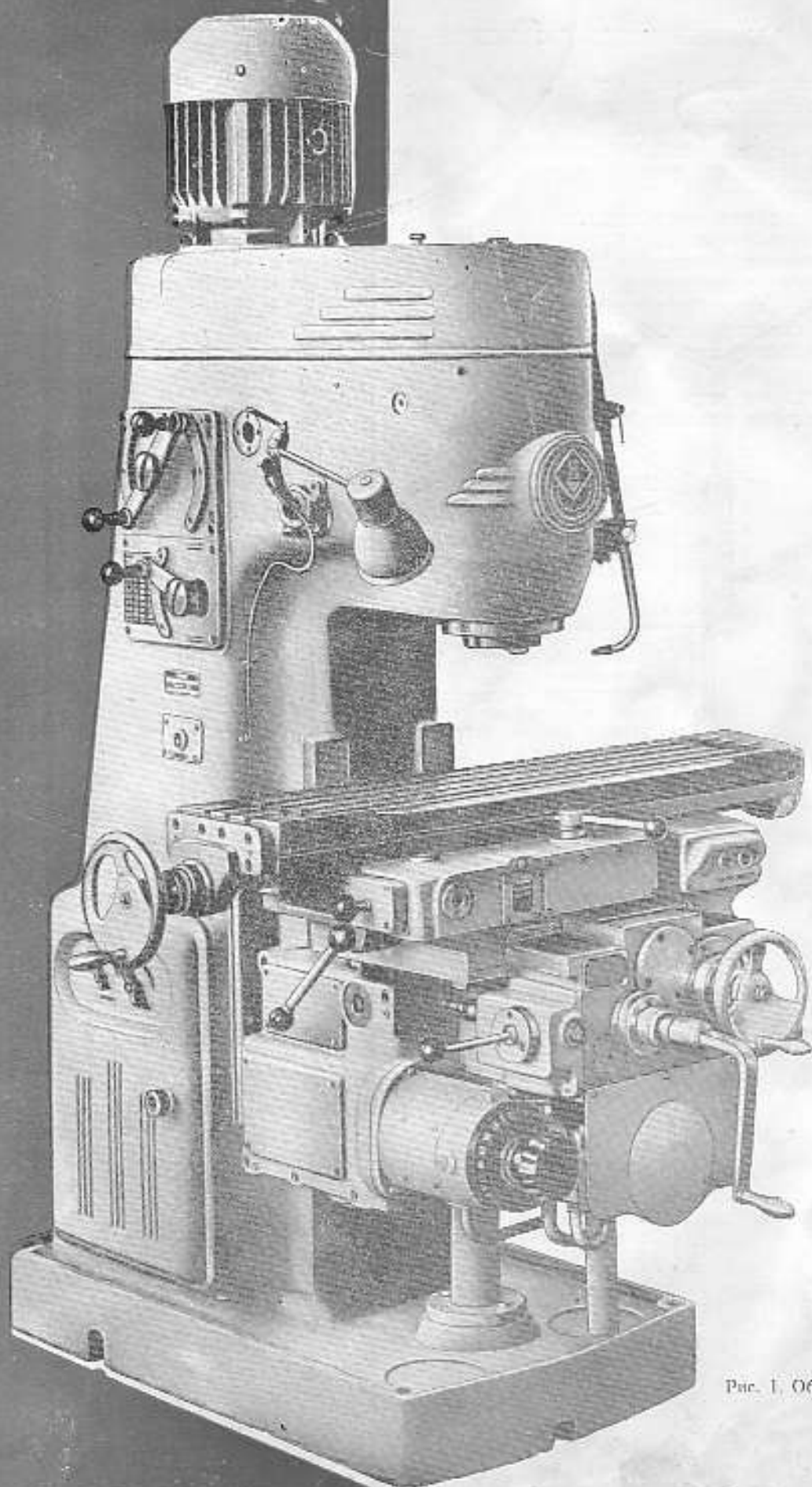


Рис. 1. Общий вид станка

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение станков	4
Техническая характеристика станков моделей 6В11 и 6В11Р	4
Рекомендации по использованию мощности	6
Кинематическая схема	8
а) Кинематическая цепь привода шпинделя	8
б) Кинематическая цепь привода подачи стола	8
Описание станка	11
Коробка скоростей	11
Шпиндель с перебором	11
Стол салазки	11
Возможные неполадки	15
Консоль	15
Коробка подачи	16
Возможные неполадки и коробки подачи	19
Электрооборудование	20
Общие сведения	20
Краткое описание электрической схемы	21
Работа схемы станка 6В11 при ручном управлении	24
Работа схемы станка 6В11 при управлении от кулачков	24
а) полуавтоматический цикл без реверса	24
б) автоматический цикл с реверсом	24
Импульс при переключении коробки подачи	25
Торможение	25
Вспиривка	25
Указания по обслуживанию станка	25
Спецификация электрооборудования	26
Смазка станка	27
Указания по обслуживанию системы смазки	27
Охлаждение	28
Транспортировка и распаковка станка	30
Фундамент станка и установка	30
Подготовка станка к первоначальному пуску	31
Установка скоростей шпинделя	31
Установка подачи	31
Установка инструмента	31
Регулировка клиньев стола и салазок	32

Т-483101. Подп. и набор 4/VIИ 1958 г. Подп. в печать 20/II 1960 г. Заказ 253.
Издательский № 11. Печ. л. 5,0. Тираж 3000 экз.

ГОСИНТИ, ул. Димитрова, 33/13.
Типография ГОСИНТИ, ст. Коломенское, 5.