Гольников Валерий
Подписано Гольников Валерий
DN: CN = Гольников Валерий, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, O = Продажа паспортов на оборудование, OU = walerkin
Место: Тольятти +79047093943
walerkin@mail.ru http://dokstan.narod.ru
Дата: 2007.09.02 17:42:10 +04'00'

МС871
МС872
7814
7808

ПРЕДПРИЯТИЕ п/я В-8731

РУКОВОДСТВО

К кромко-строгальным станкам модели

Часть I

Всего листов 102

СОДЕРЖАНИЕ I ЧАСТИ

		Лист
	Введение	5
	I. Распаковка и транспортировка узлов станка.	6
§-I.	Указания по распаковке и транспортировке узлов станка	6
§-2.	Спецификация к эскизам транспортировки узлов и вес отдельных мест	7
	II. Фундамент станка	I6
§-I.	Выбор места для установки станка	I6
§-2.	Изготовление фундамента	I6
§-3.	Ограждение станка	27
	III. Монтаж станка	27
§-I.	Порядок монтажа	27
§-2.	Установка и выверка станины	28
§-3.	Установка каретки на направляющие станины	30
§-4.	Установка стоек зажимного портала	3I
§-5.	Монтаж фермы	3I
§-6.	Крепление фермы к стойкам	3I
§-7.	Монтаж механизма загрузки и выгрузки листов	32
§-8.	Монтаж поперечных кронштейнов станины	33
§-9.	Установка насосной станции и монтаж трубопровода	33
§-I0.	Монтаж электрооборудования	33
§-II.	Окончательная выверка станка	33
	IУ. Паспорт станка	34
	У. Краткое описание конструкции и работы станка	53
§-I.	Особенности конструкции станка	53
§-2.	Описание кинематической схемы	54
§-3.	Общая компоновка	54
§-4.	Станина	54
§-5.	Портал зажимной	55

§-6. Каретка с помостом..... 55
§-7. Стойки..... 56
§-8. Коробка скоростей..... 57
§-9. У п о р 57
§-10. Механизм загрузки и выгрузки листов..... 58
§-11. Механизм установки длины хода каретки..... 61
§-12. Насосная установка..... 62
§-13. Токоподвод..... 63
§-14. Суппорты..... 63
§-15. Коробка подач..... 63
§-16. Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек..... 64
§-17. Спецификация подшипников..... 67

VI. Смазка станка. 70

§-1. Смазка реечной шестерни, шестерен и подшипников редуктора каретки и коробки скоростей..... 70
§-2. Смазка направляющих кареток и ходовых винтов..... 70
§-3. Указания по обслуживанию смазочной системы..... 71
§-4. Перечень узлов и приборов схемы смазки реечной шестерни, подшипников и зубчатых колес каретки и коробки скоростей..... 72
§-5. Спецификация к схеме смазки станка..... 74
§-6. Основные характеристики применяемых масел.... 77

VII. Гидрооборудование станка. 78

§-1. Описание гидрооборудования..... 78
§-2. Описание работы гидравлической схемы..... 79
§-3. Спецификация гидроаппаратуры станка..... 81

VШ. Первоначальный пуск станка. 83

§-I. Подготовка станка к пуску..... 83

§-2. Проверка работы станка при наладочном режиме.. 83

§-3. Проверка работы при полуавтоматическом цикле.. 88

IX. Настройка станка и техника безопасности. 90

§-I. Настройка..... 90

§-2. Рекомендации по работе на станке..... 9I

§-3. Рекомендации по назначению режимов резания.... 92

§-4. Правила техники безопасности при работе на станке..... 93

X. Уход за станком и его регулировка 96

§-I. Общие указания..... 96

§-2. Регулировка и уход за приводом каретки и кареткой..... 96

§-3. Уход за станиной..... 97

§-4. Уход за стойками..... 97

§-5. Регулировка и уход за суппортами..... 98

§-6. Регулировка и уход за механизмом загрузки и выгрузки листов..... 99

§-7. Уход за упорами листа..... 99

§-8. Уход за фермой..... I00

§-9. Уход за механизмом установки длины хода каретки..... I00

§-I0. Уход за электрооборудованием..... I00

§-II. Регулировка и уход за системой смазки..... I00

§-I2. Регулировка и уход за токоподводом..... I0I

XI. Приспособления, поставляемые со станком за отдельную плату. I02

Ведомость комплектации (на 6-ти листах).

7800
7814