

33

33

СССР

115

П-3776

Московский
Ордена Трудового Красного Знамени
ЗАВОД РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ
"ФРЕЗЕР"
имени М.И. Калинина

СТАНОК
ДЛЯ ЗАТЫЛОВАНИЯ
КРУГЛЫХ ПЛАШЕК

Модель 7Б

Заводской № 332

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Код. номер 003.050.51

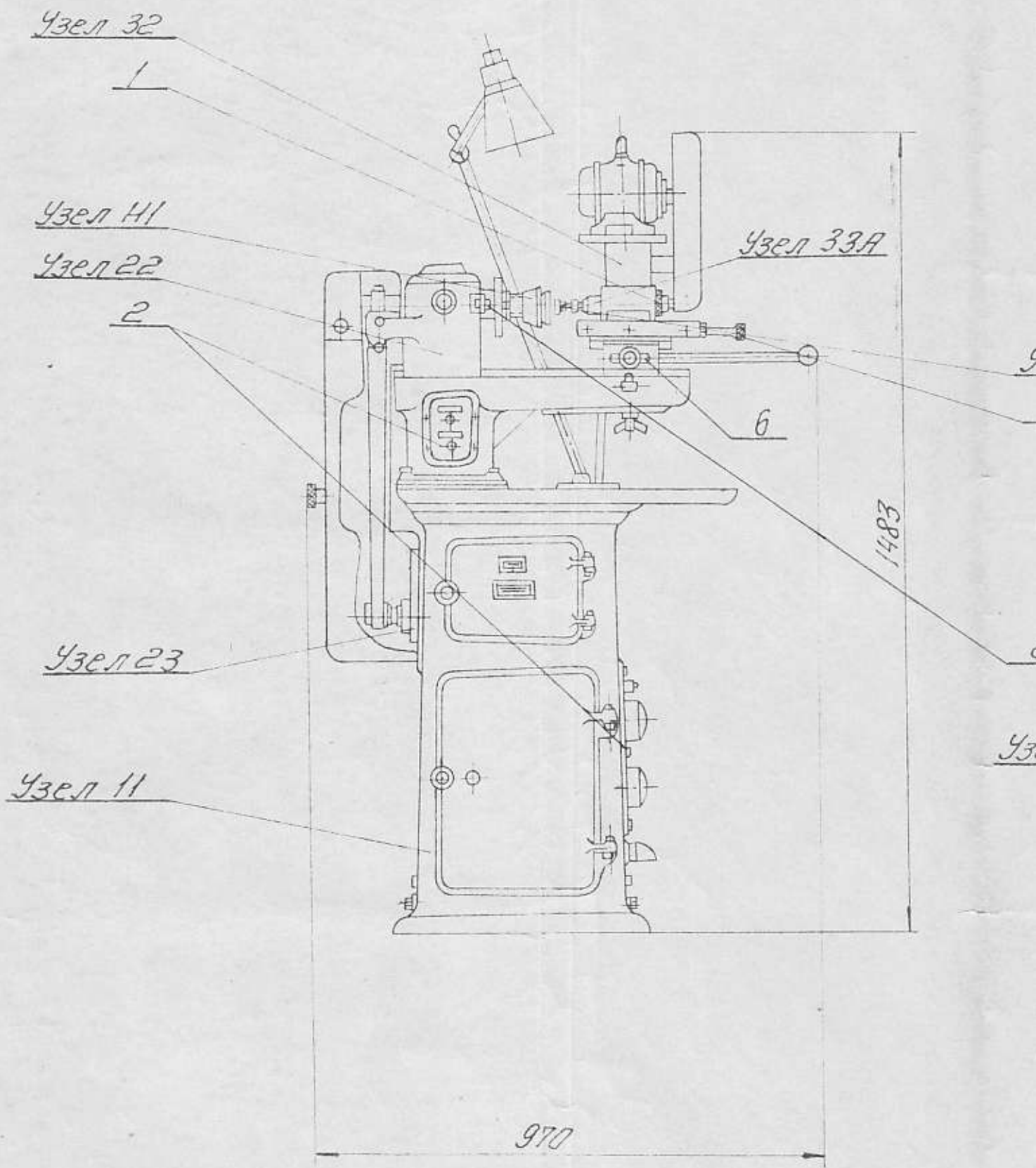
КОНТРОЛЬНЫЙ

г. Москва

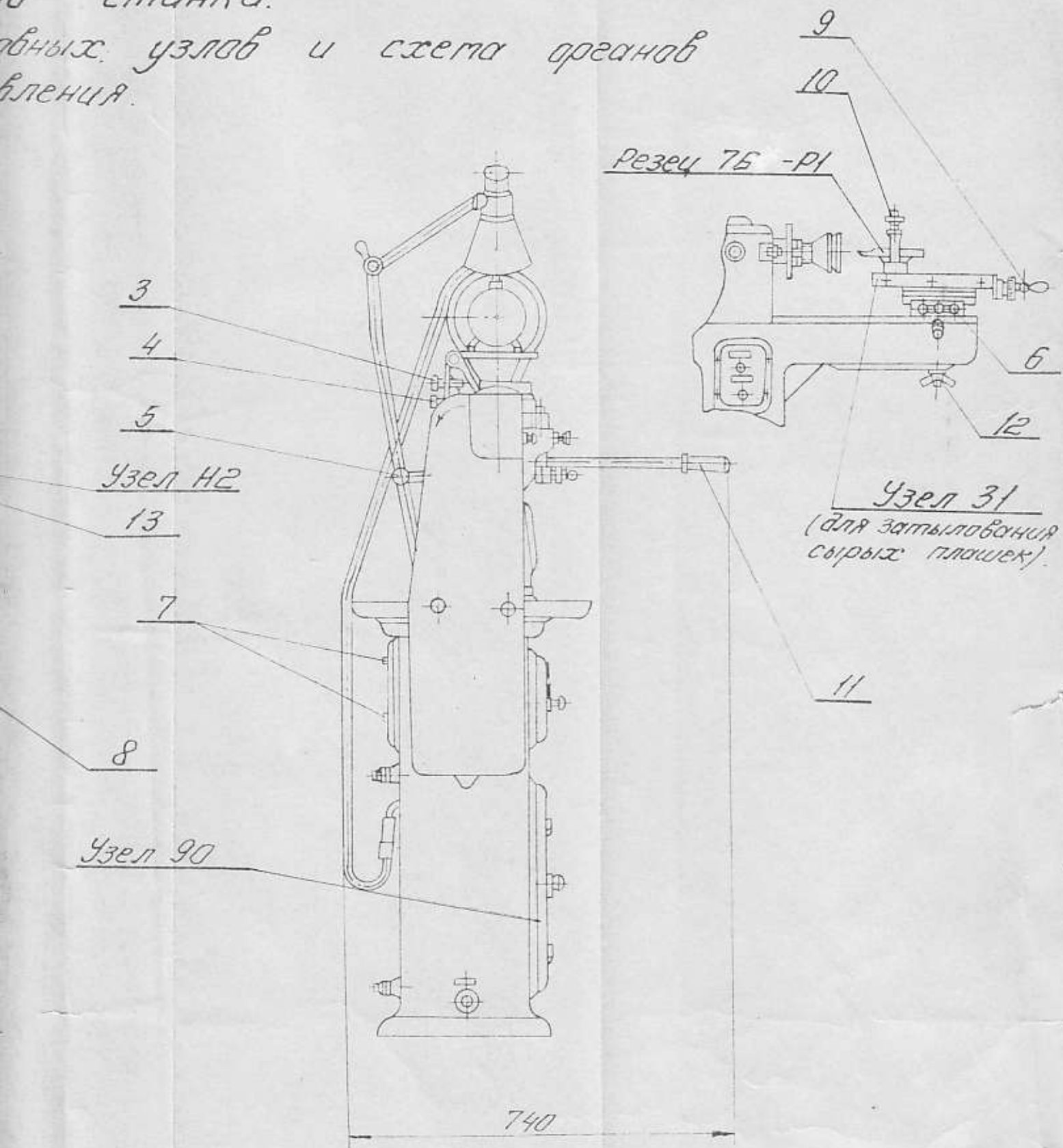
| №№ разделов | Содержание | №№ листов | | | | | | | |
|--|--|--------------|---|--|--------------|----------|--------------------------------------|--------|--------------------|
| I | Назначение и область применения станка. | 3 | | | | | | | |
| II | Распаковка и транспортировка. | 4 | | | | | | | |
| | Схема транспортировки станка. | 5 | | | | | | | |
| III | Фундамент станка, монтаж, установка. | | | | | | | | |
| | Указания по установке станка | 6 | | | | | | | |
| | Установочный чертеж. | 7 | | | | | | | |
| IV | Подготовка станка к первоначальному пуску. | 8 | | | | | | | |
| V | Паспорт станка. | 9 | | | | | | | |
| | Общие сведения, основные данные | 10 | | | | | | | |
| | Дополнительные данные | 11 | | | | | | | |
| | Общий вид станка | 12 | | | | | | | |
| | Спецификация основных узлов станка | 13 | | | | | | | |
| | Спецификация органов управления | 14 | | | | | | | |
| | Привод | 15 | | | | | | | |
| | Кинематическая схема | 16 | | | | | | | |
| | Спецификация зубчатых колес, винтов и т.д. | 17 | | | | | | | |
| | Ведомость комплектации. | 18-20 | | | | | | | |
| | Режущий инструмент; специальный резец чертеж 7Б-Р1 | 21 | | | | | | | |
| VI | Описание станка. | 22+29 | | | | | | | |
| VII | Электрооборудование станка. | | | | | | | | |
| | 1. Описание электросхемы станка | 30+31 | | | | | | | |
| | 2. Размещение электрооборудования на станке. | 32 | | | | | | | |
| | 3. Принципиальная электросхема. | 33 | | | | | | | |
| | 4. Монтажная электросхема | 34 | | | | | | | |
| | 5. Спецификация покупного электрооборудования. | 35-37 | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер"</td> <td>Станок для заточки кружельных плашек.</td> <td>Модель 7Б</td> <td>7Б 00-01</td> </tr> <tr> <td>Руководство к станку. Содержание.</td> <td>Лист 1</td> <td>Всего листов 48</td> </tr> </table> | | | Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер" | Станок для заточки кружельных плашек. | Модель 7Б | 7Б 00-01 | Руководство к станку. Содержание. | Лист 1 | Всего листов 48 |
| Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер" | Станок для заточки кружельных плашек. | Модель 7Б | | 7Б 00-01 | | | | | |
| | Руководство к станку. Содержание. | Лист 1 | Всего листов 48 | | | | | | |

| №№ разделов | Содержание | №№ листов |
|---|---|--|
| VIII | Смазка станка Схема смазки Спецификация к схеме смазки Указания по обслуживанию смазочной системы | 38 39 40 |
| IX | Первоначальный пуск станка | 41 |
| X | Наладка станка | 42 |
| XI | Регулировка станка | 43 |
| XII | Быстроизнашивающиеся детали | 44 |
| | Спецификация быстроизнашивающихся деталей | |
| | Схема расположения подшипников качения | 45 |
| | Спецификация подшипников качения | 46 |
| | Чертеж шлифовального шпинделя | 47 |
| | Таблица применяемости шлифовальных кругов | 48 |
| | Приложение | |
| | а) чертежи быстроизнашивающихся деталей на 12 листах | |
| | б) чертежи наладок Н1 и Н2 | |
| Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер" | Станок для затылования круглых плашек Руководство к станку Содержание | Модель 75 75-00-01 Лист 2 Всего листов 48 |

Общий вид
Взаимное расположение основных
управлений



ид станка.
 основных узлов и схема органов
 управления.



| | | | |
|---|---|--------------|-------------------|
| Завод режущих инструментов им. М.И. Каленина Фрезер | Станок для затылования круглых плашек. | Модель 7Б | 7Б-00-01 |
| | Руководство к станку. Паспорт станка. | Лист 12 | Всего листов 4 |