

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения.....	
Состав станка.....	
Устройство и работа станка и его составных частей.....	
Электрооборудование.....	
Гидросистема.....	
Система смазки.....	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общие указания.....	
Указания мер безопасности при подготовке станков к работе.....	
Указания мер безопасности станочнику-оператору при работе на станке.....	
Порядок установки.....	
Правила и порядок пуска, регулирования, наладки и обкатки станка.....	
Эксплуатация протяжного инструмента.....	
Применение смазочно-охлаждающей жидкости при протягивании.....	
Характерные неисправности, вероятные причины их появления и методы их устранения.....	
Техническое обслуживание и ремонты.....	

ПАСПОРТ

Общие сведения.....	
Основные технические данные и характеристики.....	
Сведения о ремонте.....	
Сведения об изменениях в станке.....	

Приложение 1. Документы рабочего проекта.

Приложение 2. Материалы по запасным частям

Приложение 3. Перевод надписей
(Входит только в руководство на иностранном языке)

Примечание: Перевод надписей на рисунках и схемах пронумерован цифрами (в двойных кружочках) и приведен в приложении № 3.

Настоящее руководство по эксплуатации с обозначением 7Б56.000.001.00 РЭ распространяется на гамму горизонтально-протяжных станков моделей 7Б56, 7Б55, 7Б57, 7Б56У и 7Б55У.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

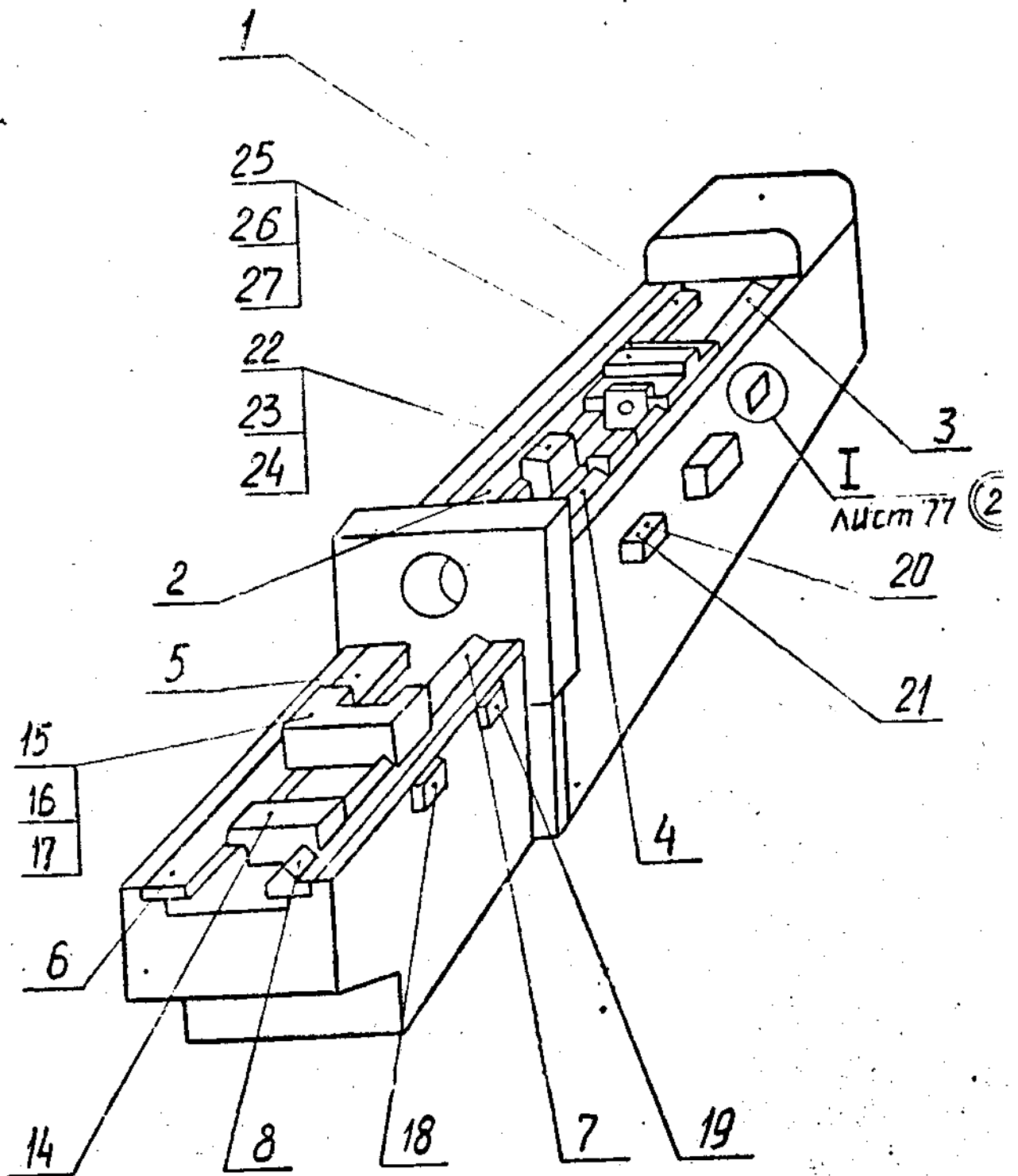
1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок протяжной горизонтальный (рис. 1) предназначен для обработки методом протягивания сквозных отверстий различной геометрической формы и размеров (как предварительно обработанных, так и черных) в пределах тягового усилия станка и длины хода рабочих салазок.

При использовании специальных приспособлений, на нем можно также протягивать и наружные поверхности разнообразных профилей.

1.1.2. Стенки моделей 7Б56, 7Б55, 7Б57 (рис. 1а) пригодны для использования в условиях массового, крупносерийного, мелкосерийного и индивидуального производства. Оснатив станок автоматической загрузкой и выгрузкой деталей, это можно встраивать в автоматические линии.

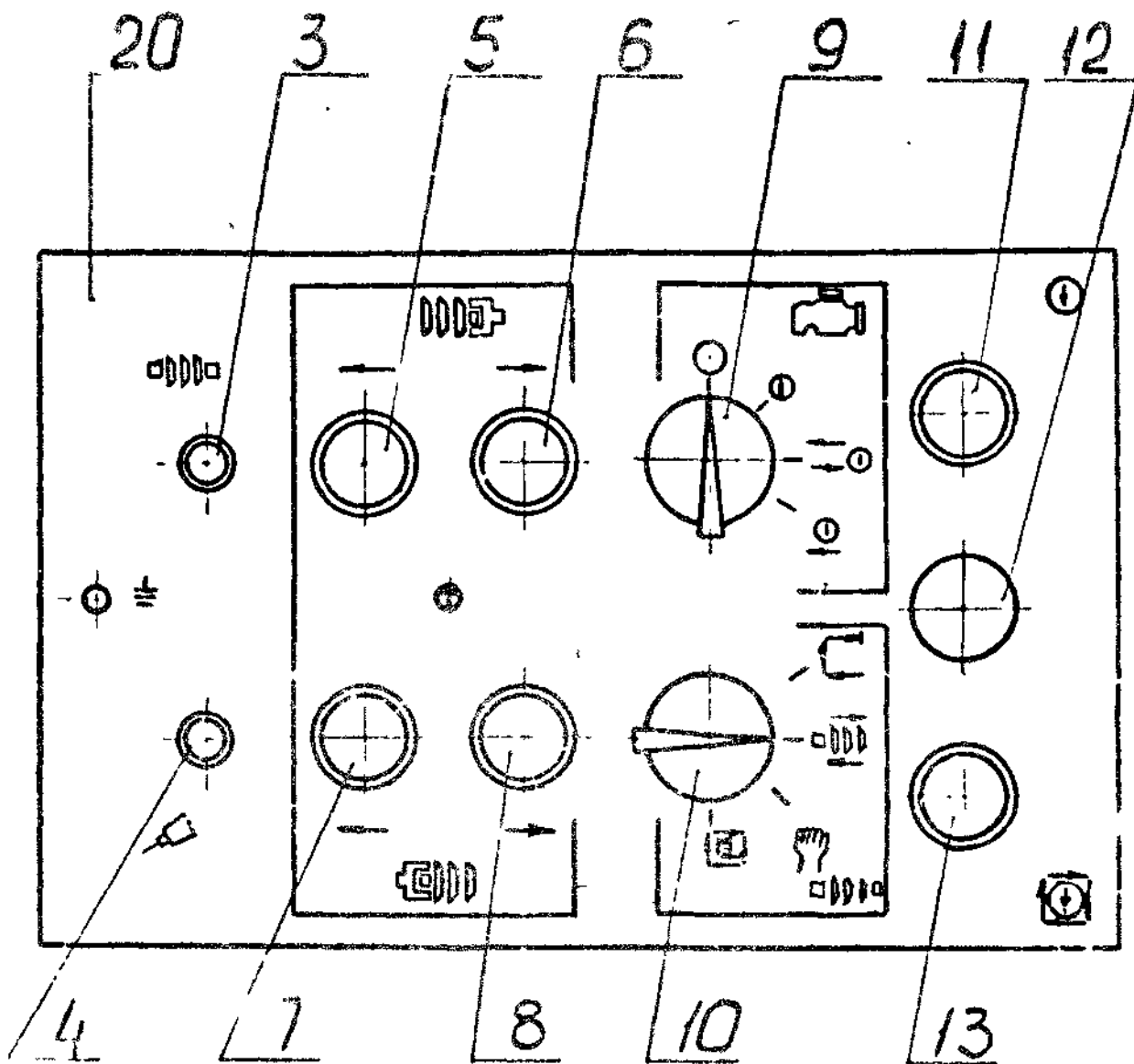
Стенки моделей 7Б56У и 7Б55У (рис. 1б) пригодны для использования в условиях индивидуального и мелкосерийного производства для обработки методом протягивания деталей, масса режущего инструмента (протяжки) для которых не превышает 8 кг.



①

Рис. 31 Расположение точек смазки станка

I лист 111 ②



① Рис. 5. Расположение органов управления и табличек с символами.