

651

Министерство
станкостроительной и инструментальной
промышленности.
Станкостроительный завод им. С.М. Кирова



ФРЕЗЕРНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ
8667

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

I	Назначение станка	3
II	Распаковка и транспортировка станка	
	Указания по распаковке и транспортировке	4
	Схема транспортировки станка	5
III	Фундамент станка, монтаж, установка	6
	Установочный чертеж	7
	Болт фундаментный	8
IV	Паспорт станка	9
	Общие сведения	
	Общий вид станка с обозначением органов управления	10
	Основные данные станка	11
	Основные размеры и посадочные места	12
	Габарит станка в плане	13
	Механизм главного движения	14-15
	Механика подачи	15
	Сведения о ремонте станка	16
	Кинематическая схема	17
	Спецификация к кинематической схеме	18
V	Краткое описание конструкции и работы станка	19
VI	Описание электросхемы	24
	Принципиальная электросхема	32
	Монтажная электросхема	33-33a
	Сводная спецификация покупного электрооборудования	34
VII	Гидропривод	
	Насосы и гидродвигатели	39
	Спецификация гидроаппаратуры	39
	Гидравлическая схема	40
	Принцип действия гидрооборудования	41
	Описание работы гидросхемы	42
	Указания по обслуживанию гидропривода	46

Станкостроительный
завод им. Кирова Г.
Гомель

Фрезерно-отрезной станок

Руководство к станку
отладочное 2

Модель
8667

Лист I

Документ
22

Листов
56

№	Наименование	Листы или форты
IV	Смазка станка	
	Схема смазки	49
	Спецификация к схеме смазки	50
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	51
V	Первоначальный пуск станка	51
	Наладка и настройка станка	
	Режимы резания	52
	Схема наладки станка	54
	Защелкивание материала накатами	55
VI	Регулирование станка	56
VII	Инструмент	
	Профиль зубьев сегмента	57
	Количество переточек	58
	Указания по эксплуатации станка для работы с инструментом	58a
XIV	Гарантия	58б

	РЕЖИМНО-ОПЕРАЦИОННЫЙ СТАНОК МОДЕЛЬ 8Б67	№ ДОКУ-МЕНТА ЛИСТОМ 58
	Лист 3	Лист 3