

244
МУХОМЕТОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. С. М. КИРОВА

**ПОЛУАВТОМАТ
АБРАЗИВНО-ОТРЕЗНОЙ
МОДЕЛИ 8Г240**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
8Г240.00.000 РР**

6. УСТРОЙСТВО, РАБОТА СТАНКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

6. 1. Общий вид станка с обозначением органов управления приведен на рис. 2.

6. 2. Перечень органов управления приведен в табл. 5.

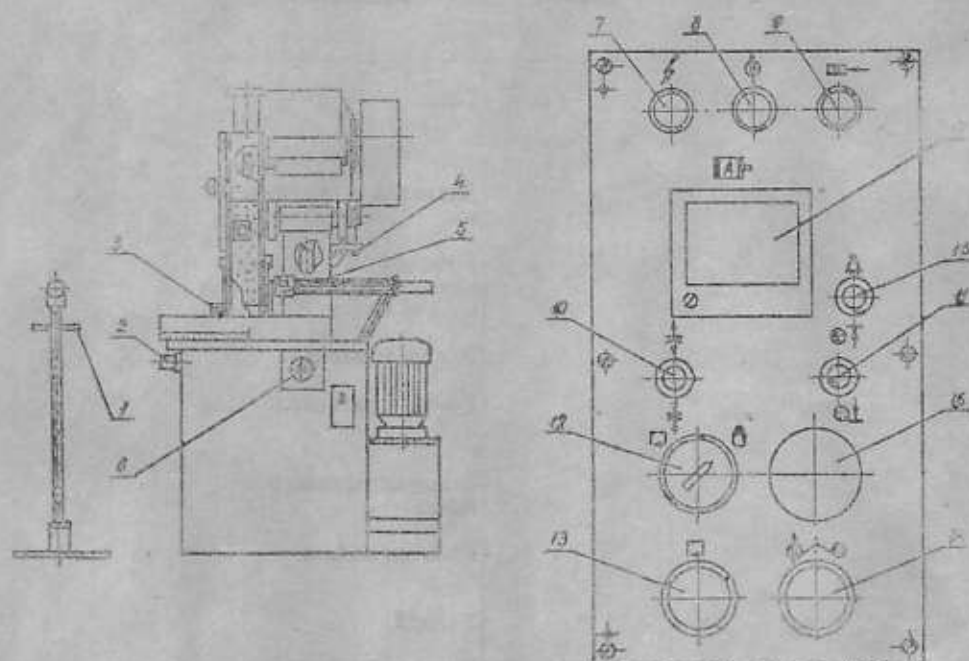


Рис. 2. Расположение органов управления на станке

Таблица 5

Поз. по рис. 2	Органы управления и их назначения
1	Рукоятки регулировки высоты подставки
2	Рукоятка поворота шпиндельной головки на рез под углом
3	Рукоятка стопорения стола
4	Винт настройки механизма компенсации изгиба круга на диаметр разрезаемой заготовки
5	Рукоятка настройки упора по длине
6	Дроссель настройки величины подачи
7	Лампочка «Сеть»
8	Лампочка включения гидропривода и наличия давления
9	Лампочка контроля конца реза и состояния круга
10	Тумблер зажима заготовки и ее разжима (в наладке)
11	Тумблер подачи круга (в наладке) и его отвода
12	Переключатель выбора режима работы
13	Кнопка включения полуавтоматического цикла
14	Кнопка «ПУСК» (гидропривода и круга)
15	Тумблер включения освещения
16	Кнопка «СТОП»