

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения.....	8
Состав станка	4-5
Устройство и работа станка и его составных частей	6-20
Электрооборудование	21-30
Гидросистема	31-37
Система смазки	46
Охлаждение	47

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания мер безопасности	48-49
Порядок установки	5-55
Настройка, наладка и режимы работы	55-57
Регулирование	57-59
Схема расположения подшипников	59-63

ПАСПОРТ

Общие сведения	64
Основные технические данные и характеристики	65-73
Сведения о ремонте.....	74
Сведения об изменениях в станке	75
Приложения - см. опись альбома № I	

ПРИМЕЧАНИЕ: Перевод надписей на рисунках и схемах пронумерован цифрами (в двойных кружочках) и приведен в приложении № 4, которое поставляется только с эксплуатационной документацией на иностранном языке.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

Зам.	426.816134	Зам.	15.8.77
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.		15.8.77	
Проб.		15.8.77	
Принят			

8Г661.000.040.00 РЭ

Станок отрезной
круглопильный
Руководство по
эксплуатации

Лист	Лист	Листов
А1	2	75

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

I.1.1. Станок отрезной круглопильный модели 8Г66Г предназначен для разрезания сегментными пильными дисками черных металлов с временным сопротивлением до $\sigma_t = 120 \text{ кг/мм}^2$ круглого, квадратного, швеллерного и двутаврового профилей на автоматическом и полуавтоматическом циклах.

Разрезка производится под углом 90° к оси разрезаемой заготовки.

Станок предназначен для применения в заготовительных цехах машиностроительных заводов при серийном производстве.

Станок комплектуется пильным диском для отрезки круглых сплошных профилей.

Общий вид станка показан на рис. I.

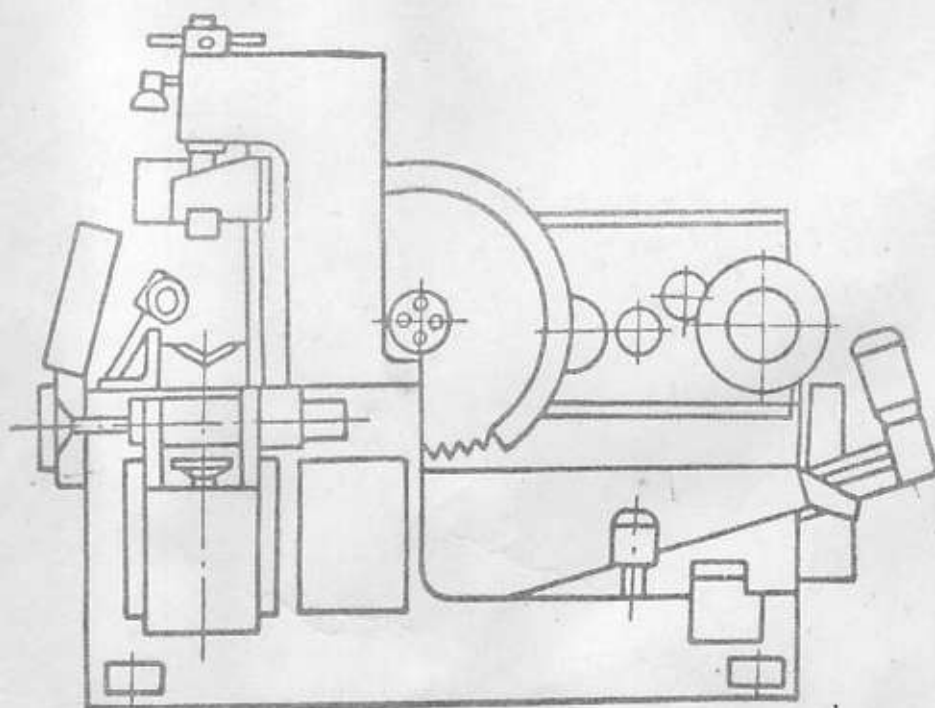


Рис. I. Станок отрезной круглопильный мод. 8Г66Г

№ подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата