

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЗАПАДНО-
УРАЛЬСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЙОНА
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

95ТВ

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

В связи с тем, что конструкция станка непрерывно совершенствуется, некоторые данные руководства могут не совпадать со станком.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Назначение станка	5
Техническая характеристика станка	5
II. Транспортировка станка	5
Указания по распаковке и транспортировке	5
III. Фундамент станка, монтаж и установка	5
Указания по установке станка	5
IV. Подготовка к первоначальному пуску	5
V. Паспорт станка	8
Основные размеры и посадочные места	10
Общий вид станка	11
Спецификация рычагов управления	11
Спецификация основных групп станка	12
Спецификация зубчатых колес, ходовых винтов и гаек	13
Кинематическая схема	13a
Схема настройки гитары	15
Таблица настройки станка для нарезания резьб при прямом включении ходового винта	15
Таблица чисел оборотов шпинделя	15a
Эскиз положения рычагов переключения на коробке подач	15a
Таблица дюймовой резьбы и подач	15a
Таблица метрической и модульной резьбы и подач	15a
Формула настройки станка для нарезания резьбы	16
Спецификация подшипников качения	17
Схема расположения подшипников качения	17a
VI. Описание отдельных узлов станка	18
VII. Смазка станка	19
Спецификация к схеме смазки станка	20
Схема смазки	20a
VIII. Пуск станка	23
IX. Регулировка станка	23
Электрооборудование станка	25
Ведомость комплектации	31
Акт технического испытания станка	33
Чертежи быстрознашивающихся деталей	—

Приложения