

**ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ**

А-11970 ТИПА ПДВ-501 УЗ

А-11971 ТИПА ПДВ-513 УЗ

П А С П О Р Т

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение	3
2. Техническая характеристика	3
3. Состав и комплект поставки	4
4. Устройство и принцип работы	4
4.1. Механизм подачи	4
4.2. Блок управления	7
4.3. Держатели (горелки) сварочные	7
4.4. Газовая аппаратура для варианта А-1197	8
4.5. Описание электрической схемы	8
5. Меры безопасности	9
6. Технология и техника полуавтоматич. сварки	11
6.1. Подготовка полуавтомата к работе	11
6.2. Технологические возможности полуавтомата	11
6.3. Техника сварки	12
6.4. Выбор режима сварки и настройка полуавтомата на заданный режим	13
7. Техническое обслуживание	18
8. Возможные неполадки в работе полуавтомата и способы их устранения	19
9. Консервация и хранение	21
10. Гарантийные обязательства	22
11. Сведения о рекламациях	23
12. Свидетельство о приемке	24
13. Свидетельство о консервации	25
14. Свидетельство об упаковке	26
Рисунки и схемы	27—36
Упаковочный лист полуавтомата А-1197Ф типа ПДФ-501 У-3	37
Упаковочный лист полуавтомата А-1197 типа ПДФ-513 У-3	38
Ведомости ЗИП	39

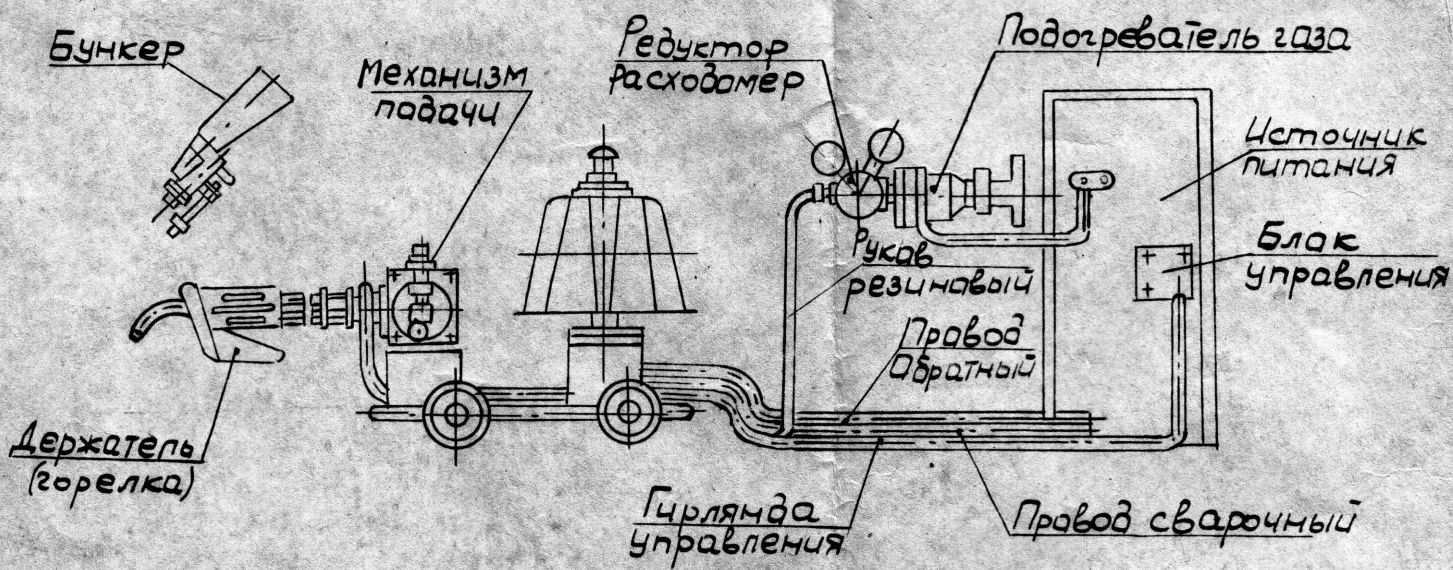


Рис.1 Полуавтомат сварочный А1197Г и А1197Ф