

АВТОМАТ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ НАВИВКИ ПРУЖИН А5216

**Руководство по эксплуатации
А5216.00.000 РЭ**

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение

Автомат для холодной навивки пружин из проволоки $\varnothing 1,6 \dots 4$ мм муфтного типа А5216 предназначен для изготовления цилиндрических, конических и бочкообразных пружин с постоянным и переменным шагом правой и левой навивки (рис. 1).

Исходный материал для изготовления пружин - стальная углеродистая пружинная проволока

$\varnothing 1,6 \dots 4$ мм (ГОСТ 9389-75) с временным сопротивлением $\sigma_{вр.} \leq 175 \text{ кгс/мм}^2$ для проволоки $\varnothing 4$ мм и $\sigma_{вр.} \leq \frac{850}{265} \text{ кгс/мм}^2$ для проволоки $\varnothing 1,6$ мм.

I.2. Состав автомата

Общий вид автомата с обозначением составных частей показан на рис. 2. Перечень составных частей автомата приведен в табл. I.

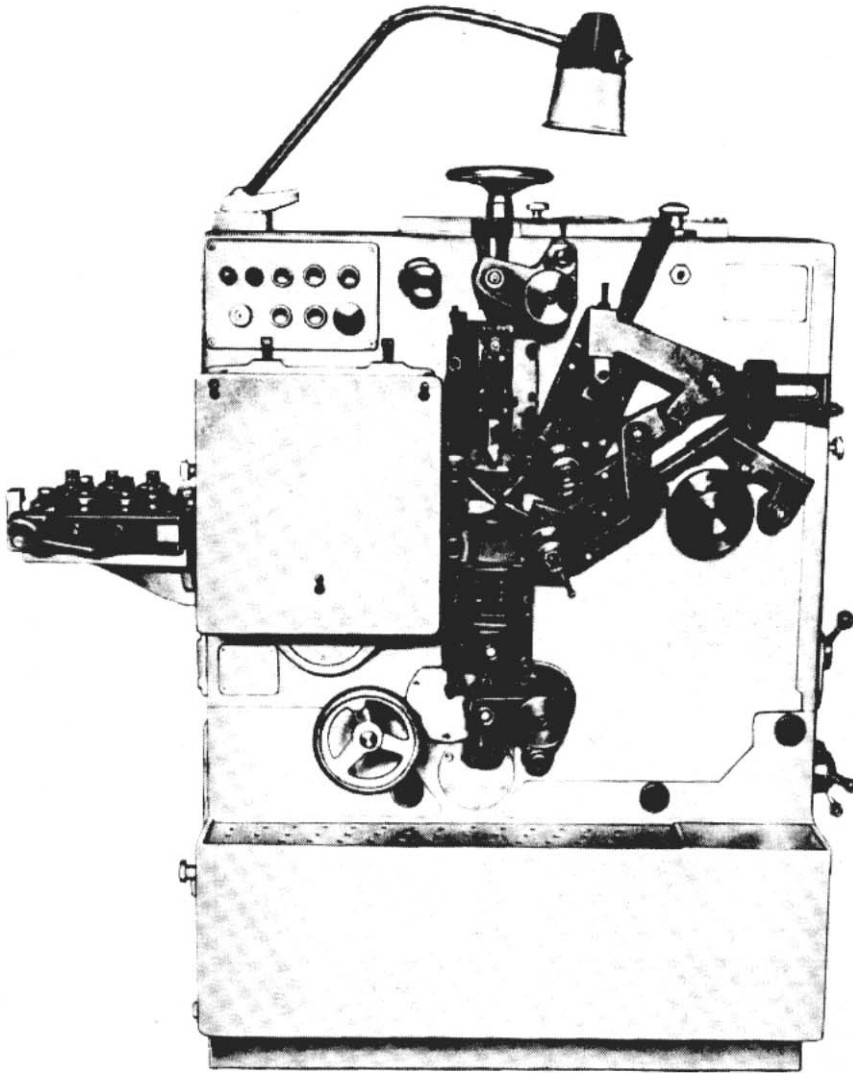


Рис. 1. Автомат для холодной навивки пружин А5216

СОДЕРЖАНИЕ

I. Техническое описание		3. Паспорт	
I.1. Назначение	3	3.1. Общие сведения	50
I.2. Состав автомата	3	3.2. Основные технические данные и характеристики	50
I.3. Устройство и работа автомата и его составных частей	5	3.3. Сведения о ремонте	52
I.4. Электрооборудование	30	3.4. Сведения об изменениях в автомате ..	53
I.5. Система смазки	36	3.5. Комплект поставки	54
2. Инструкция по эксплуатации		3.6. Свидетельство о приемке	54
2.1. Указания мер безопасности	42	3.7. Свидетельство о консервации	56
2.2. Порядок установки	42	3.8. Свидетельство об упаковке	56
2.3. Настройка, наладка и режимы работы ...	43	Приложение. Материалы по быстройизготавлива-	
2.4. Регулирование	50	щимся деталям	57
2.5. Перечень подписчиков качения	50		