



VEB Werkzeugmaschinenfabrik UNION
Gera

Правило по уходу и смазке

чертежи для транспортировки и установки

(горизонтального) сверлильно-фрезерного станка, на опорной плите

BFP 160/1

34/830

EA 0951119-2120119-20002/2-8098613
85 112 1031/5-00000-41

Maschina Nr. 9151

V.5.6 Mn G 6/62 Tollert Gera

15



Настоящая инструкция по обслуживанию составлена для цеха.
Приведенные в ней указания и советы являются результатами
практической работы и должны быть полезны для Вашей работы.
В тех случаях, когда обслуживающий не придерживается
строго инструкции по обслуживанию, во многих случаях не до-
биваются удовлетворительных результатов производительности
и работы.

Часто думают, что со станком обращаются правильно, однако,
вследствие пренебрежения некоторыми особенностями, вызы-
вают неисправности и дефекты.

По этому обязательно нужно передать инструкцию по обслужи-
ванию ответственному за правильное обслуживание станка
сотруднику.

Благодаря этому удастся избежать излишние расходы

Ознакомьтесь со станком до пуска в ход!

Соблюдайте, пожалуйста, точно нашу инструкцию по обслужи-
ванию!

В случае соблюдения этих советов Вы полне будете довольны
нашим станком в любом отношении. - При пренебрежении этими
советами мы на себя никакой ответственности брать не можем.

Желаем Вам больших успехов в Вашей работе!

Zur Erreichung des Höchstleistungsstandards auf
den Fertigungsanlagen der VEB Union Gera
sollten die Mitarbeiter diese Anweisung
streng befolgen.
VEB Werkzeugmaschinenbau Union Gera



	Лист
О г л а в л е н и е	1-2
1. Установка и пуск в ход	3
1.1 Транспорт станка	3-5
1.2 Установка станка	6
1.3 Очистка станка	6-7
1.4 Уход за станком	7-8
1.5 Пуск в ход	8
1.6 Инструкция по смазке станка	10
1.61 Регулировка смазки шпиндельной бабки	12
1.62 Регулировка смазки крестовых салазках	12a
1.63 Прочее к инструкции по смазке	12a
2. Электрооборудование	12a
2.1 Описание	13
2.2 Подключение электрооб. к сети	14
2.3 Уход за электрооборудованием	14
2.31 Электродвигатели	14
2.32 Электромагнитные муфты	14
2.33 Нажимные кнопки, конечные выключатели и главн. выключатель	14
2.34 Контактторы, реле и реле времени	14
2.35 Селеновые выпрямители	15
2.4 Запасные части электрооборудования	16
3. Обслуживание станка	16
3.1 Включение станка	16
3.2 Число оборотов и подача	16
3.21 Точная установка инструментов для сверления и расточки	17
3.3 Направление подачи и ускоренный ход	17
3.4 Включение и выключение подачи	18
3.5 Подача вручную в режиме наладки	19
3.6 Нарезка резьбы	20
3.7 Ограничение подачи	21
3.8 Зажимные винты и рычаги	22



	Лист
3.9 Отсчёт по измерительной линейке	22
4. Подрегулирование подшипников и муфт	23
4.1 Подрегулирование главных подшипников	23
4.11 Подрегулирование опор наружного полого шпинделя	23
4.12 Подрегулирование опор для рабочего шпинделя	24
4.2 Подрегулирование муфты сцепления ускоренного хода	25
4.3 Подрегулирование и контроль электромагнитных пластинчатых муфт	25
4.31 Проверка и подрегулирование муфт в крестовых салазках	25
4.32 Проверка и подрегулирование муфты в шпиндельной бабке	26
4.4 Предохранительная муфта	26
4.41 Предохранительная муфта в шпиндельной бабке	26
4.42 Предохранительная муфта в поперечном суппорте	27
4.5 Подтягивание клиньев направляющих планок	28
4.6 Подрегулирование зажимов	28
5. Закрепление инструмента	29
6. Приложение	30-31