

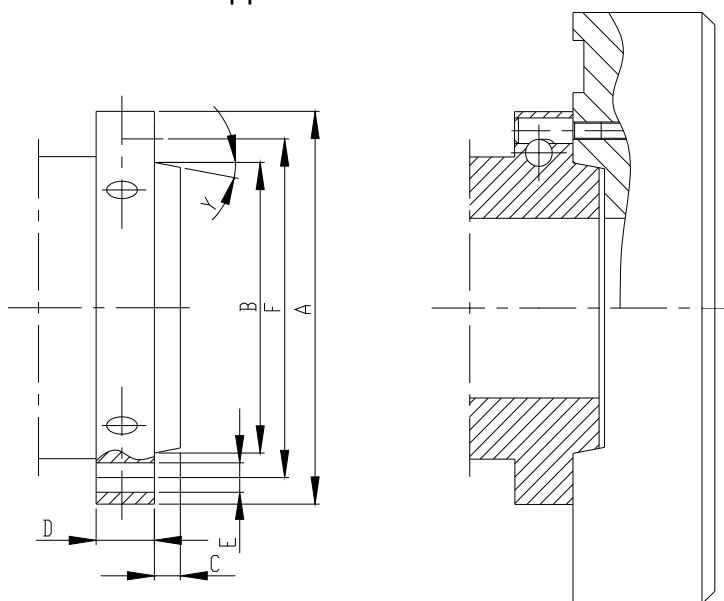


ZMM-SLIVEN
Machine tools

РУКОВОДСТВО
ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТОКАРНОГО СТАНКА
C400TM

“ЗММ-СЛИВЕН” АД – Г.СЛИВЕН

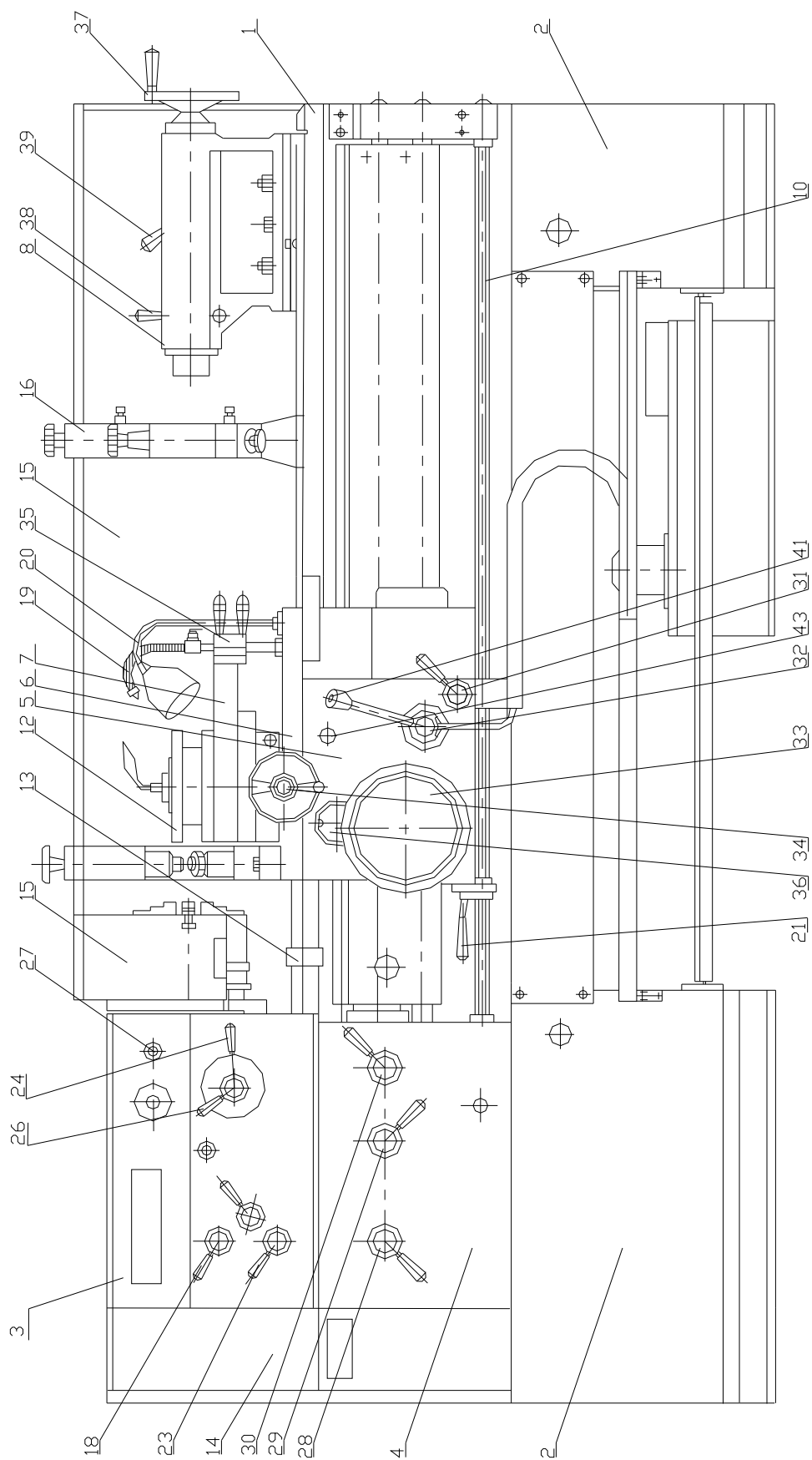
ВВЕДЕНИЕ	4
ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА	5
НОРМА БЕЗОПАСНОСТИ	6
12. ЗАЖИМНЫЕ И ВЕДУЩИЕ УСТРОЙСТВА	529
13. РАБОТА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ	559
14. ИНСТАЛЛЯЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ	629
15. РЕГУЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ	639
16. ПРОТОКОЛ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ТОЧНОСТИ	739
17. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	779
1. ПАСПОРТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.....	13
2. КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОСНАСТКА.....	20
3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	22
3.1. РАБОЧАЯ ЗОНА	25
3.2. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШПИНДЕЛЯ.....	27



.....	27
4. БЕЗОПАСНОСТЬ И ГИГИЕНА ТРУДА	28
4.1. МЕРЫ НА БЕЗОПАСНОСТЬ.....	28
4.2. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.	28
4.3. ТРЕБОВАНИЯ К СТАНКУ.....	28
4.4. ОГРАЖДЕННЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ СРЕДСТВА В СТАНКЕ.	29
4.5. ТРЕБОВАНИЯ ПРИ РЕМОНТЕ СТАНКА.....	29
5. УСТАНОВКА СТАНКА.....	30
5.1. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТ.....	30
5.2. СКЛАД.....	30
5.3. РАЗУПАКОВЫВАНИЕ.....	30
5.4. ПОДЪЕМ СТАНКА И ЕГО ПЕРЕМЕЩЕНИЕ.	31
5.5. РАСКОНСЕРВИРОВАНИЕ.	32
5.6. УСТАНОВЛИВАНИЕ, ФУНДАМЕНТИРОВАНИЕ И РЕГУЛИРОВАНИЕ.....	33
5.7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛ. СЕТИ.	35
5.8. ПУСК В ДЕЙСТВИЕ.....	36
5.9. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА.....	37
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.....	38

6 .3.1.СТАНИНА.....	42
6 .3.2. СКОРОСТНАЯ КОРОБКА.....	42
6 .3.3. ЛИРА.....	42
6 .3.4. КОРОБКА ПОДАЧИ.....	43
6 .3.5. СУППОРТНАЯ КОРОБКА.....	43
6 .3.6. НИЖНИЙ СУППОРТ.....	44
6 .3.7. ВЕРХНИЙ СУППОРТ.....	44
6 .3.8. БАБКА ПЕРЕДВИЖНАЯ.....	44
7 . ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.....	45
7 .1. ЗАЖИМНЫЕ И ВЕДУЩИЕ УСТРОЙСТВА.....	45
7 .2. ЛЮНЕТЫ.....	45
7 .3. КОНИЧЕСКИЙ ЛИНЕАЛ /ПРАВИТЕЛЬ/.	45
7 .4. РЕЗЬБЫ УКАЗАТЕЛЬ.....	45
8 . ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	46
8 .1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	46
8 .2. ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	46
8 .3. ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	46
8 .4. МЕСЯЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	46
8 .5. ГОДОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	46
9 . СМАЗКА.....	47
9 . 1. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СМАЗКИ	48
9 . 2. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ СМАЗКИ.....	49
10 . РАБОТА СО СТАНКОМ	50
10 .1. ВЫБОР СКОРОСТИ.....	51

3.	Практические проверки	88
17.	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ИНСТАЛЛЯЦИЯ	89
11.1	Нарезание многоходовых резьб	49
11.2	Нарезание бриггсовых резьб.....	49
11.3	Сверление	50
12.	ЗАЖИМНЫЕ И ВЕДУЩИЕ УСТРОЙСТВА.....	52
13.	РАБОТА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ.....	55
13.1	Резбоуказатель на дополнительное попадание в «шаг».....	55
13.2	Конический линеал.....	57
13.3	Стоп ограничитель при аварии.....	58
13.4	Люнеты.....	59
14.	ИНСТАЛЛЯЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ	62
15.	РЕГУЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ.....	63
15.1	Регулирование соединителя скоростной коробки.....	64
15.2	Регулирование лентового тормоза скоростной коробки	64
15.3	Регулирование зазора подвестников шпинделя.....	
15.4	Напряжение ремней	64
15.5	Регулирование аксиального зазора ведущего винта.....	65
15.6	Наладка связывающего штифта ведущего винта.....	65
15.7	Регулирование предохраняющего механизма суппортной коробки.....	66
15.8	Регулирование зазора гайки и винта поперечной салазки.....	66
15.9	Наладка зазора между направляющей станины и фартуком.....	67
15.10	Наладка зазора между нижними салазками и фартуком.....	68
15.11	Регулирование передвигной бабки свободно для токарного процесса цилиндрических и конических поверхностей	69
15.12	Регулирование скоростной коробки для токарного процесса цилиндрических поверхностей.....	71
15.13	Регулирование положения рычага для выключения безопасного маховика при автоматическом поперечном приводе.....	71
15.14	Предохранительный механизм коробки суппорта.....	72
16.	ПРОТОКОЛ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ТОЧНОСТИ	73
16.1	Предварительные проверки.....	73
16.2	Проверки на геометрическую точнос.....	74
16.3	Практические проверки.....	76
17.	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	77
17.1	Основные сведения.....	77
17.2	Защита.....	78
17.3	Запуск станка	78
17.4	Обслуживание и содержание.	79



фиг.6.1