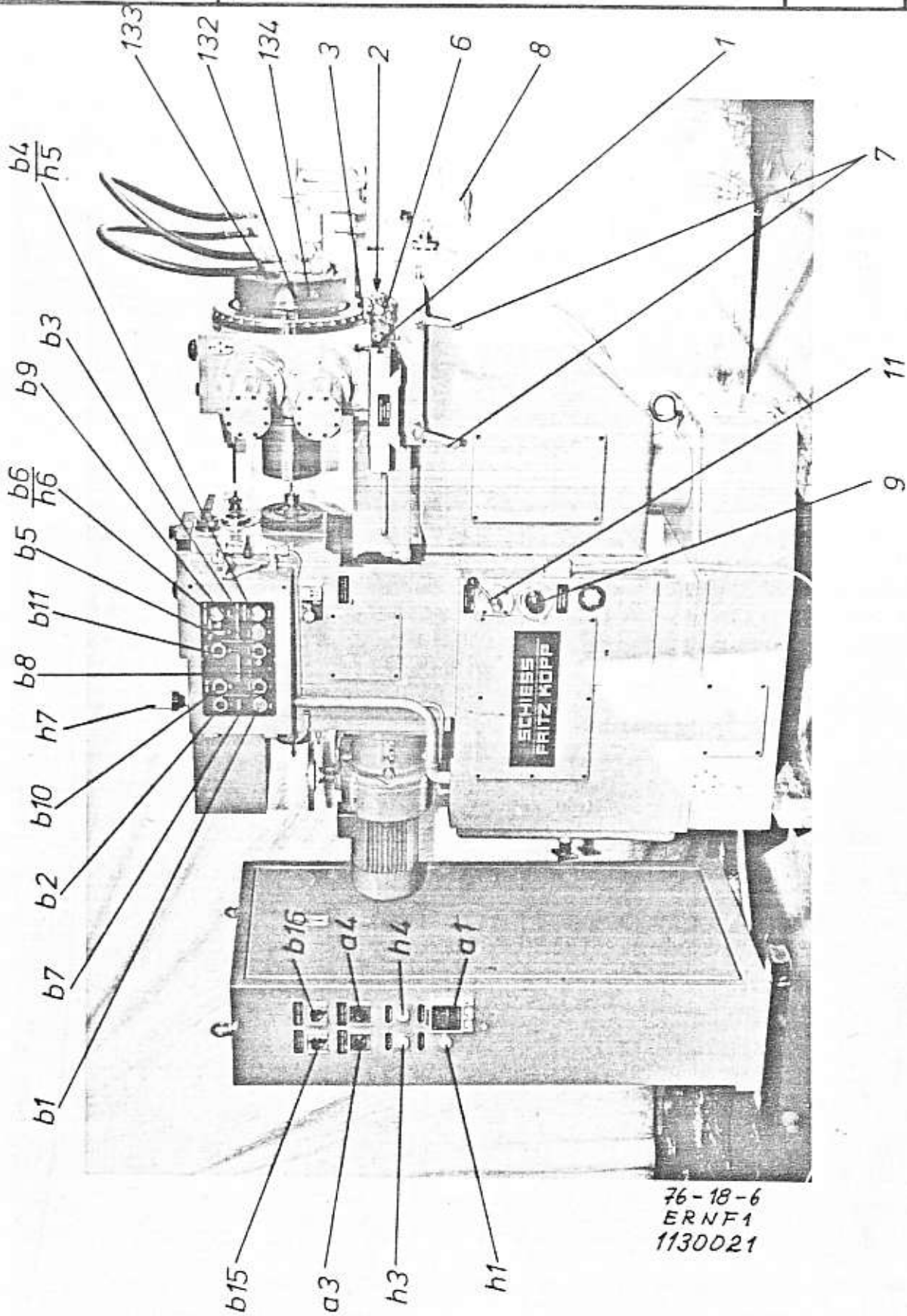


Раздел -----	Наименование -----
12	Назначение аппаратов электроуправления станком
12.1	Назначение аппаратов управления на стенке электротрошкафа
12.2	Назначение аппаратов управления на панели станка
12.3	Назначение аппаратов управления на станке
13	Автоматический цикл фрезерования
14	Техническое обслуживание
14.1	Смена гидромасла
14.2	Очистка маслофильтра
14.3	Смазка
14.4	Спуск СОЖ
14.5	Защита тепловыми реле максимального тока
14.6	Регулирования натяжения плоского ремня привода фрезерного шпинделя
14.7	Вывод станка из действия

<u>Раздел</u>	<u>Наименование</u>
1	Транспортировка станка
2	Чертеж технического предложения
3	Площадь основания станка
3a	Схема смазки
4	Размеры стола и фрезерного шпинделя
5	Передний конец фрезерного шпинделя
6	Передний конец шпинделя изделия
7	Табличка частот вращения
8	Фрезерный шпиндель
9	Механизированное зажимное устройство
10	Маслофильтр
11	Термостат
12	Фотография станка
12a	Фотография станка
12b	Фотография станка
12c	Фотография станка
13	Фотография станка
13a	Фотография станка
14	Фотография станка
15	Электросхема
16	Биметаллические реле
17	Спецификация к электросхеме
18	Гидросхема
19	Гидравлические масла
20	Фрезерный шпиндель и его привод
21	Механизм поворота шпинделя изделия
22	Делительный механизм (180°)
23	Инструкция по эксплуатации вариаторов фабриката STÖBER
24	Инструкция по установке фрикционных колец на вариаторах фабриката STÖBER
25	План обработки детали
26	План обработки детали
27	План обработки детали



ПРИЛОЖЕНИЕ 38