

СТАНКОИМПОРТ СССР

**ВИНТОВОЙ ПРЕСС
С ДУГОСТАТОРНЫМ ПРИВОДОМ
УСИЛИЕМ 630Т.С.**

модель Ф1738

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ф1738-00-001РЗ

МОСКВА

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
2 ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ	3
2.1. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	3
2.2. УСТАНОВКА ПРЕССА НА ФУНДАМЕНТ	4
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3.1. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ	5
3.2. УСТРОЙСТВО И РАБОТА УЗЛОВ	6
3.2.1. Станина	6
3.2.2. Ползун, винт	7
3.2.3. Привод	8
3.2.4. Тормоз	9
3.2.5. Выталкиватель	11
3.2.6. Система управления	12
3.2.7. Пневмооборудование	12
3.2.8. Смазка	15
3.3. УПРАВЛЕНИЕ РАБОТОЙ ПРЕССА	15
3.3.1. Наладка (толчковое перемещение ползуна)	15
3.3.2. Одиночные ходы (движение ползуна вниз, удар, возвращение ползуна в верхнее положение)	15
3.3.3. Непрерывные возвратно-поступательные движения ползуна вниз-вверх	18
3.3.4. Перед пуском ползуна в любом из режимов необходимо	18
3.4. РАБОТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ	18
3.5. ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	19
4 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	20
4.1. ПОДГОТОВКА ПРЕССА К ПУСКУ	20
4.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРЕССА	20
4.3. ИНСТРУКЦИЯ ПО НАЛАДКЕ И РЕГУЛИРОВКЕ	22
4.3.1. Регулировка энергии удара и величины хода ползуна	22
4.3.2. Регулировка тормоза	24
4.3.3. Регулировка зазоров в пите и направляющих	24
4.3.4. Регулировка давления воздуха и подачи смазки	25
4.3.5. Регулировка хода выталкивателя	28
4.4. ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ	25
4.5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ ПРЕССА И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	26
4.6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	28
5 ПРИЛОЖЕНИЯ	
5.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ	29
5.2. ЧЕРТЕЖИ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ	

Станкоимпорт СССР

**ВИНТОВОЙ ПРЕСС
С ДУГОСТАТОРНЫМ ПРИВОДОМ
УСИЛИЕМ 630тс**

МОДЕЛЬ Ф1738

**РУКОВОДСТВО ПО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ
Ф1738-00-001Р31**

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСХЕМЫ.....	3
1.1. Общие сведения ...	3
1.2. Действие электросхемы	4
1.2.1. Одиночный ход с автоматической работой выталкивателя	4
1.2.2. Одиночный ход с ручной работой выталкивателя.....	7
1.2.3. Толчок (наладочный режим)	7
1.2.4. Непрерывные ходы (автоматическая работа)	8
1.3. Сигнализация и блокировка	8
2. УКАЗАНИЯ О ПОРЯДКЕ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	9
3. УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	9
4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	9
5. ИНСТРУКЦИИ ПО НАЛАДКЕ	II
5.1. Режим "Наладка" с отключенным электроприводом.....	II
5.2. Растормаживание	II
5.3. Наладка вниз	II
5.4. Наладка вверх	II
5.5. Одиночный ход	12
5.6. Проверка рабочего цикла в режиме "Одиночного хода"	12
5.7. Проверка работы герконового выключателя ВК2	13
6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКУПНОГО ЭЛ.ОБОРУДОВАНИЯ	14
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	16
8. НАЗНАЧЕНИЕ И КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ПУТЕ- ВОГО ГЕРКОНОВОГО ВПГ	17
9. РАБОТА ПРЕССА С УЗЛОМ РЕГУЛИРОВАНИЯ ЭНЕРГИИ УДАРА ПО СКОРОСТИ....	18
П р и л о ж е н и я	
1. Ф1738-93-001СБ Размещение электрооборудования на машине. Сборочный чертеж в форме № 1 к нему	
2. Ф1738-93-00333 Схема электрическая принципиальная	
3. Ф1738-93-00334 Схема электрическая соединений машины	
4. Ф1738-92.1-00334 Схема электрическая соединений эл.шкафа	
5. Схема обмотки дугостаторов с корректирующими катушками к прессам 400 и 630 т.с. ОУВ.383.064	
6. ИФП-100-96В-001НС	