

ПРЕСС ВИНТОВОЙ ФРИКЦИОННЫЙ

ФА-127

(С ГИДРАВЛИКОЙ)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



СССР

В/О „СТАНКОИМПОРТ“

МОСКВА

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс винтовой фрикционный ФА-127 предназначен для различных операций холодной и горячей штамповки. Особенно успешно выполняются на нем работы по горячей высадке головок болтов, костылей, заклепок и других подобных изделий. С таким же успехом фрикционный пресс применяется для

горячей объемной штамповки в ножевом производстве, а также для горячей высадки различных деталей из латуни. Широко используется фрикционный пресс для гибочных, рихтовочных, калибровочных и чеканочных работ.

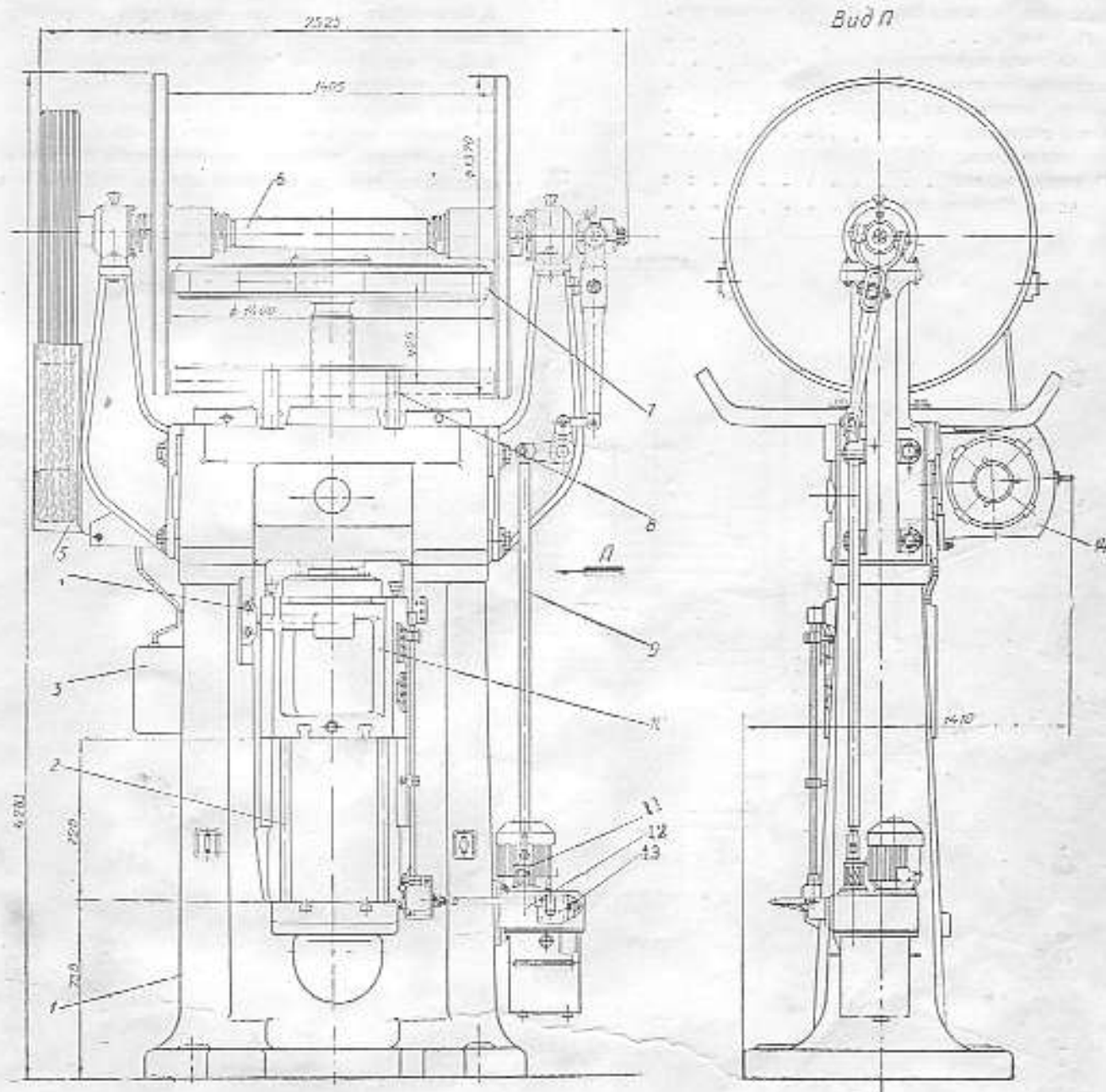


Рис. 1. Общий вид.

1 — узел станка; 2 — узел выталкивателя; 3 — узел электрооборудования; 4 — узел тормоза; 5 — ограждение привода; 6 — узел передаточной вала; 7 — узел маховика; 8 — механизм маховика; 9 — узел управления; 10 — узел выгрузки; 11 — гидравлический цилиндр; 12 — установка гидравлическая; 13 — узел золотника; 14 — узел привода.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3	Указания по монтажу и эксплуатации предохранительного клапана с переливным золотником Г52-14	18
Техническая характеристика	4	Основные правила по технике безопасности для штамповщика и наладчика	19
Кинематическая схема	4	Справочные данные и элементы расчета необходимых усилий для штамповки	19
Основные особенности пресса	5	1. Температурные интервалыковки и горячей штамповки	19
Условия правильного выбора пресса для производства разного вида штамповочных работ	5	2. Усилие для горячей высадки	19
Краткое описание конструкции	5	3. Предел прочности стали при высоких температурах	20
Станина	6	4. Усилие для вырубки (просенки) различных материалов	20
Ползун	6	5. Значение зазора между пуансоном и матрицей при вырубке и пробивке листового материала в холодном и горячем состоянии	20
Маховик	6	6. Усилие для гибки	20
Управление	6	7. Значение минимального внутреннего радиуса гибки в зависимости от материала и направления проката	21
Гидравлическая установка	6	8. Усилие для чеканки	21
Тормоз	9	9. Усилие для протяжки	21
Электрооборудование	9	10. Усилие для вытяжки	21
Смазка	10	Ведомость подшипников качения	22
Установка пресса на фундамент	11	Спецификация отражений	22
Регулировка и наладка пресса	14	Спецификация чертежей быстрозащищаемых деталей пресса	22
Регулировка натяжения клиновых ремней	14		
Подрегулировка приподнятых дисков	14		
Регулировка зазора и направляющих ползуна	15		
Регулировка тормоза	15		
Указания по наладке пресса на различные режимы работы и регулировка длины хода ползуна и силы удара	15		
Указания по эксплуатации гидросистемы	17		
Указания по монтажу и эксплуатации лопастного насоса	17		