

Открытое акционерное общество  
«Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»

**Автомат правильно-отрезной  
для арматурной стали  
диаметром 16 мм  
модели ГД162**

**Руководство по эксплуатации.  
ГД162-00-001 РЭ**

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

### Содержание.

1. Назначение автомата	2
2. Основные технические данные	2
3. Состав автомата	3
4. Комплектность автомата	7
5. Подготовка автомата к работе	8
6. Устройство и работа автомата и его составных частей	13
7. Система смазки	24
8. Электрооборудование	25
9. Меры безопасности при использовании автомата	38
10. Порядок работы	39
11. Указание по эксплуатации	40
12. Характерные неисправности и методы их устранения	41
13. Особенности разборки и сборки при ремонте	42
14. Техническое обслуживание	43
15. Сведения о ремонте	44
16. Свидетельство о приемке	45
17. Свидетельство о консервации	45
18. Свидетельство об упаковывании	46
19. Гарантии изготовителя	46
<i>Приложение А. Приспособление для рихтовки начала мотка</i>	47
<i>Приложение Б. Перечень ремней</i>	47
<i>Приложение В. Перечень подшипников</i>	47
<i>Приложение Г. Перечень быстроизнашивающихся деталей</i>	48

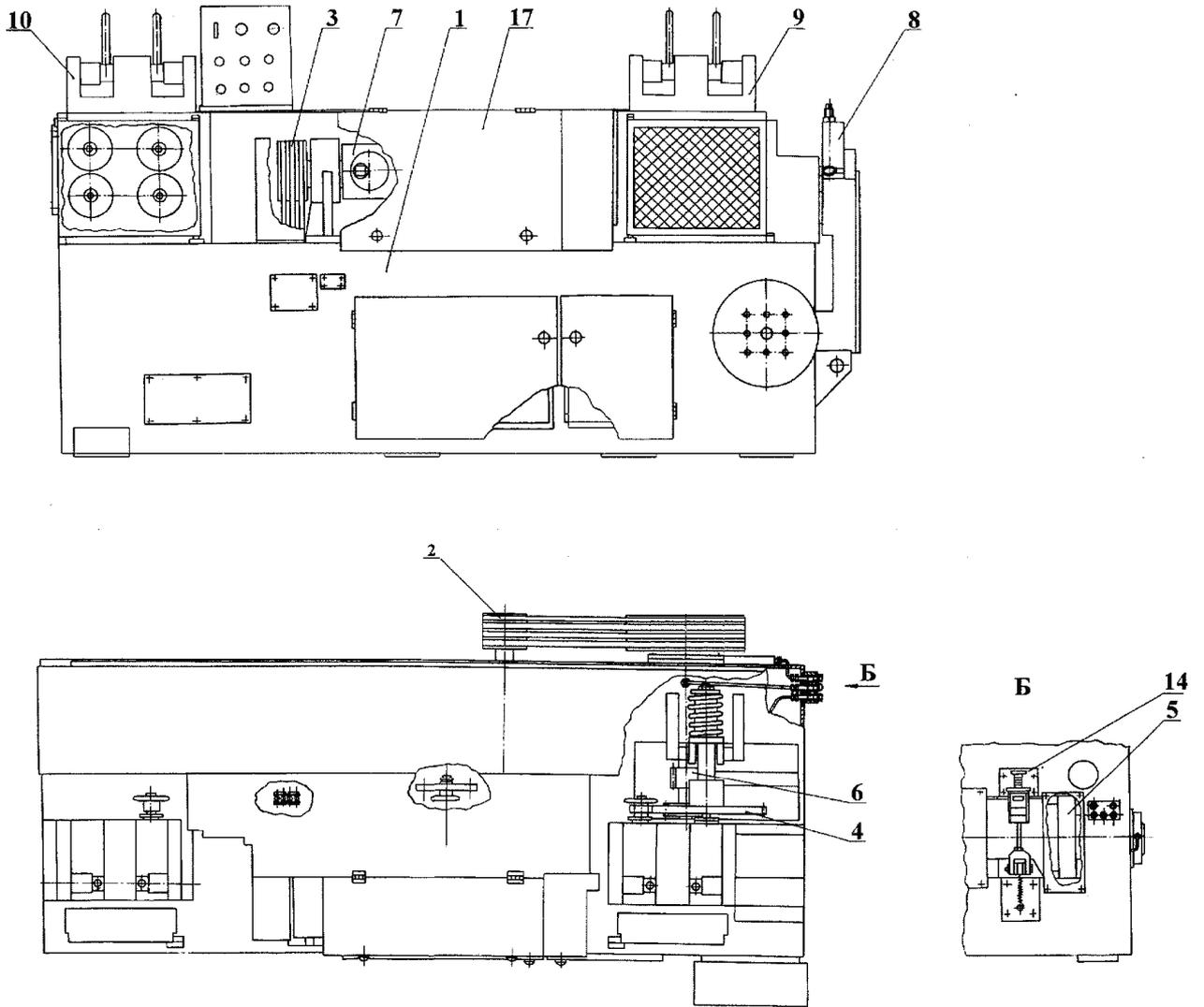


Рис. 2. Расположение составных частей станка.

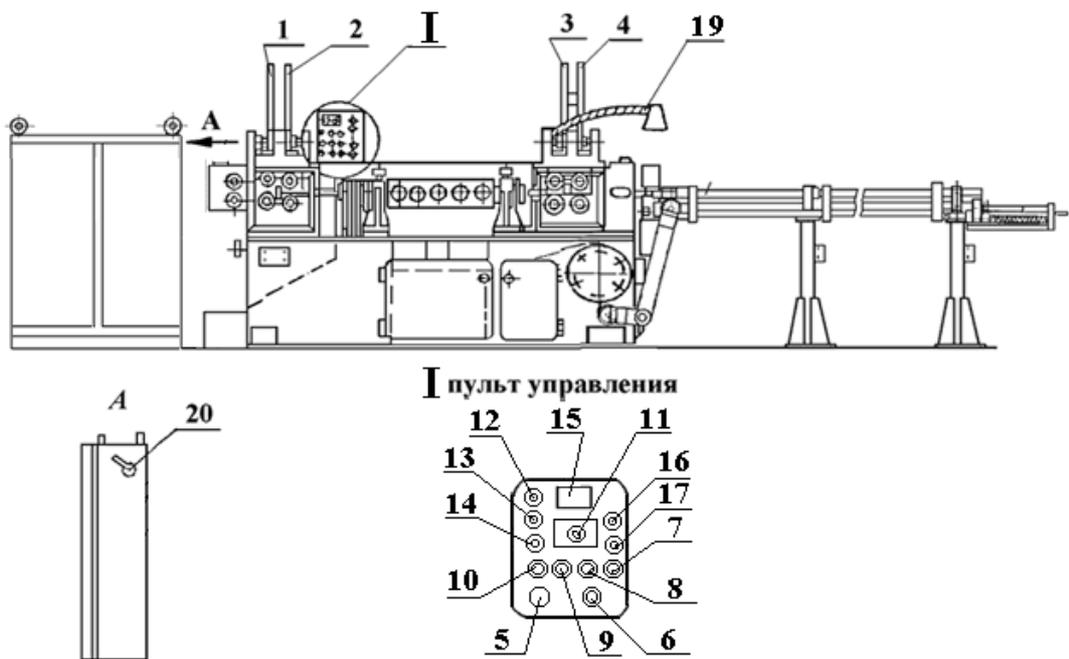


Рис. 3. Расположение органов управления автомата правильно-отрезного