

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Славгородский завод КПО им. 8 лет Октября

АВТОМАТ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ  
С ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ПРАВИЛЬНОЙ РАМКОЙ  
○ 2,5...6,3 мм МОДЕЛИ И6118

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
И6118-00-001РЭ

1976

## СОДЕРЖАНИЕ

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	3
Состав автомата	4
Устройство и работа автомата и его составных частей	7-24
Электрооборудование	25-33
Система смазки	34-36

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указание мер безопасности	37
Порядок установки	37-43
Настройка, наладка и режимы работы	43-47
Регулирование	47-49
Схема расположения подшипников	50

### ПАСПОРТ

Общие сведения	51
Основные технические данные и характеристики	52-53
Сведения о ремонте	54
Сведения об изменениях в автомате	55
Комплект поставки	56
Свидетельство о приеме	57-59
Свидетельство о консервации	60
Свидетельство об улаковке	61
Гарантии	62
Приложение: материалы по быстроизнашиваемым деталям	63-81
Лист регистрации изменений	82

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1. 1. Назначение и область применения

1. 1.1. Правильно-отрезной автомат с вращающейся правильной рамкой предназначен для правки и резки круглого материала диаметром от 2,5 до 6,3 мм на мерную длину от 1 до 6 м, из стали с временным сопротивлением до 60 кгс/мм<sup>2</sup> и пределом текучести до 50 кгс/мм<sup>2</sup>.

По требованию потребителя автоматы поставляются с приемными устройствами, обеспечивающими отрезку материала увеличенной длины до 9 м, а также уменьшенной длины до 3 м.

Автомат применяется на заводах железобетонных изделий для изготовления арматуры.

Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию автомата без внесения изменений в руководство, за исключением изменения технической характеристики установочных и габаритных размеров.

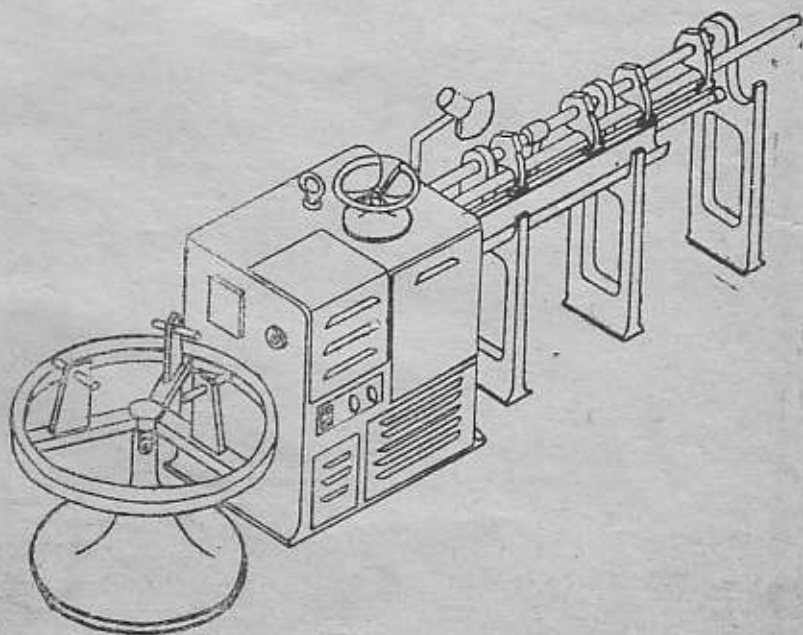


Рис. 1. Автомат правильно-отрезной И6118