

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

О С С Р

Санкт-Петербургский завод КПЮ им. 8-летия Октября

ЧИОЗ79

МАШИНЫ ЛИСТОГИВОЧНЫЕ ТРЕХВАЛКОВЫЕ

СЕРИИ ИВ

(МОДЕЛИ ИВ2213, ИВ2216, ИВ2219, ИВ2220, ИВ2222)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИВ2200-00-001 РЭ

1984

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
I. Общие сведения . . . . .	3
2. Основные технические данные и характеристика . . . . .	7
3. Комплект поставки . . . . .	8
4. Указание мер безопасности . . . . .	10
5. Состав машины . . . . .	II
6. Устройство, работа машины и ее составные части . . . . .	II
7. Электрооборудование . . . . .	30
8. Смазочная система . . . . .	57
9. Порядок установки . . . . .	62
10. Порядок работы . . . . .	65
II. Характерные неисправности и методы их устранения . . . . .	74
I2. Особенности разборки и сборки при ремонте . . . . .	75
I3. Материалы по запчастям . . . . .	75
I4. Свидетельство о приемке . . . . .	75
I5. Сведения о консервации и упаковке . . . . .	75
I6. Указания по эксплуатации . . . . .	77
I7. Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя . . . . .	77
 Приложение: 1. Фундамент . . . . .	78
2. Материалы по запасным частям . . . . .	99
3. Свидетельство о приемке . . . . .	III

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата
Разраб.	Казанцева			
Проб.	Казанцева			
Н.контр.	Руденко			
Утв.	Белан			

ИБ 2200-00-001РЭ

Машины листогибочные  
серии ИБ.  
Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист.	Листов
	2	119
Славгородский Завод КПО		

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### I.1. Наименование.

Машины листогибочные трехвалковые серии ИБ (рис.1):

для листа 2x1250 мм модели ИБ2213,

4x2000 мм модели ИБ2216,

8x3150 мм модели ИБ2219,

10x2000 мм модели ИБ2220,

16x2000 мм модели ИБ2222.

### I.2. Назначение.

I.2.1. Машины листогибочные трехвалковые серии ИБ предназначены для гибки цилиндрических и конических обечайек из листового материала с пределом текучести  $\sigma_t = 250 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кГс/мм}^2$ ) в холодном состоянии.

I.2.2. Гибка конических обечайек производится с помощью специального приспособления, устанавливаемого на верхнем валке машины. Конус усеченный. Угол при вершине конуса не превышает  $30^\circ$ , высота не более половины номинальной ширины листа.

Условия поставки - согласно табл.2.

I.2.3. С целью расширения технологических возможностей машин, последние могут комплектоваться инструментом для гибки уголков, полос, квадратов, труб, швеллеров. Условия поставки - согласно табл.2.

I.2.4. Для удобства обслуживания листогибочные машины могут комплектоваться средствами механизации (рис.2.).

В состав средств механизации входят:

- стол передний,
- механизм съема изделия,
- стол приемный,
- механизм поддержки обечайки.

Стол передний - неприводной. На его верхнюю плоскость укладывается лист перед подачей в рабочую зону машины.

Механизм съема изделия - каретка с электромеханическим приводом и рычагом. Обечайка сталкивается на стол приемный, откуда краном подается на постоянное место складирования.

Механизм съема изделия и стол приемный применяются комплексно. Готовую обечайку можно снимать непосредственно краном.

Но. п/здел.	Подл. ч. дата	Вз. инв. №	Инв. п/здел.

Нзм. лист	№ докум.	Подл. дата

ИБ2200-00-001РЭ

Лист  
3

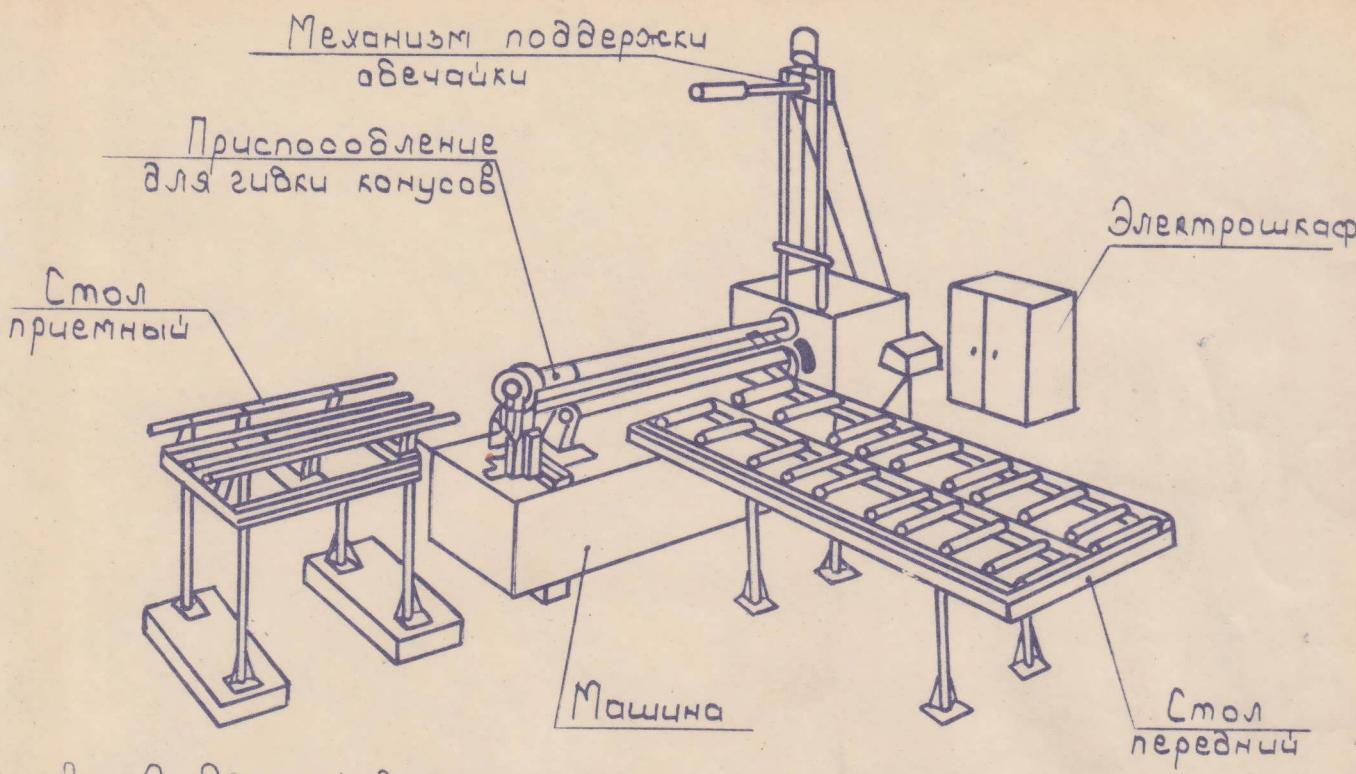


Рис.2. Общий вид листогибочной трехвалковой со средствами механизации, приспособлением для сгибки конических обечайек и электрощита/без механизма съема изделий.

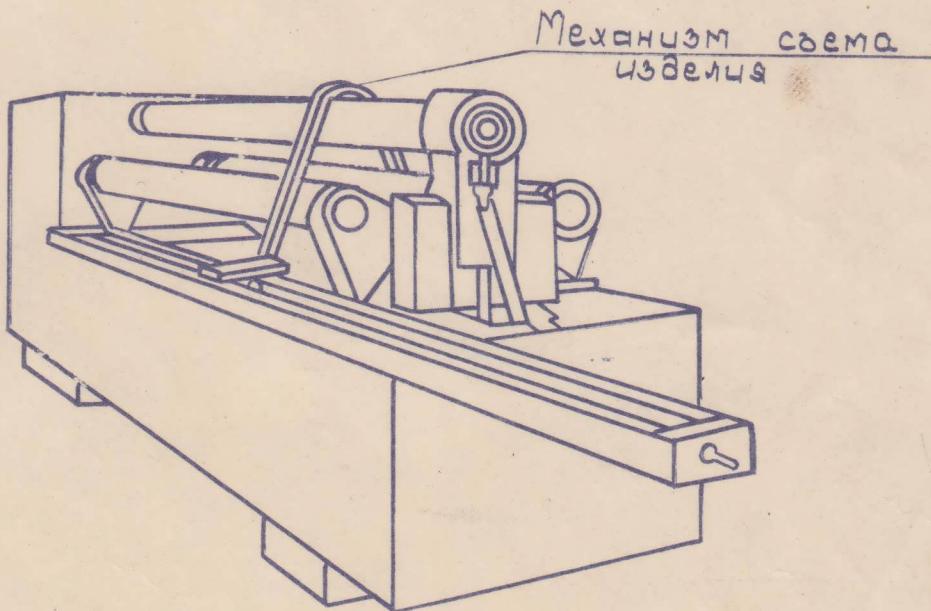


Рис.2а. Общий вид машины листогибочной трехвалковой с механизмом съема изделия

Изм/п.одн	Лист	Н.догруп	Подп.дата

Изм Лист Н.догруп Подп дата

ИБ2200-00-001РЭ