

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности

Ленинградское производственное объединение
прецизионного станкостроения имени Ильича

Завод имени Ильича

СТАНОК СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ

МОДЕЛЬ ЛЗ-269Ф2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЗ-269Ф2.000.000 РЭ

Часть I

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Общие сведения о станке.....	9
2. Основные технические данные и характеристики.....	II
3. Комплектность.....	25
4. Указание мер безопасности.....	34
4.1. Указание мер безопасности для обслуживающего персонала.....	34
4.2. Указание мер безопасности при транспортировании и установке станка.....	34
4.3. Указание мер безопасности при первоначальном пуске станка.....	35
4.4. Указание мер безопасности при подготовке станка к работе.....	35
4.5. Указание мер безопасности при работе с электрооборудованием.....	35
5. Состав станка.....	36

ИЗ-26942.000.000 РЗ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	ИЗ-26942.000.000 РЗ	В.И.И.	07.87
Разраб.	Кулакова	В.И.И.	07.87
Пров.	Комиссар	В.И.И.	07.87
Принял	Шашков	В.И.И.	07.87
И. контр.	Давыдова	В.И.И.	07.87
Учн.	Егоров	В.И.И.	07.87

Станок специализированный
круглошлифовальный с ЧПУ
модель ИЗ-26942
Руководство по эксплуата-
ции. Часть I

Лист	Лист	Листов
1	2	226

СКБ ЦС

6. Устройство, работа станка и его составных частей.....	41
6.1. Общие сведения о работе станка.....	57
6.2. Описание работы станка.....	58
6.3. Общая компоновка станка.....	58
6.4. Кинематика станка.....	60
6.5. Краткое описание основных составных частей станка.....	74
7. Электрооборудование.....	80
7.1. Характеристика электрооборудования на станке.....	80
7.2. Сведения о системе питания электрооборудования.....	82
7.3. Режимы работы станка.....	83
7.4. Описание режимов работы станка.....	83
7.5. П р а в к а.....	119
7.6. Программирование на устройстве ЧПУ..	123
7.7. Б л о к и р о в к и.....	126
7.8. С и г н а л и з а ц и я.....	129
7.9. З а щ и т а.....	130
7.10. Местное освещение.....	131

№ докум. Дата докум. Подп. Дата

1	18.09.94	133	И.М.ЩЕЛ.	11.11.94
И	Дата	№ докум.	Подп.	Дата

ИЗ-269Ф2.000.000 РЗ

Лист

3

копирова

Формат 11

7.11. Первоначальный пуск.....	131
7.12. Указание мер безопасности.....	135
7.13. Расцветка проводов.....	137
7.14. Указание по эксплуатации и обслужи- ванию электрооборудования	138
8. Г и д р о с и с т е м а.....	153
9. Пневмосистема	160
10. Система смазки.....	162
10.1. Указание по монтажу, наладке и эксплуатации смазочной системы.....	164
11. Система подачи и очистки СОЖ.....	169
12. Порядок установки.....	172
12.1. Распыловка станка.....	172
12.2. Транспортирование.....	172
12.3. М о н т а ж	175
12.4. Подготовка к первоначальному пуску и пуск станка.....	175
12.5. Указание мер безопасности.....	179

№ 10 1981 г. Изд. в 1981 г. № 10 1981 г. № 10 1981 г. № 10 1981 г.

Л	ИЗ-26942.000.000 РЗ	Классиф. № 13	Лист	4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

каталог

серия II

13. Порядок работы 180

13.1. Указание мер безопасности при подготовке станка к работе.....180

13.2. Указание мер безопасности при работе на станке.. 182

13.3. Выбор цикла 183

13.4. Настройка взаимных расположений узлов.....184

13.5. Настройка режимов обработки..... 185

13.6. Смена круга и его балансировка..... 185

13.7. Правка круга..... 188

14. Характерные неисправности и метод их устранения... 189

15. Особенности сборки и разборки станка при работе... 190

15.1. Разборка столов..... 190

15.2. Разборка шлифовальной бабки..... 191

15.3. Разборка других составных частей станка..... 191

16. Сведения о приемке..... 193

16.1. Свидетельство о приемке..... 193

16.2. Свидетельство о выходном контроле электро-оборудования..... 194

16.3. Свидетельство о консервации..... 198

16.4. Свидетельство об упаковке..... 199

№ докум. в инв. № докум. в инв. № докум. в инв. № докум. в инв.

1	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991	19.10.1991
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Место	ИЗ-26902.000.000 РЭ				Лист
									5

Копирован

Серия 11

Приложение 5. Сведения о применении цветных металлов в станке..... 226

Часть 2 "Сведения по запасным частям"
 ЛЗ-2692.000.000 РЭ1.....

1. Перечень запасных частей.....

2. Перечень подписников.....

3. Перечень чертежей запасных частей.....

4. Чертежи запасных частей.....

Часть 3. Схемы и чертежи
 ЛЗ-2692.000.000 РЭ2

И	ИЗДАНИЕ	ИЗМ.	ОБЪЕКТ	ЛЗ-2692.000.000 РЭ	Лист
ИЗМ.	ИЗМ.	№ докум.	Подп.	Дата	7

копировал

Формат П