

Московский станкостроительный завод  
"Красный пролетарий" им. А.И.Ефремова

СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ  
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ  
Модели МК6056, МК6057, МК6058

Руководство по эксплуатации  
МК 6056 РЭ

Альбом № 1  
Всего альбомов 3

Заказ-наряд №

1991 г.

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом № I

	Лист
1. Общие сведения об изделии	6
2. Основные технические данные и характеристики	7
2.1. Техническая характеристика станка	7
2.2. Технические данные, приобретаемые станком при оснащении его устройством цифровой индикации (УЦИ)	9
2.3. Бабка шпиндельная	9
2.4. Станина	9
2.5. Бабка задняя	10
2.6. Суппорт	10
2.7. Каретка	10
3. Комплектность	11
3.1. Комплектность поставки	11
<del>3.2. Дополнительная комплектация станка при оснащении его устройством УЦИ</del>	
4. Указания мер безопасности	18
4.1. Требования к обслуживающему персоналу	18
4.2. Требования безопасности при монтажных и ремонтных работах	18
4.3. Требования безопасности, предъявляемые к станку	18
4.4. Шумовые характеристики	20
4.5. Требования безопасности при эксплуатации станка	20
5. Состав изделия	21
6. Устройство, работа изделия и его составных частей	25
6.1. Органы управления	25
6.2. Краткое описание основных узлов	33
6.3. Кинематическая схема	37

16.1 УЗС 5-93 от 16.07.93  
 0.8 1130.17.92 от 23.08.92

Р/1	1213-92	ТМ	РМ/92	MK6056 P3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Алчмаба	Шибченко	ВЛ	21.08.92
Проект.	Каталичка	ВЛ		
Принят.	Шибченко	ВЛ		
Н.Контр.	Кондратьев	ВЛ		
Учб.	Поздников	ВЛ		

  

Станки токарно-винторезные повышенной точности мод. MK6056, MK6057, MK6058	Лит.	Лист	Листов
	2	13	8

Московский станкостроительный завод "Красный протектор" им. АИЕфренба

7. Электрооборудование	76
7.1. Краткая характеристика электрооборудования	76
7.2. Сведения о системе питания электрооборудования	76
7.3. Описание работы электросхемы станка	77
7.4. Блокировки, сигнализации, защита	79
7.5. Сведения о первоначальном пуске	80
7.6. Меры безопасности	81
7.7. Сведения о расцветке проводов	81
7.8. Монтаж и демонтаж	82
7.9. Техническое обслуживание	83
8. Пневмосистема и смазочная система	83
8.1. Пневмосистема	83
8.2. Смазочная система	90
9. Порядок установки	90
9.1. Подготовка к монтажу	90
9.2. Распаковка	90
9.3. Транспортирование	91
9.4. Расконсервация	91
9.5. Монтаж станка	91
9.6. Подготовка станка к запуску	92
9.7. Пробный запуск станка	95
10. Порядок работы	95
10.1. Механизм главного движения	95
10.2. Инструкция по нарезанию резьб	
10.3. Формулы подбора сменных зубчатых колес для нарезания резьб через механизм коробки подач	96
10.4. Нарезание резьб повышенной точности	97
10.5. Нарезание многозаходных резьб	98
10.6. Таблица наибольших допустимых крутящих моментов и мощностей на шпинделе	99
10.7. Таблица наибольших допустимых крутящих моментов и мощностей на шпинделе при мощности двигателя главного привода 7,5 кВт	99а
11. Возможные неисправности и методы их устранения	102
11.1. Поиск и устранение неисправностей	102
11.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения	102
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	104
12.1. Требования, предъявляемые при ремонте станка	104
12.2. Указания по установке патронов	104
12.3. Указания о проведении контроля точности станка	105

1.	Вин	МШ 87-91	Служ.	529
100	100	100	100	100

МК6056 Р9

Лист
3

13. Сведения по запасным частям	108
13.1. Схема расположения подшипников	108
13.2. Перечень подшипников	108
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	112
14.1. Указания по эксплуатации	112
14.2. Указания по техническому обслуживанию	112
14.3. Указания по ремонту	114
15. Гарантии изготовителя	119
16. Сведения о содержании драгоценных металлов	120

Альбом № 2. Руководство по эксплуатации.  
Схемы электрические станка МК 6016

Альбом № 3. Руководство по эксплуатации.  
Сведения о приемке.

1	Зам	Уд. 24-91	Служ.	№ 29
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата

МК 6056 ПЗ

стр.  
4