

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР

Московский станкостроительный завод
"Красный пролетарий" им. А.И.Бурякова

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБ
ТРАПЕЦЕВИДАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

Модели

МК6171, МК6172

Руководство по эксплуатации

МК6171.000.000 РЭ

1981 г.

ЭНЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

1. ВВЕДЕНИЕ	4
2. СОСТАВ СТАНКА	6
3. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	9
4. РАСКОНСЕРВАЦИЯ СТАНКА	11
5. УСТАНОВКА СТАНКА	12
6. ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПУСКУ	14
7. СМАЗКА СТАНКА	15
7.1. Общие указания	15
7.2. Карта смазки и расхода масла и смазочных материалов	16
7.3. Описание системы смазки	17
8. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	20
8.1. Общие сведения	20
8.2. Первоначальный пуск	21
8.3. Описание электросхем	22
8.4. Защита	24
8.5. Блокировки, меры безопасности	24
8.6. Сведения о демонтаже и монтаже электрооборудования	26
8.7. Инструкция по эксплуатации	26
9. ПНЕВМОСИСТЕМА	27
9.1. Схема пневматическая принципиальная	27
9.2. Описание работы	27
9.3. Указания по монтажу и эксплуатации	28
10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ	31
11. ПУСК СТАНКА И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	39
12. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПАТРОНОВ И ДВНЕТОВ	41
13. МЕХАНИКА СТАНКА	42
13.1. Механизм главного двигателя	42
13.2. Механизм подачи	42
13.3. Инструкция по нарезанию резьб	44

1981 г.

ЭКЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА

№ 171.000.000 РЭ

	№ докум.	История	Дата			
Исполн.	Горчакова	<i>Гор</i>		Специальные токарные стан-	№	Итого
Провер.	Чагадаев	<i>Чаг</i>		ки для нарезания резьб	2	101
Проект.	Морозов	<i>Мор</i>	10.9.75	трапецидального профиля		
Исполн.	Аленина	<i>Ал</i>	12.9.75	Руководство по эксплуата-		
Исполн.	Ильин	<i>Иль</i>				

Московский станко-строительный завод
"Красная пролетария"
им. А. И. Вавилова

14.	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ И ИХ РЕГУЛИРОВАНИЕ	47
14.1.	Шпиндельная бабка	47
14.2.	Коробка передач	48
14.3.	Привод быстрых ходов	49
14.4.	Опоры ходового винта	50
14.5.	Винтовая шариковая пара	50
14.6.	Линейка управления	50
14.7.	Каретка	51
14.8.	Моторная установка	52
14.9.	Вихревая головка	52
14.10.	Задняя бабка	53
14.11.	Механизм управления фрикционной муфтой главного привода	53
15.	КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА	53
16.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ	54
17.	ХАРАКТЕРНЫЕ ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	75
18.	РЕМОНТ	77
19.	ПАСПОРТ	83
19.1.	Общие сведения	83
19.2.	Техническая характеристика станков	84
19.3.	Техническая характеристика электрооборудования	86
19.4.	Техническая характеристика системы смазки станка	87
19.5.	Сведения о ремонте	88
19.6.	Сведения об изменениях в станке	89
19.7.	Комплект поставки	90
19.8.	Свидетельство о приемке	
19.9.	Свидетельство о консервации	
19.10.	Свидетельство об упаковке	
19.11.	Гарантии	

ПРИЛОЖЕНИЕ:

МК6171.000.000	ЭЗ	Схема электрическая принципиальная
МК6171.181.000	Э4	Щаф управления. Схема электрическая соединений
МК6171.115.000	Э4	Электропроводка. Схема электрическая соединений.
МК6171.112.000	Э4	Пульт управления П1. Схема электрическая соединений.

ЭЛЕМЕНТАР
КОНСТРУКТОРА

1981 г.

1	1/26	6171-39-76	<i>[Signature]</i>	26.5.77	МК6171.000.000 РЭ	Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

актановел с подимика.
Верно: (учинова др. 16/11-82)

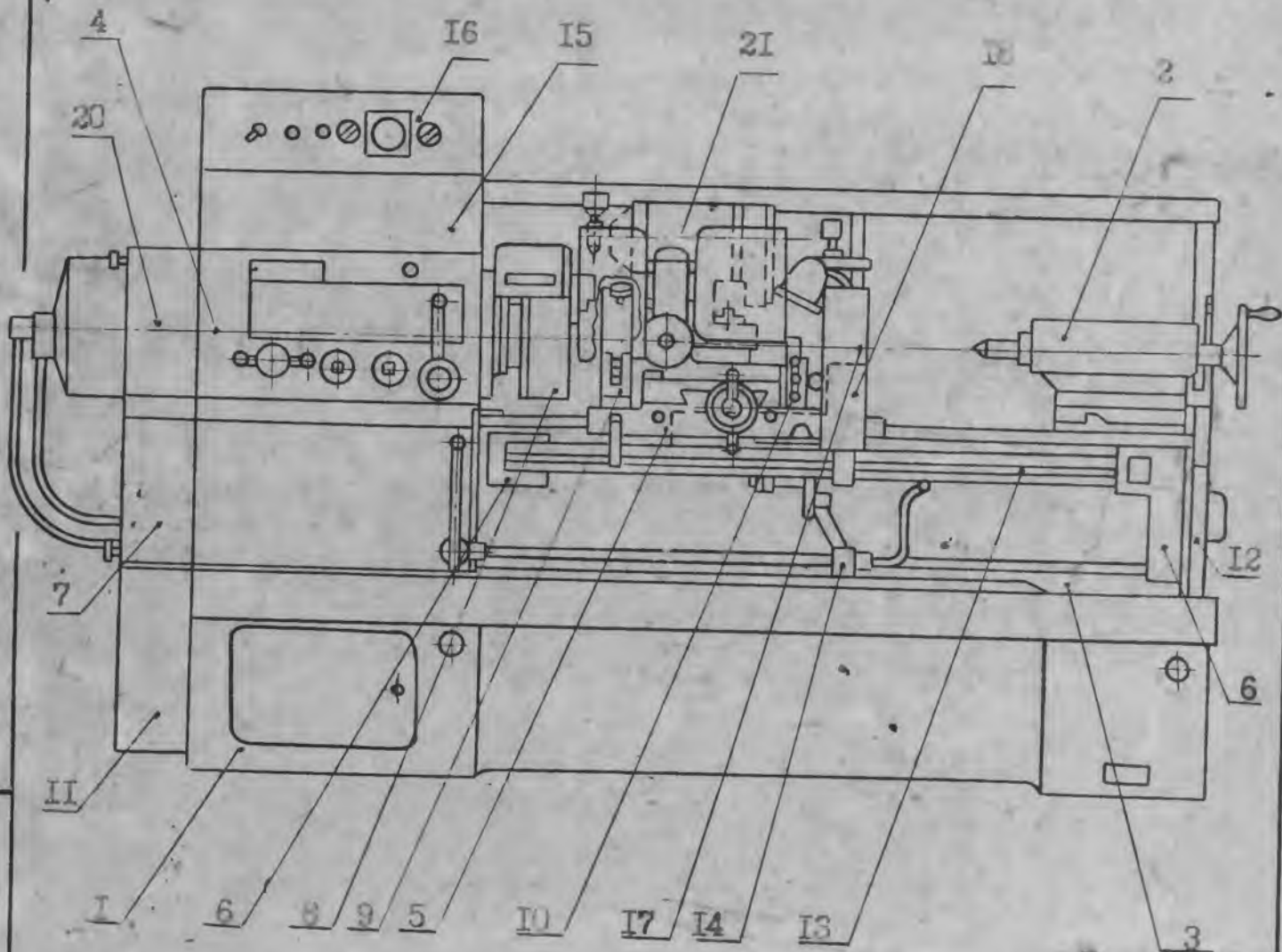


Рис. I. ОБЪЕМ. ВИД.

1981 г.

ЭНЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА

Шкв. н. подл.	Подп. и дата	Шкв. н. подл.	Подп. и дата
895418			
УЗМ	Лист	н докум.	Подп.
			Дата

МЭСІ71.000.000 РЭ

Лист
8