



МАШИНА КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

МТ-2202-1 УХЛ4

ИДЮН 683. 214. 019 ПС

П А С П О Р Т

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Назначение изделия	5
2. Технические характеристики	5
3. Комплектность	9
4. Устройство и принцип работы изделия	10
5. Размещение и монтаж	20
6. Указания мер безопасности	21
7. Подготовка изделия к работе и порядок работы	23
8. Особенности эксплуатации и техническое обслуживание	25
9. Возможные неисправности и способы их устранения	30
10. Смазка	32
11. Консервация и расконсервация	34
12. Правила хранения и транспортирования	34
13. Свидетельство о приемке, консервации и упаковке	35
14. Гарантии изготовителя	36
15. Сведения о рекламациях	36
Приложение: Рисунки быстроизнашивающихся деталей	37

### ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ И РИСУНКОВ

Табл.1	Уровни звукового давления	7
Табл.2	Комплект поставки	9
Табл.3	Перечень элементов к рис.5,6	16
Табл.4	Ориентировочные данные продолжительности протекания сварочного тока, величины сварочного тока, усилия на электродах при сварке	24
Табл.5	Ориентировочный вариант настройки машины при работе с наибольшей кратковременной производительностью	24
Табл.6	Значения токов короткого замыкания при различных растворах ( <i>h</i> )	25

Табл.7	Возможные неисправности и способы их устранения	30
Табл.8	Сведения о содержании серебра	39
Табл.9	Сведения о цветных металлах	40
Рис.1	Общий вид	11
Рис.2	Токоподвод	12
Рис.3	Привод пневматический	13
Рис.4	Схема принципиальная устройства пневматического	15
Рис.5	Схема электрическая принципиальная	17
Рис.6	Схема электрическая соединений	18
Рис.7	Схема принципиальная системы охлаждения	19
Рис.8	Границы безопасных рабочих зон машины	22
Рис.9,10,11	Нагрузочные характеристики при различных растворах ( $h$ )	26, 27, 28
Рис.12	Зависимость усилия сжатия от давления воздуха	29
Рис.13	Схема смазки	33