

**Обрабатывающий центр на базе
пресса координатно-револьверного
усилием 400 кН
с программным управлением**

Модель ОЦКО126Ф4.01

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об изделии
2. Основные технические данные и характеристики
3. Комплект поставки
4. Указание мер безопасности
5. Состав обрабатывающего центра
6. Устройство и работа обрабатывающего центра и его составных частей
7. Порядок установки
8. Характерные неисправности и методы их устранения
9. Особенности разборки и сборки при ремонте
10. Указание по эксплуатации
11. Обработка листа на ОЦ
12. Свидетельство о консервации
13. Свидетельство об упаковке
14. Приложение 1. Свидетельство о приемке
15. Приложение 2. Альбом по запасным частям

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
СССР

Чимкентское производственное объединение по выпуску кузнечно-
прессового оборудования.

Обрабатывающий центр на базе прессы координатно-револьверного усили-
ем 400кН с программным управлением.

**Руководство по электрооборудованию ОЦКО
126Ф4.00.001 РЭ1**

СОДЕРЖАНИЕ.

1. Техническое описание.

2. Инструкция по эксплуатации.

Приложение.

1. Размещение электрооборудования со спецификацией ОЦКО 126Ф4.91.001.

2. Схема электрическая соединений ОЦКО 126Ф4.91.001Э4.

3. Схема электрическая подключений ОЦКО 126Ф4.00.001Э2.

4. Инструкция по программированию.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.

1. Техническое описание.

1.1. Введение.

Настоящее техническое описание распространяется на электрооборудование обрабатывающего центра (ОЦ) на базе прессы координатно-револьверного усилием 400 кН модели ОЦКО 126Ф4 с программным управлением.

Электрооборудование обеспечивает работу ОЦ в заданных режимах, нормальные условия эксплуатации аппаратов, удобства и безопасность обслуживания. Электрооборудование должно эксплуатироваться в условиях умеренного климата в помещениях категории 4 ГОСТ 15150-69.

При чтении настоящего раздела необходимо пользоваться следующими документами:

- а) схемой электрической принципиальной ОЦКО 126Ф4НС 00.000.00 ЭЗ;
- б) схемой электрической соединений ОЦКО 126Ф4НС 91.001Э4
- в) техническим описанием преобразователя частоты/сервоусилителя типа КЕВ F5-М фирмы COMBIVERT;
- д) технической документацией на устройство ЧПУ типа NC-210/2;
- е) техническим описанием на контроллер фирмы OMRON;
- ж) техническим описанием и соответствующей документацией на механические изделия, поставляемые с прессом.

1.2. Электропривод.

Привод координатных перемещений каретки стола и револьверной головки, осуществляется асинхронными электродвигателями М1, М2, М3.

Главный привод работает от асинхронного двухскоростного электродвигателя М4. Привод фрез 1 и 2 ползуна осуществляется асинхронными электродвигателями М6 и М8.

Привод насоса жидкой смазки осуществляется асинхронным электродвигателем М9.

Привод вентилятора отсоса стружки работает от асинхронного электродвигателя М10.

Приводы механизмов фиксации револьверной головки, зажимов листа, включение/выключение ползунов, прижим/отжим перехватов, подъем/опускание фрез, подъем/опускание задвижек провальных окон и подъем/опускание упоров – пневматические, включение их производится с помощью воздухораспределителей с электромагнитами (YA1...YA8 и YA14, YA15) по электросхеме.

1.3. Система питания.

Питание электрооборудования обрабатывающего центра осуществляется:

- а) силовых цепей – трехфазным переменным током 380В 50Гц;