

01. 77021

11-421



КРИВОШИПНЫЙ
ЭКСЦЕНТАР
ПРЕСС
ПЕП-63.

ИНСТРУКЦИЯ
ПО
ОБСЛУЖИВАНИЮ

ПОБЕДА

Промышленность машин и моторов

г.НОВИ САД -СФРЮ

ЭКСЦЕНТР ПРЕСС

"ПЕП-63"

СОДЕРЖАНИЕ

Глава	Стр.
1. ПРЕДИСЛОВИЕ	4
1.1. Область применения пресса	4
1.2. Важные указания	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА	6
3. ИНСТРУМЕНТЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ С ПРЕССОМ	9
4. ИНСТРУМЕНТЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ	9
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРЕССА	
5.1. Кинематическое решение пресса	10
5.2. Приводной механизм ползуна	10
5.3. Пневматическая муфта с тормозом	13
5.4. Пневматическое оборудование пресса	18
5.5. Электрооборудование пресса	-21
5.6. Смазка пресса	25
6. ПОДГОТОВКА ПРЕССА	26
6.1. Транспорт пресса	26
6.2. Установка пресса	26
6.3. Очистка пресса	29
6.4. Смазка	29
6.5. Контроль и затягивание клиновидных ремней	29
6.6. Подготовка сжатого воздуха	32
6.7. Пробное включение и командование	33
6.8. Пуск прессы в работу без инструментов	35
6.9. Регулировка длины хода ползуна	36
6.10. Регулировка положения хода ползуна	36
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРЕССА	37
7.1. Использование пресса	37
7.2. Допустимая, точнее граничная сила перегрузки пресса...	38
7.3. Допустимая, точнее располагаемая мощность пресса	39
7.4. Расчет необходимой силы и необходимой рабочей мощно- сти для технологических операций: - пробивание, точ- ное просекание, изгибание и мелкая вытяжка	41

Глава	Стр.
а - Расчет силы резания при пробивке-просеканию инструментом с параллельным режущим кромкам	41
б - Расчет необходимой рабочей мощности при пробивке-просеканию / по одному ходу ползуна / инструментом с параллельным режу щим кромкам	42
ц - Расчет силы резания при пробивке-просеканию инструментом с параллельным режущим кромкам	42
д - Расчет необходимой рабочей мощности при пробивке-просеканию / по одному ходу ползуна / инструментом с параллельным режу щим кромкам	43
е - Рабочий пример	45
ф - Расчет необходимой силы для выполнения технологических опера ций изгиба	48
г - Расчет силы для выполнения технологической операции вытяжки ..	50
х - Расчет необходимой рабочей мощности / по одному ходу ползу- на / для технологической операции вытяжки	50
8. ПРОСТОИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ	51
9. ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ ИЗНОСУ	54
10. ИСПЫТАНИЕ ТОЧНОСТИ ОДНОСТОЕЧНЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ ПРЕСС - Акт испытания точности	56
II. Товарная ведомость	60

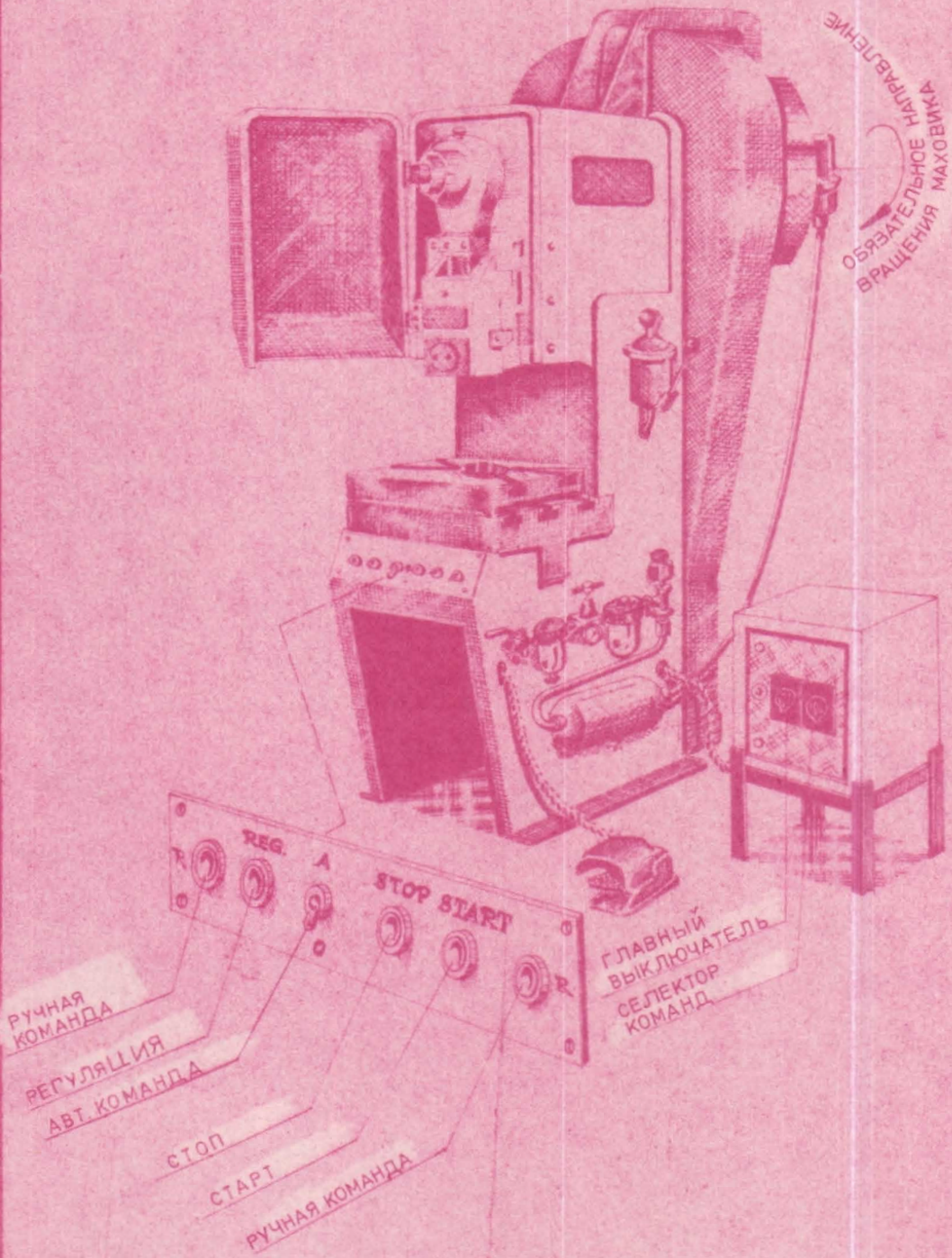


РИС - 5 -