

160/21

H-997/1

017, 01052

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

СЕРИИ R 4

R4-1200V

РУКОВОДСТВО

ПО УСТАНОВКЕ, РАБОТЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Настоящее руководство применимо ко всем шлифовальным станкам серии R 4, так как в конструктивном отношении они не отличаются друг от друга.

Эти станки можно классифицировать максимально по 2-м категориям: "А" и "В", с соответствующей высотой центров 175 и 225мм. Отличаются они друг от друга в основном только размерами шлифовальной бабки, передней и задней бабок.

Для каждой длины шлифования изготавливается три типа станков: универсальные, высокопроизводительные и врезные.

КАТЕГОРИЯ "А" - Высота центров 175мм, по запросу - 225мм.

- 1) - номинальная длина шлифования... 510мм
обозначения станков: универсальный R 4-510 U
высокопроизводительный R 4-510 P
врезной R 4-510 P1
- 2) - номинальная длина шлифования ... 800 мм.
обозначения станков: универсальный R 4-800 U
высокопроизводительный R 4-800 P
врезной R 4-800 P1
- 3) - номинальная длина шлифования ... 1200 мм.
обозначения станков: универсальный R 4-1200 U
высокопроизв. R 4-1200 P
врезной R 4-1200 P1
- 4) - номинальная длина шлифования ... 1500 мм
(высота центров только 175мм)
обозначения станков: универсальный R 4-1500 U
высокопроизв. R 4-1500 P

КАТЕГОРИЯ " В " - Высота центров 225 мм, по запросу -275мм.

- 5) - номинальная длина шлифования ... 2000 мм
обозначения станков: универсальный R 4-2000 U
высокопроизв. R 4-2000 P