

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР  
Всесоюзное промышленное объединение "Союзстандотремладка"  
Центральное проектно-конструкторское и технологическое бюро  
автоматизации и модернизации действующего металлорежущего оборудования  
« Ц П К Т В А М »

Р Е М О Н Т

УНИВЕРСАЛЬНОГО ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА  
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ МОДЕЛИ ЭГ71

Часть III. Сменяемые детали

Тула \* 1984

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр
1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СТАЛКА МОДЕЛИ ЗГ71 . . . . .	4
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ . . . . .	12
2.1. Станина ЗГ71.10.001 . . . . .	12
2.2. Колонна ЗГ71.11.01А . . . . .	19
2.3. Механизм продольного ручного перемещения стола ЗБ71.21.01Б . . . . .	37
2.4. Механизм продольного реверса стола ЗГ71.22.001Б . . . . .	49
2.5. Стол ЗГ71.23.001 . . . . .	59
2.6. Механизм поперечного реверса стола ЗГ71.24.001 . . . . .	61
2.7. Механизм поперечной подачи ЗГ71.28.001А . . . . .	79
2.8. Головка шифовальная ЗГ71.30А.001 . . . . .	111
2.9. Механизм автоматической вертикальной подачи ЗГ71.46.0001Б . . . . .	129
2.10. Панель распределительная ЗГ71.72.001 . . . . .	146
2.11. Кран управления ЗГ71.75.001 . . . . .	160