Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Главное управление "ГЛАВСТАНКОРЕМНАЛАДКА"

Государственный проектно-конструкторский и технологический институт по модернизации, автоматизации, ремонту металлорежущих станков и техническому обслуживанию металлообрабатывающего оборудования с программным управлением
- ГПКТИ "СТАНКОСЕРВИС" -

Р Е М О Н Т

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81, 6Р81Ш, 6Р11

Часть III. Сменяемые детали

И з д а н и е II

1988

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ РЕМОНТЕ СТАНКОВ МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81, 6Р81Ш, 6Р11 4

2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ 14

2. 1. Привод 6Р81Г-21-01 14

2. 2. Переключение перебора 6Р81Г-21-01 29

2. 3. Коробка скоростей 6Р81Г-31-02 32

2.4. Коробка подач 81Г-51-02А 57

2. 5. Редуктор 81Г-52-01 77

2. 6. Коробка реверса 81Г-53-01А 102

2. 7. Механизм переключения подач 81Г-55-02 126

2. 8. Консоль 6Н81-60-05 132

2. 9. Стол 81-70-01 142

2.10. Станина 6Р81Г-11-001 176

2.11. Станина 6Р11-11-000 184

2.12. Привод 6Р11-21-01 187

2.13. Головка поворотная 6Р11-32-000 192

2.14. Головка фрезерная 6Р11-34-000 208

2.15. Головка поворотная 6Т81Ш-31-000 213

2.16. Механизм перемещения пиноли 6Т81Ш-31-000А 224

2.17. Ползун 6Т81Ш-44-000 231

1. ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА СМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ КАПИТАЛЬНОМ РЕМОНТЕ СТАНКОВ МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81, 6Р81Ш, 6Р11

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
	Привод	6Р81Г-21-01	(Детали применяются только на станках моделей 6Р81Г, 6Р81, 6Р81Ш)			
1	Вилка	6Р81Г-21-21	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,56	1	60
2	Вилка	6Р81Г-21-22	Отливка КЧ37-8-Ф ГОСТ 1215-79	0,82	1	60
3	Шкив	6Р81Г-21-24	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	9,80	1	55
4	Шпиндель	6Р81Г-21-42	Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	19,4	1	40
5	Вал	6Р81Г-21-44	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,10	1	30
6	Шестерня	6Р81Г-21-45	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,51	1	40
7	Шестерня	6Р81Г-21-46	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,19	1	60
8	Шестерня	6Р81Г-21-49	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,23	1	60
9	Втулка	6Р81Г-21-50	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,10	1	60
10	Шестерня	6Р81-21-51	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	6,30	1	60
11	Скалка	6Р81Г-21-52	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,90	1	30
12	Втулка	6Р81Г-21-66	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,19	1	40
13	Втулка	6Р81Г-21-67	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,40	1	40
	Переключение перебора	6Р81Г-21-01				
14	Шестерня	81Г-22-23А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,35	1	40
15	Валик	6Р81Г-21-55	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,35	1	30
	Коробка скоростей	6Р81Г-31-02				
16	Вилка	6Р81Г-31-21	Отливка КЧ37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,46	1	70
17	Вилка	6Р81Г-31-22	Отливка КЧ37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,65	1	70
18	Вилка	6Р81Г-31-23	Отливка КЧ37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,42	1	70
19	Вал	6Р81Г-31-160	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,90	1	40
20	Шестерня	6Р81Г-31-163	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,37	1	40

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
21	Шестерня	6Р81Г-31-164	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,38	1	40
22	Шестерня	6Р81Г-31-165	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,50	1	45
23	Шестерня	6Р81Г-31-166	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,70	1	35
24	Вал	6Р81Г-31-167	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,60	1	40
25	Шестерня	6Р81Г-31-168	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,67	1	35
26	Шестерня	6Р81Г-32-169	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,57	1	45
27	Шестерня	6Р81Г-31-170	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,46	1	40
28	Шестерня	6Р81Г-31-171	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,04	1	40
29	Вал	6Р81Г-31-172А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,45	1	40
30	Шестерня	6Р81Г-31-173	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,95	1	40
31	Шестерня	6Р81Г-31-175	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,85	1	40
32	Шестерня	6Р81Г-31-176	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,09	1	40
33	Вал	6Р81Г-31-177А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,05	1	35
34	Шестерня	6Р81Г-31-178	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,64	1	40
35	Вал	6Р81Г-31-179	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,30	1	35
36	Шестерня	6Р81Г-31-181	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,57	1	40
37	Звездочка	81Г-31-118А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,26	1	10
38	Шестерня	6Р81Г-31-182	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,90	1	45
39	Шестерня	6Р81Г-31-183	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,31	1	40
	Коробка подач	81Г-51-02А				
40	Шестерня	81Г-51-25Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,40	1	40
41	Шестерня	81Г-51-26Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,58	1	50
42	Шестерня	81Г-51-27Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,43	1	50
43	Вал	81Г-51-28	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,15	1	30
44	Шестерня	81Г-51-30А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,18	1	40
45	Вал	81Г-51-31	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,00	1	30
46	Шестерня	81Г-51-32В	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,24	1	40
47	-"-	81Г-51-33В	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,15	1	35
48	-"-	81Г-51-34Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,27	1	50
49	-"-	81Г-51-35В	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,22	1	45
50	-"-	81Г-51-36В	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,30	1	30
51	Валик	81Г-51-38А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,65	1	30

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
52	Валик	81Г-51-47Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	30
53	Шестерня	81Г-51-53Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,08	1	50
54	Шестерня-валик	81Г-51-54Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,33	1	50
55	Шестерня	81Г-51-58А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,26	1	50
56	Ползушка	81Г-51-71	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,34	1	50
57	-"-	81Г-51-72А	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,27	1	50
58	-"-	81Г-51-73Б	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,38	1	50
	Редуктор	81Г-52-01				
59	Вилка	81Г-52-18	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,89	1	20
60	Шестерня спиральная	81Г-52-31	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,17	1	70
61	Шестерня	81Г-52-33А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,28	5	300
62	Шестерня	81Г-52-36А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	50
63	Вал-шестерня	81Г-52-37А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,54	1	40
64	Шестерня	81Г-52-38А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,32	1	40
65	Шестерня	81Г-52-39А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,44	1	40
66	Червяк	81Г-52-40А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,33	1	60
67	Валик	81Г-52-42А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,18	1	30
68	Валик	81Г-52-43А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,41	1	35
69	Шестерня	81Г-52-44А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,13	1	35
70	Втулка	81Г-52-46Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,21	1	60
71	Диск наружный	81Г-52-47	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,03	5	150
72	Диск внутренний	81Г-52-48	Сталь 10 ГОСТ 1050-74	0,02	5	150
73	Муфта	81Г-52-52	Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78	0,23	1	30
74	Ролик	81Г-52-53	Заготовка. Ролик 48,8 ГОСТ 6870-72	0,01	6	300
75	Втулка	81Г-52-55	Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78	0,95	1	30
76	Валик	81Г-52-58А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,25	1	30
77	Шестерня	81Г-52-59А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,54	1	30
78	Скалка-рейка	81Г-52-62А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,35	1	55

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
79	Валик	81Г-52-65	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,68	1	30
80	Колесо червячное	81Г-52-81Б	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-75	1,05	1	80
81	Шестерня	81Г-52-82	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-75	0,38	1	65
82	Вилка	81Г-52-83	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,13	1	70
	Коробка реверса	81Г-53-01А				
83	Втулка	81Г-53-21Б	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	0,61	1	60
84	Шестерня	81Г-53-22Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,10	1	40
85	Пружина	81Г-53-23Б	Проволока 1-2 ГОСТ 9389-75	-	12	300
86	Вал	81Г-53-31	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,71	1	30
87	Втулка	81Г-53-35	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,09	1	30
88	Шестерня	81Г-53-36А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,46	4	40
89	Муфта	81Г-53-40	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,88	2	60
90	Муфта	81Г-53-42А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,77	1	30
91	Лимб	81Г-53-43А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,35	1	30
92	Тяга	81Г-53-45А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,23	2	20
93	Винт поперечной подачи	81Г-53-52А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3,10	1	70
94	Гайка	81Г-53-53	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,38	1	70
95	Втулка кулачковая	81Г-53-55А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	50
96	Валик	81Г-53-56	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,39	1	30
97	Шестерня	81Г-53-57А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,28	2	80
98	Валик	81Г-53-60Д	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,45	1	30
99	Втулка	81Г-53-73А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,13	1	30
100	Шестерня	81Г-53-78А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,52	1	40
101	Втулка	81Г-53-81	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,09	3	90
102	Гайка	81Г-53-82А	Ст.3 ГОСТ 380-71 Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,36	1	70
103	Маховичок	81Г-53-120А	Фенопласт У1-301-07 ГОСТ 5689-79	-	1	30
104	Муфта кулачковая	81Г-53-120/1А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,20	1	60
105	Гайка	81Г-53-120/3	Сталь 35 ГОСТ 1050-74	0,01	1	70

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
	Механизм переключения подач	81Г-55-02				
106	Лимб	81Г-55-14Б	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	1,25	1	10
107	Вал	81Г-55-28Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,75	1	30
108	Труба	81Г-55-29Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	2,42	1	10
109	Втулка	81Г-55-30А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,15	1	30
110	Шестерня	81Г-55-31Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,45	1	40
	Консоль	6Н81Г-60-05				
111	Винт	81Г-6031Г	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,60	1	30
112	Шестерня коническая	81Г-6035К	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,63	1	60
113	Шестерня коническая	81Г-6037К	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	0,44	1	60
114	Втулка	81Г-6039	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	0,28	1	40
115	Валик	81Г-6041	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,70	1	30
116	Шестерня	81Г-6042А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,44	1	40
117	Шестерня	81Г-6046А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,20	1	60
118	Втулка	81Г-6071	Ст.3 ГОСТ 380-71 / Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,20	1	50
119	Гайка	81Г-60-72Б	Ст.3 ГОСТ 380-71 / Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	1,05	1	60
120	Шестерня	81Г-5357А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,28	1	40
	Стол поворотный	81-70-01	(Детали применяются только на станках модели 6Р81)			
121	Эланец	81Г-70-19А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	1,00	1	10
122	Лимб	81Г-70-22А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,48	1	10
123	Гайка	81Г-70-23Б	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,30	1	40
124	Винт продольной подачи	81Г-70-31А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	5,53	1	50
125	Втулка	81Г-70-33А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,47	1	60
126	Кольцо	81Г-70-34	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,04	2	120
127	Кольцо	81Г-70-35	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,06	1	60
128	Муфта кулачковая	81Г-70-37	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	0,38	1	50
129	Шестерня коническая	81Г-70-38А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,30	2	110

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
130	Шестерня коническая	81Г-70-39А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,34	1	55
131	Валик	81Г-70-40	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,21	1	35
132	Шестерня коническая	81Г-70-41А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	45
133	Шестерня коническая	81Г-70-42В	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,34	1	45
134	Шестерня	81Г-70-43Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,14	1	40
135	Вилка	81Г-70-49А	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,08	1	50
136	Кулачок	81Г-70-50	Сталь 40Х ГОСТ 4548-71	0,36	1	30
137	Переключатель	81Г-70-51	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,25	1	30
138	Рычаг	81Г-70-52	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,14	1	30
139	Крышка	81Г-70-53А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,21	1	40
140	Шестерня	81Г-70-61ВА	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,06	1	40
141	Шестерня	81Г-70-62А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,06	1	30
142	Шестерня	81Г-70-63В	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	0,09	1	40
143	Рейка	81Г-70-70А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,15	2	20
144	Клин продольный	81Г-70-83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1,05	1	70
145	Клин поперечный	81Г-70-84А	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,67	1	70
146	Втулка	81Г-70-94А	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,92	1	45
147	Гайка левая	81Г-70-95В	Сталь 35 ГОСТ 1050-74 / Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,96	1	55
148	Гайка правая	81Г-70-96В	Сталь 35 ГОСТ 1050-74 / Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,70	1	55
149	Кольцо	81Г-70-101	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,16	1	50
150	Маховичок	81Г-70-130Б	Фенопласт У1-301-07 ГОСТ 5689-79	-	1	60
151	Втулка кулачковая	81Г-70-180/1А	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	60
152	Кольцо	81Г-70-181	Сталь 65Г ГОСТ 1050-74	0,01	1	60
	Станина	6Р81Г-11-001	(Детали применяются только на станках моделей 6Р81Г, 6Р81, 6Р81Ш)			
153	Винт	6Р81Г-11-041	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,24	1	45
154	Ось	6Р81Г-11-043	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,02	1	40
155	Клин	6Р81Г-11-046	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	2,20	1	45
156	Фланец	6Р81Г-11-051	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1,10	1	30

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
157	Валик	6Р81Г-11-063	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,31	1	40
158	Шестерня	6Р81Г-11-064	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,17	1	40
159	Втулка	6Р81Г-11-065	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1,10	1	35
	Станина	6Р11-11-000	(Детали применяются только на станках модели 6Р11)			
160	Фланец	6Р11-11-012	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,83	1	30
161	Вал-червяк	6Т11-1-105	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,80	1	45
	Привод	6Р11-21-01	(Детали применяются только на станках модели 6Р11)			
162	Вал	6Р11-21-81	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,50	1	30
163	Втулка	6Р11-21-82	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,11	1	40
164	Вал	6Р11-21-85	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	10,00	1	40
1	Вилка	6Р81Г-21-21	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,56	1	60
2	Вилка	6Р81Г-21-22	Отливка КЧ 37-12-Ф ГОСТ 1215-79	0,82	1	60
3	Шкив	6Р81Г-21-24	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	9,80	1	55
6	Шестерня	6Р81Г-21-45	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,51	1	40
7	Шестерня	6Р81Г-21-46	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,19	1	60
8	Шестерня	6Р81Г-21-49	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,23	1	60
9	Втулка	6Р81Г-21-50	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,10	1	60
10	Шестерня	6Р81Г-21-51	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	6,30	1	60
11	Скалка	6Р81Г-21-52	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,90	1	30
13	Втулка	6Р81Г-21-67	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,40	1	40
	Головка поворотная	6Р11-32-000	(Детали применяются только на станках модели 6Р11)			
165	Шпиндель	6Р11-32-47	Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	16,07	1	40
166	Втулка	6Р11-32-51	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	6,40	1	35
167	Втулка	6Р11-32-081	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,56	1	35
168	Шестерня	6Р11-32-082	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	5,60	1	40
169	Вал	6Р11-32-089	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3,80	1	35
170	Шестерня	6Р11-32-091	Сталь 35ХГТ ГОСТ 4543-71	2,59	1	40
171	Шестерня	6Р11-32-092	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	3,12	1	40
172	Гильза	6Р11-32-093	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	22,40	1	45

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
173	Тяга	6Р11-32-095	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,60	1	35
174	Гайка	6Р11-32-096	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 614-65	0,10	1	60
175	Винт	6Р11-32-098	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,54	1	40
176	Вал-шестерня	6Т11-31-54	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,51	1	45
177	Рейка	6Т11-31-58	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,52	1	40
178	Шестерня	6Т11-31-68	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,00	1	40
179	Шестерня	6Т12П-31-177	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,18	1	40
	Головка фрезерная	6Р11-34-000	(Детали применяются только для станков модели 6Р11)			
180	Шпиндель	6Р11-34-018	Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	13,43	1	40
181	Муфта	6Р11-32-028	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1,87	1	35
182	Вал	6Р11-34-029	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,63	1	35
183	Шестерня	6Р11-34-033	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	3,12	1	45
170	Шестерня	6Р11-32-091	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	2,59	1	45
	Головка поворотная	6Т81Ш-31-000	(Детали применяются только для станков моделей 6Р81Ш)			
184	Колесо червячное	6Т81Ш-31-021	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	4,80	1	60
185	Шпиндель	6Т81Ш-31-052	Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	4,25	1	40
186	Тяга	6Т81Ш-31-075	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,17	1	35
187	Поводок	6Т81Ш-31-093	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1,00	1	35
188	Шестерня	6Т81Ш-31-102	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	1,19	1	40
189	Шестерня	6Т81Ш-31-103	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	1,45	1	40
190	Вал	6Т81Ш-31-113	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	4,50	1	35
191	Вал	6Т81Ш-31-122	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	3,65	1	35
192	Шестерня	6Т81Ш-31-151	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	3,05	1	40
193	Гильза	6Т81Ш-31-152	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	7,52	1	45
170	Шестерня	6Р11-32-091	Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71	2,59	1	45
	Механизм перемещения пиноли	6Т81Ш-31-000А	(Детали применяются только для станков моделей 6Р81Ш)			
194	Вал	6Т81Ш-31-126Б	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,26	1	35
195	Блок шестерен	6Т81Ш-31-153	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,43	1	45
196	Червяк	6Т81Ш-31-154	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,32	1	45

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Нормы расхода на капремонт 100 станков, шт.
197	Ось	6Т81Ш-31-156	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,29	1	40
198	Втулка	6Т81Ш-31-157	Бр.05Ц5С5 ГОСТ 613-79	0,15	1	50
199	Втулка	6Т81Ш-31-158	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,43	1	35
	Ползун	6Т81Ш-44-000	(Детали применяются только на станках моделей 6Р81Ш)			
200	Вилка	6Т81Ш-44-016А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,87	1	20
201	-"-	6Т81Ш-44-017А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,87	1	20
202	-"-	6Т81Ш-44-018А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,81	1	20
203	-"-	6Т81Ш-44-019А	СЧ 15 ГОСТ 1412-85	0,77	1	20
204	Шестерня	6Т81Ш-44-021	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,88	1	40
205	Шестерня	6Т81Ш-44-022	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,42	1	40
206	Вал	6Т81Ш-44-023	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,28	1	35
207	Шестерня	6Т81Ш-44-024	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,82	1	45
208	-"-	6Т81Ш-44-026	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,75	1	45
209	-"-	6Т81Ш-44-027	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,97	1	45
210	-"-	6Т81Ш-44-031	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,55	1	45
211	Валик	6Т81Ш-44-032	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,73	1	35
212	Вал	6Т81Ш-44-033	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	8,63	1	35
213	Шестерня	6Т81Ш-44-034	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	2,35	1	40
214	-"-	6Т81Ш-44-035	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,68	1	45
215	-"-	6Т81Ш-44-036	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,92	1	50
216	-"-	6Т81Ш-44-037	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,90	1	50
217	-"-	6Т81Ш-44-038	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,95	1	50
218	Вал	6Т81Ш-44-039	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,92	1	40
219	Шестерня	6Т81Ш-44-041	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,45	1	45
220	Шестерня	6Т81Ш-44-042	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,95	1	45
221	Валик	6Т81Ш-44-047	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,69	1	35
222	Шестерня	6Т81Ш-44-052	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,35	1	45
223	Вал-червяк	6Т81Ш-44-058	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,92	1	50
224	Рейка	6Т81Ш-44-062	Сталь 45 ГОСТ 1050-71	4,64	1	40
225	Поводок	6Т81Ш-44-063	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	0,78	1	30
226	Втулка	6Т81Ш-44-068	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,26	1	45
227	Валик	6Т81Ш-44-071	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,22	1	30

№ поз.	Наименование детали, узла	Обозначение чертежа	Материал	Масса, кг	Количество деталей на один станок	Норма расхода на капремонт 100 станков, шт.
228	Валик-шестерня	6Т81Ш-44-074	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,39	1	40
229	Сектор	6Т81Ш-44-075	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,27	1	40
230	Сектор	6Т81Ш-44-076	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	0,49	1	40
231	Скалка	6Т81Ш-44-077	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,26	1	35
232	Скалка	6Т81Ш-44-078	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,20	1	35
233	Скалка	6Т81Ш-44-079	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1,17	1	35