



## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Гидростанция комплектная для гаммы плоскошлифовальных станков ГС-3Е711В предназначена для реверсирования стола с регулируемой скоростью движения, вывода его в зону загрузки по окончании цикла обработки, для привода механизма автоматической вертикальной подачи и для осуществления централизованной автоматической смазки станка.

Гидростанция снабжена установкой для охлаждения масла.

Гидростанция выпускается в двух исполнениях:

для повышенной скорости движения стола (до 45 м/мин) с автоматическим изменением скорости движения в цикле;

без распределителя, управляющего автоматической вертикальной подачей.

### 1.2. СОСТАВ ГИДРОСТАНЦИИ

1.2.1. Общий вид гидростанции с обозначением составных частей представлен на рис. 1.

1.2.2. Гидростанция комплектная состоит из бака 1 (см. рис. 1), насосной установки 2, шка-



фа 3, в котором расположена гидروпанель, и теплообменника 4.

### 1.3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ГИДРОСТАНЦИИ И ЕЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

1.3.1. Регулирование скорости перемещения стола осуществляется рукояткой 9 (см. рис. 1).

1.3.2. Перечень графических символов, указываемых на таблицах, приведен в табл. 1.

Таблица 1

Символ	Наименование
	Стол
	Бесступенчатое регулирование скорости перемещения стола

### 1.3.3. Схема гидравлическая принципиальная

Схема гидравлическая принципиальная показана на рис. 2 и 3, перечень элементов приведен в табл. 2.

Номера позиций на рис. 3 соответствуют номерам позиций на рис. 2.

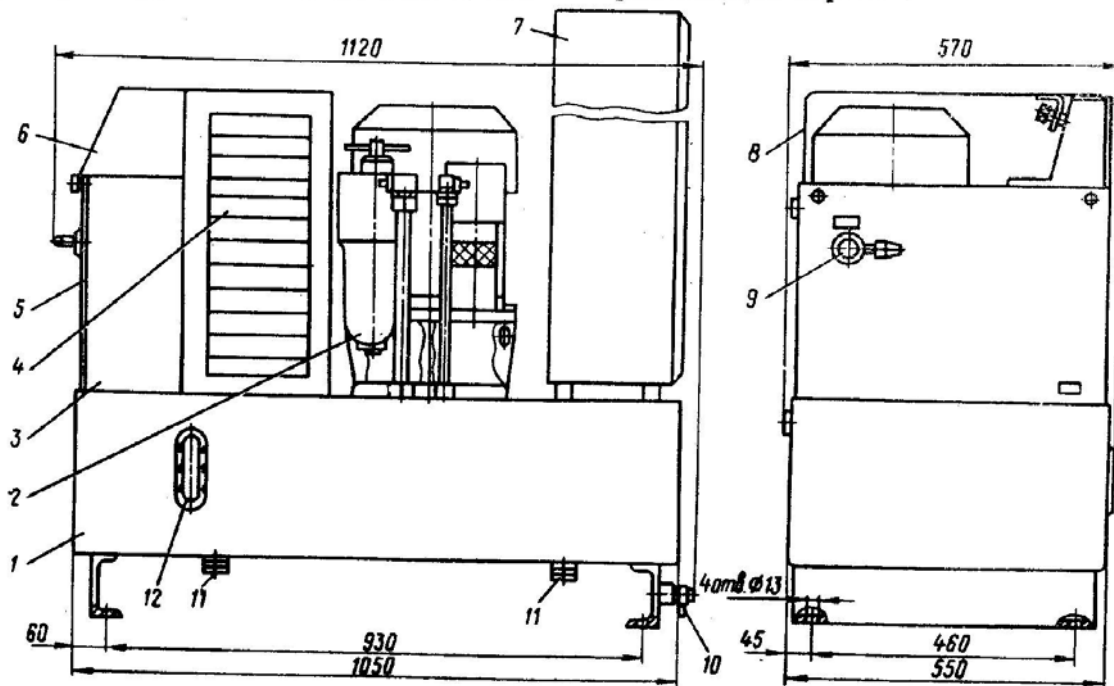


Рис. 1. Гидростанция