

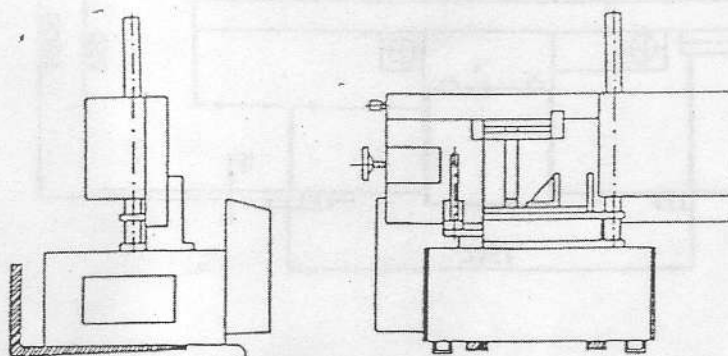
Содержание:

1.0 Характеристики станка.....	4
1.1 Указания по технике безопасности.....	4
1.2 Описание ленточноотрезного станка PP362.....	7
1.3 Технические характеристики.....	8
2.0 Установка и монтаж.....	9
2.1 Транспортировка станка.....	9
2.2 Рабочее пространство ленточноотрезного станка.....	9
2.3 План фундаментов.....	10
2.4 Монтаж.....	11
2.4.1 Подключение к электропитанию.....	11
2.5 Рабочие жидкости.....	12
2.5.1 Гидравлическое масло.....	12
2.5.2 Охлаждающая жидкость.....	13
2.5.3 Масло редуктора.....	13
2.5.4 Смазочные материалы.....	14
2.6 Хранение станка.....	14
2.7 Утилизация станка по истечении срока службы.....	14
3.0 Обслуживание станка.....	15
3.1 Гидравлическая станция.....	15
3.2 Установка скорости резания.....	15
3.3 Установка скорости подачи подвижной рамы.....	15
3.4 Регулировка усилия резания.....	16
3.5 Установка верхнего положения подвижной рамы ленточной пилы.....	16
3.6 Зажим материала.....	17
3.7 Установка длины отпиливаемого изделия.....	17
3.8 Распиливание тонких изделий.....	17
3.9 Чистка ленточной пилы.....	18
3.10 Замена ленточной пилы.....	18
3.10.1 Натяжение ленточной пилы.....	19
3.10.2 Регулировка геометрии ленточной пилы.....	20
4.0 Гидравлика.....	21
4.1 Гидравлическая схема ленточноотрезных станков ряда PP30_ и PP36_.....	21
4.2 Комплектация.....	22
5.0 Описание электрооборудования.....	23
5.1 Электрошкаф.....	23
5.1.1 Оборудование.....	23
5.1.2 Элементы управления.....	23
5.1.3 Панель управления.....	23
5.2 Технические данные.....	24
5.3 Техническое обслуживание.....	25
5.4 Расположение электрооборудования.....	26
5.5 Используемое оборудование.....	26
5.7 Электросхема.....	28
6.0 Технология резания.....	33
6.1 Общая информация о ленточных пилах.....	33
6.2 Обкатка полотна ленточной пилы.....	34
6.3 Сварка полотен.....	35
6.4 Выбор шага зубьев ленточной пилы.....	35
6.5 Рекомендуемые скорости резания.....	37
7.0 Смазка и уход за оборудованием.....	39
7.1 Смазка и уход за оборудованием.....	39
7.1 Заказ запасных частей.....	41
7.2 Перечень таблиц.....	41
8.0 Гарантии изготовителя.....	53

2.0 Установка и монтаж

2.1 Транспортировка станка

Полуавтоматические ленточноотрезные станки транспортируются с помощью вилчатого погрузчика (см рис.).



2.2 Рабочее пространство ленточноотрезного станка

При установке станка необходимо обратить внимание на обеспечение необходимого доступа обслуживающего персонала к системе управления.

Помещение должно отвечать следующим требованиям:

- иметь четко выраженные границы для исключения опасности травмирования другими машинами, кранами, погрузчиками и т.п.
- обеспечивать освещение, достаточное для безопасной работы.
- отрезанные заготовки должны быть уложены на соответствующие накопители (поддоны) и обеспечивать безопасный подъезд к этому помещению.

